



**PRODUITS DISTRIBUTION
CONSTRUCTION**
CATALOGUE 2013 | 2014

Une société du groupe SWAROVSKI

TYROLIT



LA SOCIÉTÉ TYROLIT APPARTIENT AU GROUPE SWAROVSKI



Principal fabricant mondial de cristal taillé, bijoux, accessoires de mode, luminaires et objets décoratifs en cristal

Fondé en 1895 – à Wattens / Autriche



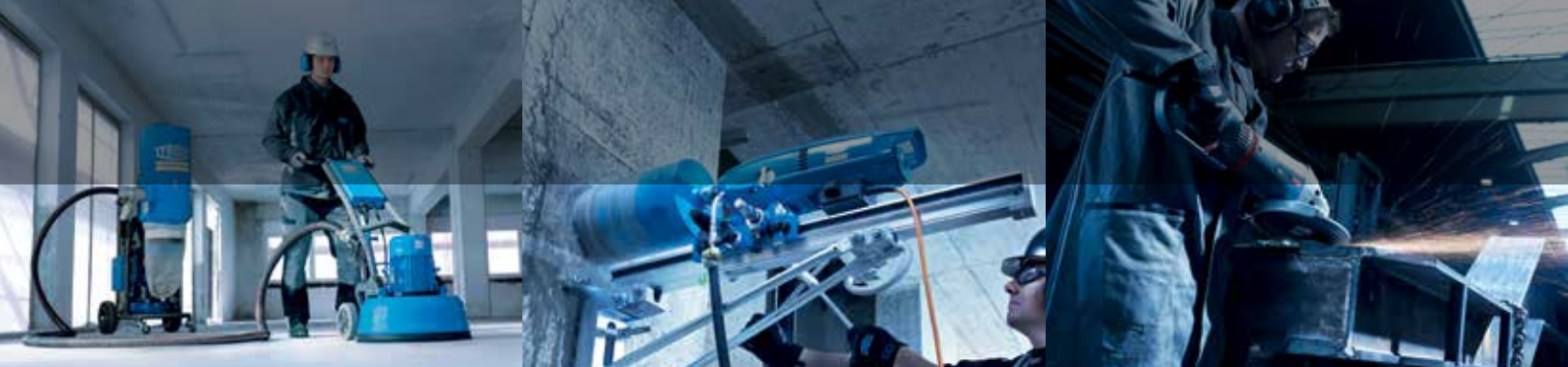
Principal fabricant mondial de solutions novatrices en matière de rectification, de tronçonnage, de sciage, de carottage, de dressage et de polissage

Fondé en 1919 – à Wattens / Autriche






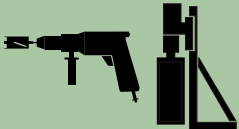




Principal fabricant d'appareils de précision téléoptiques de grande qualité, de jumelles, de télescopes, de lunettes de visée, d'appareils de mesure de distance et d'amplificateurs de lumière résiduelle

Fondé en 1949 – à Absam / Autriche



SOMMAIRE

	Sciage électro-portatif Disques pour tronçonnage à sec 12 Plateaux de surfacage à sec 24	SCIAGE PORTATIF	
	 Sciage thermique portatif Disques pour tronçonnage à sec 28 Disques pour scies portatives et annulaires 38 Machines 42		
	Sciage sur table Disques diamantés pour scies sur table 46 Machines 52	SCIAGE SUR TABLE SCIAGE DE SOL	
	 Sciage de sol Disques pour scies de sol 62 Machines 70		
	Ponçage de sol Machines 80 Outils 91	PONÇAGE DE SOL	
	Carottage Couronnes pour carottage sous arrosage 94 Couronnes pour carottage à sec 104 Carotteuses 110	CAROTTAGE	
		Abrasifs conventionnels Disques à tronçonner Meuleuses électroportatives 132 Disques à tronçonner Tronçonneuses thermiques et stationnaires 134 Disques à ébarber et disques à lamelles 136	ABRASIFS
		 Sécurité Équipement de protection 140 Instructions de sécurité 142	
ANNEXE Tableau des vitesses de rotation 144 Résolution des problèmes 145			



TYROLIT AUJOURD'HUI

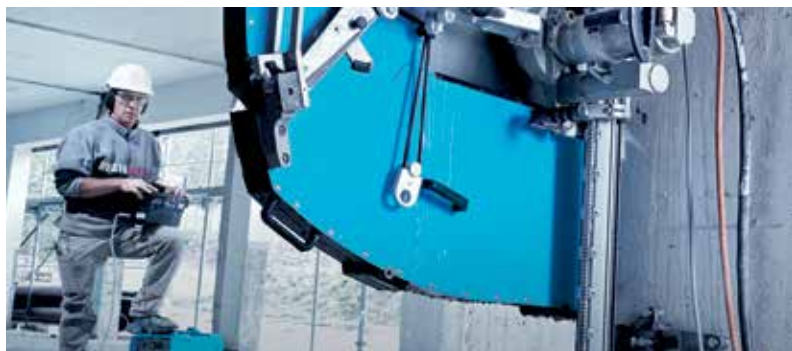
Comptant parmi les principaux fabricants mondiaux d'outils de rectification, de tronçonnage, de sciage, de carottage et de dressage et de systèmes regroupant machine et outil, TYROLIT est incontestablement synonyme de qualité d'expérience et de solutions novatrices. En 2011, les 4 500 collaborateurs ont réalisé un chiffre d'affaires de 548 millions d'euros. L'entreprise compte 27 sites de production répartis dans 12 pays et dispose de son propre réseau de distribution à l'échelle mondiale.

Nous investissons constamment dans le développement de nouvelles technologies, non seulement pour répondre aux besoins de nos clients, mais aussi dans un souci de respect de l'environnement. Notre gamme de 80 000 produits établit de nouvelles normes dans les secteurs les plus divers.



L'industrie du bâtiment compte aussi sur TYROLIT : nos outils, machines et solutions système conçues sur mesure permettent le carottage, le tronçonnage et la démolition du béton en toute efficacité. Du carottage, du sciage de sol, du tronçonnage portatif à la résolution de projets spéciaux complexes tels qu'extensions de tunnels, chantiers offshore ou démantèlement de centrales nucléaires – avec TYROLIT, tout devient possible.

TYROLIT propose aux revendeurs de nombreuses formules de soutien à la vente, dont les systèmes de points de vente, des formations sur site, des séminaires et des salons internes. Grâce à son observation constante du marché, sa capacité de réaction rapide et ses conseils techniques très pointus, TYROLIT offre à tous ses revendeurs le même professionnalisme – TYROLIT, le partenaire parfait pour un succès commercial garanti.





NOS GAMMES DE QUALITÉ



PREMIUM ★★★

Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale :

Performances et longévité maximales, une gamme offrant de nombreuses déclinaisons de produits



STANDARD ★★

Des outils de qualité pour une utilisation quotidienne :

Performances et longévité convaincantes, très bonne qualité



BASIC ★

Des outils de qualité pour une utilisation universelle :

Performances et longévité avantageuses, grande qualité, efficacité et prix peu élevés





IDENTIFICATION DE NOS PRODUITS

ÉTIQUETTE



CODES COULEUR

Couleur d'étiquette	Jaune	Rouge	Bleu	Vert	Gris
Matériaux	Universel	Béton	Pierre dure	Carrelage	Asphalte
				Marbre	Matériaux abrasifs



MATÉRIAUX



Universel



Béton



Pierre dure, granit



Marbre, pierre tendre



Asphalte



Matériaux réfractaires/abrasifs



Carrelage



Brique terre cuite



Acier



Acier inoxydable



Acier, acier inoxydable

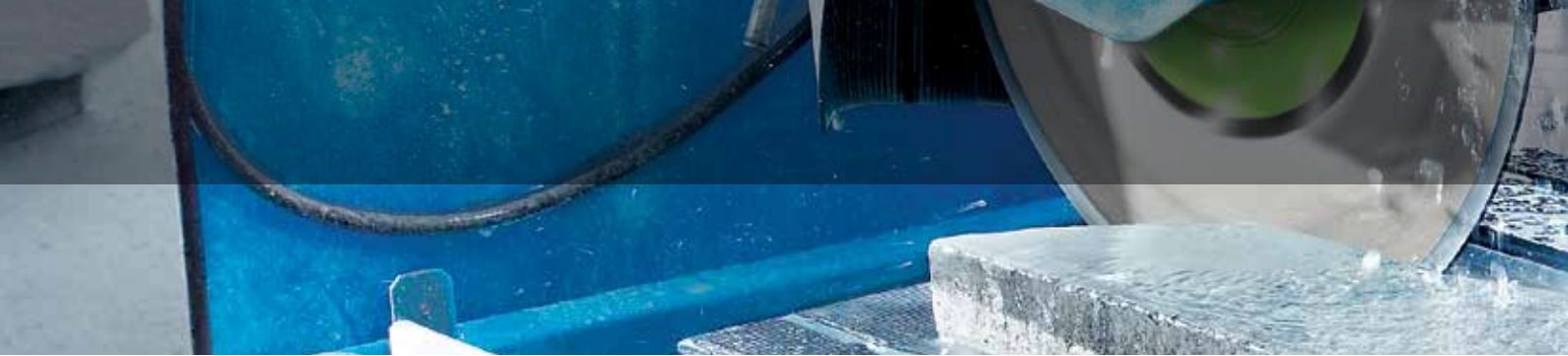


Rails

CLÉ DE SPÉCIFICATION OUTILS DIAMANTÉS

Exemple : DCC*-FC : Disque de tronçonnage à sec Premium pour béton, modèle coupe rapide (Fast-Cut)**

Rang 1-2	Application	DC DG CD DD FS	Tronçonnage à sec Ponçage à sec Carottage Carottage à sec Sciage de sol
Rang 3-4	Matériau	U C H A AB A+C M T	Matériaux de construction universels Béton Pierre dure, granit Asphalte Matériaux abrasifs Asphalte et béton Marbre, pierre tendre Carrelage
Rang 5-7	Gamme de qualité	*** ** *	PREMIUM STANDARD BASIC
Rang 8-9	Modèle	FC S LL 4in1	Coupe rapide (Fast Cut) Silencieux (Silent) Longévité optimisée (Long Life) Utilisation universelle (béton, pierre dure, matériaux abrasifs et acier)



NOS FORMULES DE SOUTIEN À LA VENTE SYSTÈMES DE POINTS DE VENTE TYROLIT

Systèmes muraux :

Agencement ordonné des produits par domaines d'application, diamètres et qualités



Présentoirs sur pied :

la promotion des ventes dans un espace réduit



Présentoirs de comptoir :

Pour augmenter les achats spontanés



Sur mesure

Sur demande, nous réalisons une planification de votre gamme de produits adaptée aux besoins de vos clients, et nous vous conseillons sur les emplacements de vente optimaux.

Informations complémentaires

Informations complémentaires dans notre flyer Points de vente. Pour obtenir ce flyer, consultez notre site www.tyrolit.com ou adressez-vous à notre commercial.

NOS FORMULES DE SOUTIEN À LA VENTE FORMATIONS PRODUITS ET OUTIL « APPRASIVE »

Formations produits

Dans le cadre de la formation continue, nos équipes assurent sur site ou dans nos centres de formation en Suisse et en Autriche des formations et cours spécialisés en matière de techniques d'application et d'entretien. Leur particularité principale réside dans le transfert pratique et suivi d'expérience et de savoir-faire.

Les formations que nous assurons dans le monde entier à l'attention de nos partenaires commerciaux, de nos clients finaux et de nos clients intermédiaires, de même que les formations à la sécurité que nous assurons en collaboration avec des responsables industriels de la sécurité, offrent un spectre très étendu de formations initiales et continues liées à la mise en œuvre de plus de 80 000 produits différents et d'innombrables applications.



Le tout nouvel outil de TYROLIT : APPRASIVE

Avec APPRASIVE, vos clients entrent dans le monde mobile de la technique de meulage. L'outil APPRASIVE de TYROLIT se décompose en trois applications principales :

TOOL CHECK CONSTRUCTION

Tool Check guide directement sur site vos clients dans l'utilisation des outils TYROLIT pour le bâtiment.

GRINDOMETER

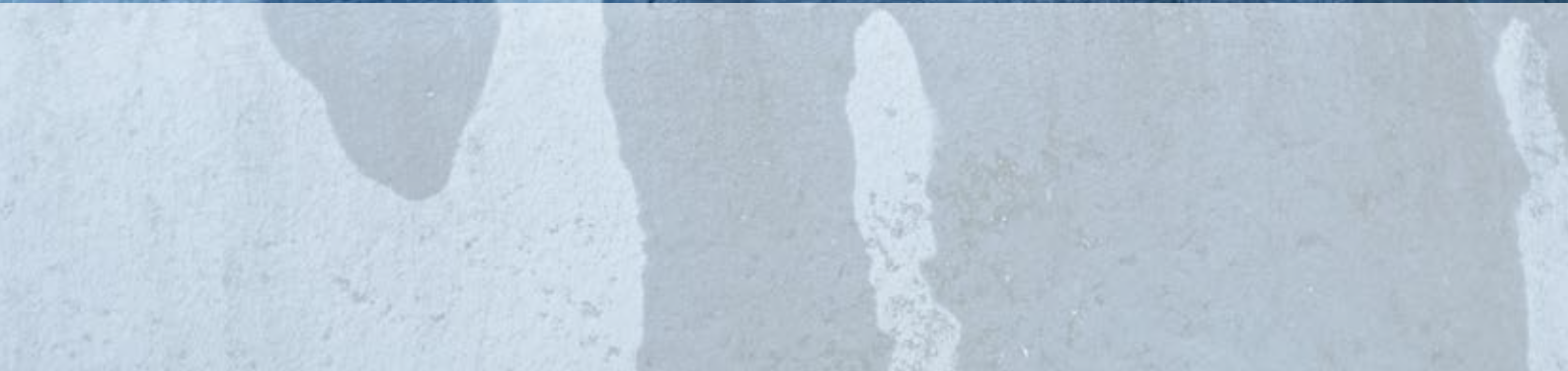
Grindometer aide à calculer le régime optimal et met ainsi en évidence les éventuels problèmes d'utilisation.

PRODUCT FINDER

Product Finder trouve, pour les clients, l'outil TYROLIT adapté à leur application.

APPRASIVE permet aux clients d'avoir accès n'importe où et à n'importe quel moment à des informations importantes concernant les produits et applications TYROLIT. APPRASIVE est compatible avec tous les smartphones et tablettes courants et peut être téléchargé depuis n'importe quel App Store.









SCIAGE ÉLECTRO-PORTATIF





DISQUES POUR TRONÇONNAGE À SEC	12
PLATEAUX DE SURFAÇAGE À SEC	24

CONSEILS D'APPLICATION DISQUES POUR TRONÇONNAGE À SEC JUSQU'À 230 MM

Gamme de qualité	 Universel				 Béton		
	Premium			Standard	Basic	Premium	Standard
Spécification	DCU★★★ 4in1 Modèle TGD	DCU★★★ DCU★★★-S	DCU★★★-FC 4in1	DCU★★ DCU★★-FC	DCU★ DCU★-FC	DCC★★★ DCC★★★-FC	DCC★★
Matériau							
Asphalte							
Béton / béton dur	●	●	●	●	○	●	●
Béton abrasif	●	○	○	○	○	●	●
Béton légèrement armé	●	●	●	●	○	●	●
Tuiles en béton	●	●	●	●	●	●	●
Canalisations en béton, blocs de béton	●	●	●	●	●	●	●
Pierre ponce	●	○	○	○	○	○	○
Chape / crépi	●	○	○	○		○	○
Briques réfractaires tendres	○					○	
Grès cérame fin							
Plastique armé à la fibre de verre / matériaux composites							
Verre							
Gneiss	●	○	○	○			
Granit	●	○	○	○			
Brique silico-calcaire dur	●	○	○	○	○		
Brique silico-calcaire tendre	●	○	○				
Carrelage	○	○	○	○		○	○
Klinkers	●		○			○	○
Marbre / Calcaire dur	○						
Béton cellulaire	●	●	●	●	●	●	●
Porphyre	●	○	○	○		○	○
Grès abrasif	●	○	○			○	○
Ardoise	●	○	○	○	○	●	○
Acier, acier d'armatures	○		○				
Plaques et tuiles en terre cuite	●	●	●	●	●	●	●
Béton lavé	●	●	●	●	●	●	●
Page du catalogue :	16	16	16	17	17	18	18

●	Application principale
○	Application complémentaire



 Pierre dure			 Matériaux abrasifs		 Marbre	 Carrelage	
Premium		Basic	Premium	Basic	Premium	Premium	Basic
DCH★★★ Modèle TGD	DCH★★★-FC	DCH★	DCAB★★★	DCAB★	DCM★★★	DCT★★★	DCT★
●	○	○	●	●			
○			●	●			
○							
○							
●	○	○					
●	○	○	●	○	○		
○			●	○			
○			●	○			
						●	
					●		
					○		
●	●	●					
●	●	●				○	
●	●	○					
●	●	○	●	○			
○	○	○				●	●
●	●					●	
					●		
●	●	●	●				
●	●	●					
○	○		●	○			
●	●	●					
○							
●	●	●	○	○		●	
●	●	○					
20	20	20	21	21	22	22	22

SCIAGE PORTATIF

SERVICE CLIENTS | CONSEILS | RECOMMANDATIONS

SERVICE CLIENTS

- Livraison rapide
- Disponibilité de tous les diamètres standard
- Dimensions courantes sur stock

CONSEILS / RECOMMANDATIONS

- Respecter impérativement les instructions d'utilisation et de sécurité
- Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande
- Vitesse de travail maximale de 80 m/s

PICTOGRAMMES

Les disques diamantés pour tronçonnage à sec TYROLIT comptent parmi les meilleurs outils pour bon nombre d'applications.



Universel



Béton



Pierre dure, granit



Matériaux abrasifs



Marbre, pierre tendre



Carrelage



Acier

CLÉ DE SPÉCIFICATION POUR LES DISQUES DIAMANTÉS POUR TRONÇONNAGE À SEC TYROLIT JUSQU'À 230 MM

Exemple : DCC*-FC : Premium Disque de tronçonnage à sec pour béton, modèle coupe rapide (Fast-Cut)**

Rang 1-2	Application	DC	Tronçonnage à sec
Rang 3-4	Matériau	U C H AB M T	Matériaux de construction universels Béton Pierre dure, granit Matériaux abrasifs Marbre, pierre tendre Carrelage
Rang 5-7	Gamme de qualité	*** ** *	PREMIUM STANDARD BASIC
Rang 8-9	Modèle	FC S LL 4in1	Coupe rapide (Fast Cut) Silencieux (Silent) Longévité optimisée (Long Life) Application universelle (béton, pierres dures, matériaux abrasifs et acier)

TECHNOLOGIE TGD®

TGD® (TYROLIT Grain Distribution) est une technologie unique développée par TYROLIT qui, via une répartition optimisée des grains, offre une performance de coupe rapide et constante, une longévité très importante et une coupe aisée. Les nouveaux disques pour tronçonnage à sec TYROLIT DCU★★★ 4in1 et DCH★★★ sont réputés pour leur capacité de coupe très élevée, leur longévité et leur coupe aisée. Combinés à la technologie éprouvée TGD®, les nouveaux segments de 14 mm de haut garantissent fonctionnalité et performance optimales sur l'ensemble de la durée de vie. La coupe aisée, obtenue grâce à la technologie TGD®, n'offre pas seulement des coupes nettes ne nécessitant aucune retouche mais génère également beaucoup moins de vibrations. Cela conduit à moins d'effort pour l'utilisateur et la machine. En termes de fonctionnement dans la durée, ces avantages sont particulièrement perceptibles d'un point de vue économique : l'utilisateur peut répartir sa performance de manière continue sur la journée et augmente la productivité de la machine.



Le disque pour tronçonnage à sec DCU★★★ 4in1 d'application universelle s'illustre par ses rendements exceptionnels pour la coupe du béton, des pierres dures, des matériaux abrasifs et de l'acier. L'usage universel de ces disques permet un emploi constant par l'utilisateur et augmente la productivité de la machine. Elle permet aussi de réduire les stocks et les dépenses de mise à disposition.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MACHINE
	704617	C3W	230	2,4	22,23	14	
	736088	C3W	300	2,6	20	14	
	736102	C3W	350	3	20	14	
	59543	C3W	400	3	20	14	
<p>Des avantages significatifs :</p> <ul style="list-style-type: none"> — Gains de productivité en raison de la vitesse de coupe élevée — Moins d'effort pour l'utilisateur grâce à une coupe facile et aisée — Application universelle sur béton, pierres dures, matériaux abrasifs et acier 							



Conçu spécialement pour la pierre dure, le disque pour tronçonnage à sec DCH★★★ s'illustre par sa vitesse de coupe constante et sans vibration, ce qui réduit la sollicitation de la machine et permet ainsi une meilleure productivité. Les segments optimisés créent des arêtes nettes et garantissent un résultat parfait.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MACHINE
	707365	C3W	230	2,4	22,23	14	
	736095	C3W	300	2,6	20	14	
	736105	C3W	350	3	20	14	
<p>Des avantages significatifs :</p> <ul style="list-style-type: none"> — Gains de productivité en raison de la vitesse de coupe élevée — Moins d'effort pour l'utilisateur grâce à une coupe facile et aisée — Pas de retouche en raison des arêtes très nettes 							



DISQUES POUR TRONÇONNAGE À SEC

TYROLIT propose des disques pour tronçonnage à sec soudés au laser et directement frittés, qui répondent aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes.

Les disques pour tronçonnage à sec TYROLIT vous permettent, outre les nombreux matériaux standard tels que pierre dure, béton ou asphalte, de travailler le plastique, la fibre de verre ou le verre blindé. Des produits novateurs tels que les disques pour tronçonnage à sec « super fins » ou qui amortissent le bruit démontrent le perfectionnement et l'optimisation constants de nos outils diamantés.



SCIAGE PORTATIF




PREMIUM★★★

DCU★★★ 4IN1 | en TECHNOLOGIE TGD®

Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, pierre naturelle, brique, béton cellulaire, etc.

Le disque pour tronçonnage à sec DCU★★★ 4in1 d'application universelle s'illustre par ses rendements exceptionnels pour la coupe du béton, des pierres dures, des matériaux abrasifs et de l'acier. L'usage universel de ces disques permet un emploi constant par l'utilisateur et augmente la productivité de la machine. Elle permet aussi de réduire les stocks et les dépenses de mise à disposition.



	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	704617	C3W	230	2,4	22,23	14	4in1



PREMIUM★★★

DCU★★★ | DCU★★★- FC 4IN1 | DCU★★★-S



Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, acier, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	C6W 464537	C6W	115	2,2	22,23	10	
	464539	C6W	125	2,2	22,23	10	
	464540	C6W	150	2,4	22,23	12	
	464543	C6W	180	2,4	22,23	12	
	464544	C6W	230	2,4	22,23	12	
	474743	C6R	115	2	22,23	10	FAST CUT 4in1
	474746	C6R	125	2	22,23	10	FAST CUT 4in1
	474751	C6R	150	2,4	22,23	9	FAST CUT 4in1
	474752	C6R	180	2,4	22,23	9	FAST CUT 4in1
	474753	C6R	230	2,4	22,23	9	FAST CUT 4in1
	474771	C3G	230	2,6	22,23	9	Silent



STANDARD★★
DCU★★ | DCU★★-FC

Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
 C3	467443	C3	115	2	22,23	7	
	467444	C3	125	2	22,23	7	
	467445	C3	150	2,6	22,23	9	
	467446	C3	180	2,6	22,23	9	
	467448	C3	230	2,6	22,23	9	
 C3R	467414	C3R	115	2	22,23	7	FAST CUT
	467416	C3R	125	2	22,23	7	FAST CUT
	467428	C3R	150	2,4	22,23	9	FAST CUT
	467430	C3R	180	2,4	22,23	9	FAST CUT
	467431	C3R	230	2,4	22,23	9	FAST CUT



SCIAGE PORTATIF



BASIC★
DCU★ | DCU★-FC

Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, etc.

Détails : bague de réduction 20-16 mm livrée avec le diamètre 105 mm

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
 C3	466082	C3	105	2	20	7	
	466083	C3	115	2	22,23	7	
	466084	C3	125	2,6	22,23	7	
	466086	C3	150	2,6	22,23	9	
	466087	C3	180	2,6	22,23	9	
	466090	C3	230	2,6	22,23	9	
 C3R	467266	C3R	105	2	20	7	FAST CUT
	467267	C3R	115	2	22,23	7	FAST CUT
	467268	C3R	125	2	22,23	7	FAST CUT
	467271	C3R	150	2,4	22,23	9	FAST CUT
	467273	C3R	180	2,4	22,23	9	FAST CUT
	467276	C3R	230	2,4	22,23	9	FAST CUT



PREMIUM★★★

DCC★★★

Matériaux usinables : béton, béton armé, produits en béton, matériaux durs, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465488	C6W	115	2,2	22,23	10	
	465489	C6W	125	2,2	22,23	10	
	465490	C6W	150	2,4	22,23	12	
	465491	C6W	180	2,4	22,23	12	
	465492	C6W	230	2,4	22,23	12	

SCIAGE PORTATIF



PREMIUM★★★

DCC★★★-FC | RAINUREUSE

Matériaux usinables : béton, brique, béton cellulaire

Détails : disque diamanté pour rainurer le béton et les matériaux de construction. Pour une utilisation sur toutes les rainureuses.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	598008	C3R	125	2	22,23	7	FastCut
	598010	C3R	140	2,4	22,23	9	FastCut
	598011	C3R	150	2,4	22,23	9	FastCut



STANDARD★★

DCC★★

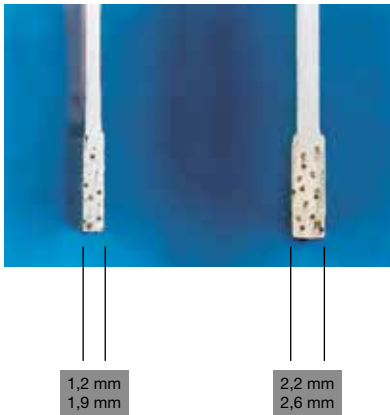
Matériaux usinables : béton, béton armé, produits en béton, matériaux durs, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	474774	C3	115	2	22,23	7	
	474775	C3	125	2	22,23	7	
	536789	C3W	130	2,2	22,23	7	
	474777	C3	150	2,6	22,23	9	
	474778	C3	180	2,6	22,23	9	
	474780	C3	230	2,6	22,23	9	

NOS DISQUES À TRONÇONNER SUPER FINS

Avec le modèle DCH★★★-FC de TYROLIT, l'utilisateur peut effectuer en peu de temps des travaux de tronçonnage précis sans effort. Le modèle DCH★★★-FC est un disque à tronçonner diamanté superfin muni de segments entre 1,2 et 1,9 mm. Il se remarque par son pouvoir de coupe exceptionnel, le peu de poussière qu'il génère et sa coupe aisée.

super fin



Des avantages significatifs :

- Vitesse de coupe exceptionnelle grâce à des segments super fins entre 1,2 mm et 1,9 mm – gain important de temps pour l'utilisateur
- Moins d'efforts pour l'utilisateur grâce à une coupe facile et aisée
- Des bénéfices sur la santé de l'utilisateur grâce à la réduction de la poussière
- Arêtes de coupe nettes et sans bavure grâce à une coupe constante et sans vibration
- Fonds d'encoches sablés – Évite la fissuration de la tôle



PREMIUM★★★
DCH★★★-FC

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE	MACHINE
	475790	C3	115	1,2	22,23	7	FAST CUT	
	475793	C3	125	1,2	22,23	7	FAST CUT	
	475797	C3W	150	1,9	22,23	9	FAST CUT	
	475800	C3W	230	1,9	22,23	9	FAST CUT	




PREMIUM★★★

DCH★★★ | en TECHNOLOGIE TGD®

Matériaux usinables : blocs de béton, granit, gneiss, porphyre, dalles d'allées, etc.

Détails : conçu spécialement pour la pierre dure, le disque pour tronçonnage à sec DCH★★★ en TGD®s'illustre par sa vitesse de coupe constante et sans vibration, ce qui réduit la sollicitation de la machine et permet ainsi une meilleure productivité. Les segments optimisés créent des arêtes nettes et garantissent un résultat parfait.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	707365	C3W	230	2,4	22,23	14	



SCIAGE PORTATIF



PREMIUM★★★

DCH★★★ | DCH★★★-FC

Matériaux usinables : granit, gneiss, porphyre, dalles d'allées, calcaire dur, etc.


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	C6W 464697	C6W	115	2,2	22,23	10	
	464698	C6W	125	2,2	22,23	10	
	464699	C6W	150	2,4	22,23	12	
	475790	C3	115	1,2	22,23	7	FAST CUT
	475793	C3	125	1,2	22,23	7	FAST CUT
	475797	C3W	180	1,9	22,23	9	FAST CUT
	C3/C3W 475800	C3W	230	1,9	22,23	9	FAST CUT



BASIC★

DCH★


Matériaux usinables : granit, porphyre, dalles d'allées, calcaire dur, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	467386	C3	115	2	22,23	7	
	467387	C3	125	2	22,23	7	
	467388	C3	180	2,6	22,23	9	
	467389	C3	230	2,6	22,23	9	



PREMIUM★★★
DCAB★★★

Matériaux usinables : béton abrasif, béton cellulaire, chape, crépi, pierre ponce, etc.


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465976	C3W	115	2,2	22,23	10	
	465977	C3W	125	2,2	22,23	10	
	465979	C3W	150	2,2	22,23	10	
	465980	C3SW	230	2,4	22,23	10	



PREMIUM★★★
DCAB★★★ | Fraises à déjointoyer

Matériaux usinables : joint de mortier

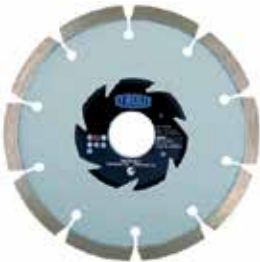
Détails : outils pour le déjointoyage de murs en briques

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	563873	FRSU	115	7,2	22,23	7	
	535829	FRSU	125	7,2	22,23	7	



BASIC★
DCAB★

Matériaux usinables : béton abrasif, béton cellulaire, chape, crépi, pierre ponce, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465672	C3W	115	2,2	22,23	7	
	465674	C3W	125	2,2	22,23	7	
	465677	C3W	150	2,2	22,23	10	
	465686	C3W	230	2,4	22,23	10	

SCIAGE PORTATIF



PREMIUM★★★

DCM★★★

Matériaux usinables : marbre, plastique armé à la fibre de verre, PVC, fibres de carbone, matériaux composites, fibre de verre, verre blindé, etc.

Détails : à liant galvanique, convient aussi pour les réparations

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	315968	UC3	115	2,5	22,23	2	
	315967	UC3	125	2,5	22,23	2	
	547611	UC3	150	3	22,23	2	
	315966	UC3	180	3	22,23	2	
	315965	UC3	230	3	22,23	2	



PREMIUM★★★

DCT★★★

Matériaux usinables : carrelage, grès cérame fin, porcelaine

Détails : bague de réduction 20-16 mm livrée avec le diamètre 105 mm

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	639558	1A1R	105	1,2	20	10	
	639559	1A1R	115	1,2	22,23	10	
	639560	1A1R	125	1,2	22,23	10	
	639634	1A1R	180	1,4	22,23	10	
	676791	1A1R	200	1,6	22,23	10	
	639635	1A1R	230	1,6	22,23	10	

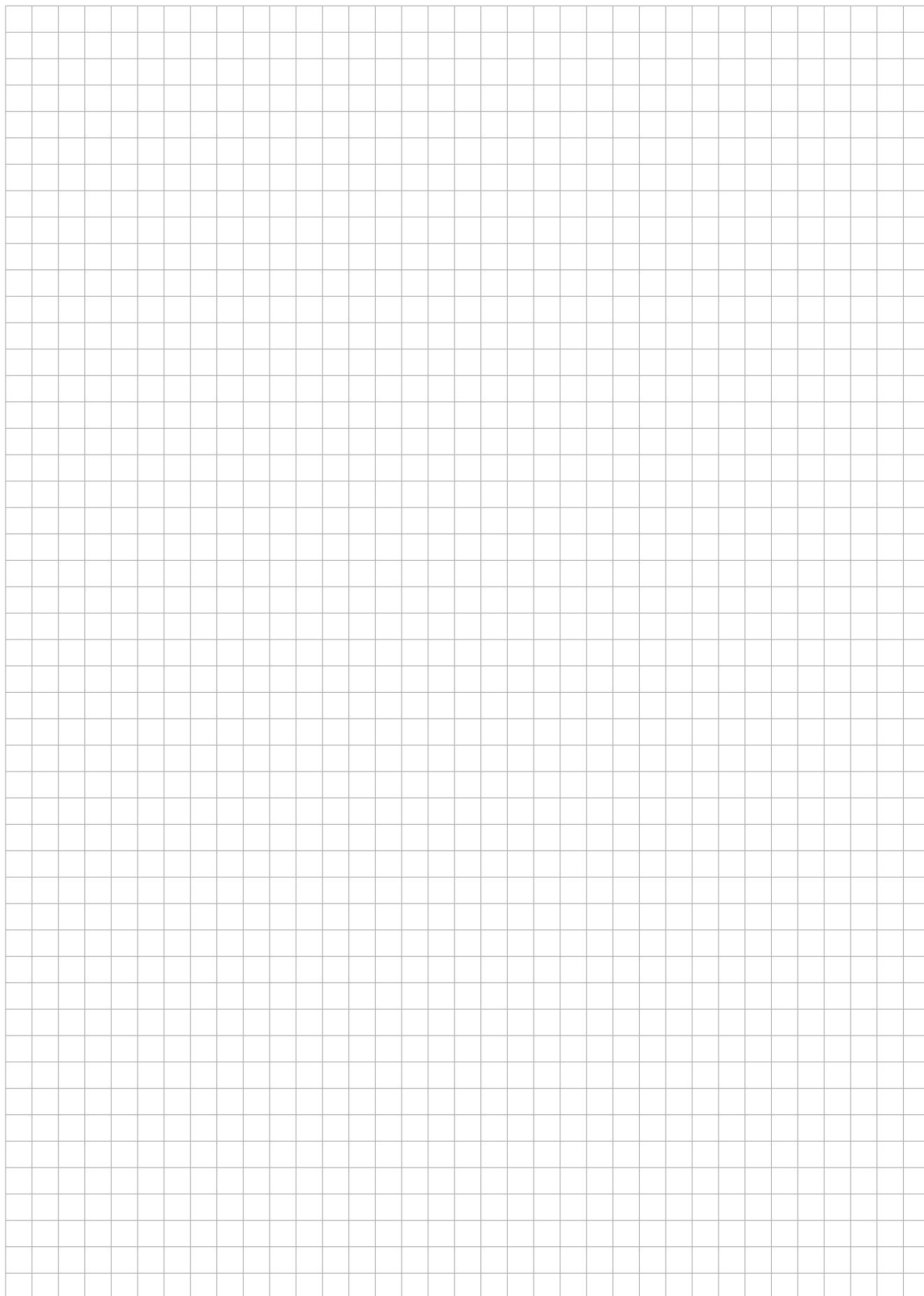


BASIC★

DCT★

Matériaux usinables : carrelage

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	475975	1A1R	100	1,6	22,23	7	
	475978	1A1R	115	1,6	22,23	7	
	475980	1A1R	125	1,6	22,23	7	
	475983	1A1R	180	2	22,23	9	
	475986	1A1R	230	2	22,23	9	



SCIAGE PORTATIF



PLATEAUX DE SURFAÇAGE À SEC

Les plateaux diamantés de TYROLIT permettent un ponçage rapide et précis des surfaces en béton, pierre et chape. Les plateaux diamantés de TYROLIT se caractérisent tout particulièrement par leur taux d'enlèvement élevé, leur longue durée de vie et leur utilisation universelle. Le système complet de couleurs permet de trouver rapidement le produit qui convient à chaque application.



SCIAGE PORTATIF



PREMIUM ★★★
DGU ★★★

Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels
Détails : garni de mousse polyester pour un ponçage aisé et précis pour les arêtes

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	HAUTEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	356569	STHD	100	18	22,23	5	
	350694	STHD	110	18	22,23	5	
	367833	STHD	110	18	M14	5	
	348387	STHD	125	18	22,23	5	
	828013	STHD	180	19	22,23	5	



STANDARD ★★
DGU ★★ | À SIMPLE PISTE

Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels
Détails : simple piste de segments pour un enlèvement important de matière. Bague de réduction 22,23-16 mm livrée avec l'outil


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	HAUTEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	494333	STS-S	100	18	22,23	5	



STANDARD★★
DGU★★ | À DOUBLE PISTE

Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels

Détails : double piste de segments pour un enlèvement moyen de matière. Bague de réduction 22,23-16 mm livrée avec les diamètres 100 et 110 mm


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	HAUTEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	494339	STS-D	100	18	22,23	5	
	494349	STS-D	110	18	22,23	5	
	494361	STS-D	125	20	22,23	5	
	494394	STS-D	180	32	22,23	5	



STANDARD★★
DGU★★ | TURBO

Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels

Détails : piste turbo pour un aspect plus fin de la surface poncée plus précis pour les arêtes. Enlèvement rapide des poussières. Bague de réduction 22,23-16 mm livrée avec le diamètre 100 mm


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	HAUTEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	494342	STS-T	100	18	22,23	5	
	494365	STS-T	125	20	22,23	5	
	494391	STS-T	180	32	22,23	5	



PREMIUM★★★
DGAB★★★

Matériaux usinables : béton abrasif, béton cellulaire, chape, crépi, pierre ponce, etc.

Détails : garni de mousse polyester pour un ponçage aisé et précis pour les arêtes

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	HAUTEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	405219	STHD	125	18	22,23	5	

SCIAGE PORTATIF







SCIAGE THERMIQUE PORTATIF

DISQUES POUR TRONÇONNAGE À SEC	28
DISQUES POUR SCIES PORTATIVES ET ANNULAIRES	38
MACHINES	42






CONSEILS D'APPLICATION DISQUES POUR TRONÇONNAGE À SEC 300-450 MM

SCIAGE PORTATIF

Gamme de qualité	 Universel			 Béton		
	Premium		Standard	Basic	Premium	Standard
Spécification	DCU★★★ 4in1 Modèle TGD	DCU★★★	DCU★★ DCU★★-FC	DCU★ DCU★-FC	DCC★★★	DCC★★ DCC★★-LL
Matériau						
Asphalte						
Béton / béton dur	●	●	●	○	●	●
Béton abrasif	●	○	○	○	●	●
Béton légèrement armé	●	●	●	○	●	●
Tuiles en béton	●	●	●	●	●	●
Canalisations en béton, blocs de béton	●	●	●	●	●	●
Pierre ponce	●	○	○	○	○	○
Chape / crépi	●	○	○		○	○
Briques réfractaires tendres	○				○	
Plastique armé à la fibre de verre / matériaux composites						
Verre						
Gneiss	●	○	○		○	
Granit	●	○	○		○	
Brique silico-calcaire dur	●	○	○	○	○	
Brique silico-calcaire tendre	●	○			○	○
Marbre / Calcaire dur	○					
Béton cellulaire	●	●	●	●	●	●
Porphyre	●	○	○		○	○
Grès abrasif	●	○	○		○	○
Ardoise	●	○	○	○	●	○
Acier / acier d'armatures	○					
Plaques et tuiles en terre cuite	●	●	●	●	●	●
Béton lavé	●	●	●	●	●	●
Page du catalogue :	31	31	32	32	33	33

●	Application principale
○	Application complémentaire



 Pierre dure			 Asphalte			 Marbre	
Premium		Basic	Premium		Standard	Basic	Premium
DCH★★★ Modèle TGD	DCH★★★	DCH★	DCA★★★	DCA+C★★★ 2in1	DCA★★	DCA★	DCM★★★
			●	●	●	●	
●	○	○		○			
○				●			
○							
○	○	○					
●	○			○			
●	○	○	●	○	○	○	○
○			●	●	●	○	
○			●	○	○	○	
							●
							○
●	●	●					
●	●	●					
●	●	○					
●	●	○	●	○	○	○	
							●
●	●	●	●				
●	●	●					
○	○		●	○	○	○	
●	●	●					
○							
●	●	●	●	●	●	●	
●	○	○					
34	34	34	36	36	36	37	37

SCIAGE PORTATIF

SERVICE CLIENTS | CONSEILS | RECOMMANDATIONS

SERVICE CLIENTS

- Livraison rapide
- Disponibilité de tous les diamètres standard
- Dimensions courantes sur stock

CONSEILS / RECOMMANDATIONS

- Respecter impérativement les instructions d'utilisation et de sécurité
- Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande
- Vitesse de travail maximale de 100 m/s

PICTOGRAMMES

Les disques diamantés pour troncçonnage à sec TYROLIT comptent parmi les meilleurs outils pour bon nombre d'applications.



Universel



Béton



Pierre dure, granit



Asphalte



Marbre, pierre tendre



Acier

CLÉ DE SPÉCIFICATION POUR LES DISQUES DIAMANTÉS POUR TRONÇONNAGE À SEC TYROLIT 300 – 450 MM

Exemple : DCC★★-LL : Standard Disque de troncçonnage à sec pour béton, modèle optimisée importante (Long-Life)

Rang 1-2	Application	DC	Troncçonnage à sec
Rang 3-4	Matériau	U C H A A+C M	Matériaux de construction universels Béton Pierre dure, granit Asphalte Asphalte et béton Marbre, pierre tendre
Rang 5-7	Gamme de qualité	★★★ ★★ ★	PREMIUM STANDARD BASIC
Rang 8-9	Modèle	FC LL 4in1 2in1	Coupe rapide (Fast Cut) Longévité optimisée (Long Life) Application universelle (béton, pierres dures, matériaux abrasifs et acier) Asphalte et béton



DISQUES POUR TRONÇONNAGE À SEC

TYROLIT propose des disques pour tronçonnage à sec soudés au laser et directement frittés, qui répondent aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes.

Les disques pour tronçonnage à sec TYROLIT vous permettent, outre les nombreux matériaux standard tels que pierre dure, béton ou asphalte, de travailler le plastique, la fibre de verre ou le verre blindé.



SCIAGE PORTATIF



PREMIUM★★★

DCU★★★ 4IN1 | en TECHNOLOGIE TGD®

Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, pierre naturelle, brique, béton cellulaire, etc.

Détails : Le disque pour tronçonnage à sec DCU★★★ 4in1 d'application universelle s'illustre par ses rendements exceptionnels pour la coupe du béton, des pierres dures, des matériaux abrasifs et de l'acier. L'usage universel de ces disques permet un emploi constant par l'utilisateur et augmente la productivité de la machine. Elle permet aussi de réduire les stocks et les dépenses de mise à disposition.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	736088	C3W	300	2,6	20	14	4in1
	22373	C3W	300	2,6	22,23	14	4in1
	59580	C3W	300	2,6	25,4	14	4in1
	736102	C3W	350	3	20	14	4in1
	22377	C3W	350	3	25,4	14	4in1
	59543	C3W	400	3	20	14	4in1
	59545	C3W	400	3	25,4	14	4in1



PREMIUM★★★

DCU★★★



Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	464545	C6W	300	2,6	20	12	
	464546	C6W	300	2,6	22,23	12	
	464549	C6W	300	2,6	25,4	12	
	464551	C6W	350	3	20	12	
	464552	C6W	350	3	22,23	12	
	464553	C6W	350	3	25,4	12	
	464555	C6W	400	3	20	12	
	464556	C6W	400	3	25,4	12	



STANDARD★★
DCU★★ | DCU★★-FC

Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, etc.

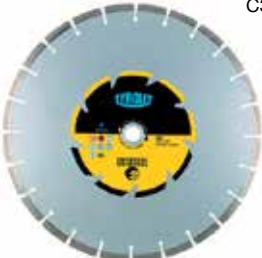

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	C3W 464853	C3W	300	2,6	20	10	
	464854	C3W	300	2,6	22,23	10	
	464855	C3W	300	2,6	25,4	10	
	464858	C3W	350	3	20	10	
	464859	C3W	350	3	25,4	10	
	465667	C3W	400	3	20	10	
	C3R 467433	C3R	300	3	20	10	FAST CUT
	467434	C3R	300	3	22,23	10	FAST CUT
	467435	C3R	300	3	25,4	10	FAST CUT
	467436	C3R	350	3	20	10	FAST CUT
	467439	C3R	350	3	25,4	10	FAST CUT

SCIAGE PORTATIF



BASIC★
DCU★ | DCU★-FC

Matériaux usinables : matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	C3W 466093	C3W	300	2,6	20	10	
	466094	C3W	300	2,6	22,23	10	
	466095	C3W	300	2,6	25,4	10	
	466096	C3W	350	3	20	10	
	466098	C3W	350	3	22,23	10	
	466099	C3W	350	3	25,4	10	
	529399	C3W	400	3,2	25,4	10	
	C3R 529401	C3W	450	3,6	25,4	10	
	467280	C3R	300	3	20	10	FAST CUT
	467281	C3R	300	3	22,23	10	FAST CUT
	467282	C3R	300	3	25,4	10	FAST CUT
	467285	C3R	350	3	20	10	FAST CUT
	467288	C3R	350	3	22,23	10	FAST CUT
	467289	C3R	350	3	25,4	10	FAST CUT



PREMIUM★★★
DCC★★★

Matériaux usinables : béton, béton armé, produits en béton, matériaux durs, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465493	C6W	300	2,6	20	12	
	465494	C6W	300	2,6	22,23	12	
	465495	C6W	300	2,6	25,4	12	
	465496	C6W	350	3	20	12	
	465498	C6W	350	3	22,23	12	
	465499	C6W	350	3	25,4	12	
	465501	C6W	400	3	20	12	



STANDARD★★
DCC★★ | DCC★★-LL

Matériaux usinables : béton, béton armé, produits en béton, matériaux durs, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE	
	465503	C3W	300	2,6	20	10		
	465505	C3W	300	2,6	22,23	10		
	465507	C3W	300	2,6	25,4	10		
	465509	C3W	350	3	20	10		
	465662	C3W	350	3	22,23	10		
	465512	C3W	350	3	25,4	10		
	485041	C3W	400	3,2	20	10		
	484994	C3W	300	2,6	20	10	Long-Life	
	484996	C3W	300	2,6	22,23	10	Long-Life	
	484999	C3W	300	2,6	25,4	10	Long-Life	
	485001	C3W	350	3	20	10	Long-Life	
	485003	C3W	350	3	22,23	10	Long-Life	
	485004	C3W	400	3,2	25,4	10	Long-Life	

SCIAGE PORTATIF



PREMIUM★★★

DCH★★★ | en TECHNOLOGIE TGD®

Matériaux usinables : blocs de béton, granit, gneiss, porphyre, dalles d'allées, etc.

Détails : conçu spécialement pour la pierre dure, le disque pour tronçonnage à sec DCH★★★ en TGD®s'illustre par sa vitesse de coupe constante et sans vibration ce qui réduit la sollicitation de la machine et permet ainsi une meilleure productivité. Les segments optimisés créent des arrêtes nettes et garantissent un résultat parfait.

SCIAGE PORTATIF

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	736095	C3W	300	2,6	20	14	
	43485	C3W	300	2,6	25,4	14	
	736105	C3W	350	3	20	14	
	43490	C3W	350	3	25,4	14	



PREMIUM★★★

DCH★★★

Matériaux usinables : granit, gneiss, porphyre, dalles d'allées, calcaire dur, etc.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	464702	C6W	300	2,6	20	12	
	464703	C6W	300	2,6	22,23	12	
	464706	C6W	300	2,6	25,4	12	
	464707	C6W	350	3	20	12	
	464710	C6W	350	3	22,23	12	
	464711	C6W	350	3	25,4	12	
	464712	C6W	400	3	20	12	



BASIC★

DCH★

Matériaux usinables : granit, gneiss, porphyre, dalles d'allées, etc.

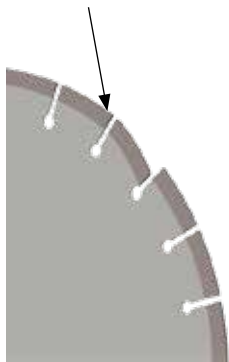
	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	467391	C3W	300	2,6	20	10	
	467392	C3W	300	2,6	22,23	10	
	467394	C3W	300	2,6	25,4	10	
	467395	C3W	350	3	20	10	
	467396	C3W	350	3	22,23	10	
	467400	C3W	350	3	25,4	10	

NOS TALENTS MULTIPLES

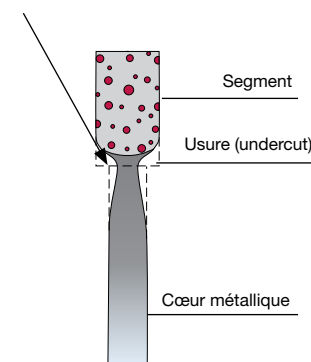
Avec le modèle DCA+C★★★ 2in1, TYROLIT a trouvé le compromis parfait entre une coupe rapide et une durée de vie élevée. Très résistant à l'usure et néanmoins rapide, ce disque à tronçonner diamanté a été spécifiquement développé pour être mis en œuvre dans le cadre de la construction de routes afin de pouvoir tronçonner enrobés et béton. Des segments de protection empêchent l'usure prématurée (« undercutting ») du corps de lame et garantissent une bonne tenue des segments.

Segments de protection inclinés contre l'effet d'usure prématurée (« undercutting »).

Segments de protection



Usure prématurée

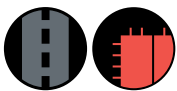


– $v_s = 100 \text{ m/s}$

Des avantages significatifs :

- Flexibilité accrue grâce à la mise en œuvre possible dans l'asphalte et le béton
- Sécurité accrue grâce au soudage laser et à la présence de 3 segments de protection contre l'effet d'usure prématurée (« undercutting ») – Évite la perte de segments
- Mise en œuvre également sur les scies de sol
- Utilisable également pour la coupe sous arrosage

L'effet d'usure prématurée du corps d'outil (« undercutting ») est un problème spécifique qui survient surtout lors des travaux de tronçonnage de matériaux abrasifs tels que l'asphalte ou le béton frais. Le corps d'outil s'use en formant une pointe sous les segments, ce qui peut entraîner leur perte.



PREMIUM★★★
DCA+C★★★ 2in1

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MACHINE
	465640	C73SW	300	2,6	20	10	
	465642	C73SW	350	3	25,4	10	



PREMIUM★★★

DCA★★★

Matériaux usinables : asphalte, grès abrasif, matériaux très abrasifs

Détails : segments de protection contre l'effet d'usure prématurée (« undercutting »)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465982	C7SW	300	2,8	20	10	
	465983	C7SW	300	2,8	22,23	10	
	465984	C7SW	300	2,8	25,4	10	
	465985	C7SW	350	3	20	10	
	465987	C7SW	350	3	25,4	10	

SCIAGE PORTATIF



PREMIUM★★★

DCA+C★★★ 2in1

Matériaux usinables : asphalte, béton frais et béton vieux abrasif

Détails : segments de protection contre l'effet d'usure prématurée (« undercutting »)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465640	C73SW	300	2,6	20	10	2in1
	465642	C73SW	350	3	25,4	10	2in1



STANDARD★★

DCA★★

Matériaux usinables : asphalte, grès abrasif, matériaux très abrasifs


Détails : segments de protection contre l'effet d'usure prématurée (« undercutting »)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465519	C1SW	300	2,8	20	10	
	465520	C1SW	350	3	20	10	
	465522	C1SW	350	3	25,4	10	
	465525	C1SW	400	3,2	25,4	10	
	465526	C1SW	450	3,6	25,4	10	



BASIC★
DCA★


Matériaux usinables : asphalte, grès abrasif, matériaux très abrasifs

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	465649	C1SW	300	2,8	20	10	
	465656	C1SW	300	2,8	22,23	10	
	465650	C1SW	300	2,8	25,4	10	
	465651	C1SW	350	3	20	10	
	465652	C1SW	350	3	25,4	10	
	529402	C1SW	400	3,2	25,4	10	
	529403	C1SW	450	3,6	25,4	10	



PREMIUM★★★
DCM★★★

Matériaux usinables : marbre, plastique armé à la fibre de verre, PVC, fibres de carbone, matériaux composites, fibre de verre, verre blindé, etc.
Détails : à liant galvanique, convient aussi pour les réparations

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	439591	UC3	300	3	20	2,5	
	440056	UC3	300	3	22,23	2,5	
	449224	UC3	300	3	25,4	2,5	
	490961	UC3	350	3	20	2,5	
	490962	UC3	350	3	25,4	2,5	

SCIAGE PORTATIF

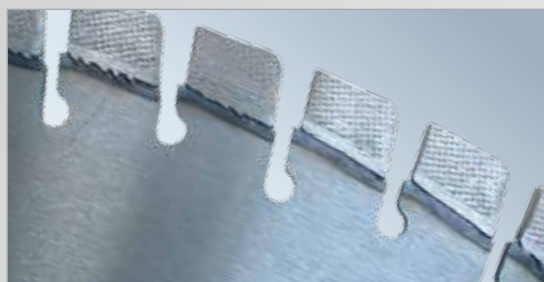


DISQUES POUR SCIES PORTATIVES ET SCIES ANNULAIRES

SCIAGE PORTATIF

PREMIUM ★★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR DES EXIGENCES ET UNE RENTABILITÉ EXTRÊMES

- Vitesse de coupe excellente et constante
- Longévité extrême
- Applications universelles
- Structure novatrice des segments diamantés
- Manipulation simple et rapide
- Netteté des arêtes de coupe
- Coupe sans vibration s'agissant des armatures
- Large gamme – convient à tous les types de machines
- Qualité et sécurité optimales grâce à des segments soudés au laser




TECHNOLOGIE TGD®

La technologie TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION garantit une puissance de coupe rapide et constante grâce à une répartition optimisée des grains.

CONSEILS D'APPLICATION

Utilisation uniquement sous arrosage

	 Béton		
Gamme de qualité	Premium		
	Scie portative	Scie annulaire	
Spécification	HSL★★★ Modèle TGD	RSL★★★	RSM★★★
Matériau			
Béton / béton dur	●	●	○
Béton abrasif	○		●
Béton légèrement armé	●	●	○
Canalisations en béton, blocs de béton	●	●	○
Brique silico-calcaire dur	○	●	
Brique silico-calcaire tendre	○		●
Béton cellulaire	●	●	
Poroton / Brique creuse	●	○	●
Plaques et tuiles en terre cuite	●	●	○
Béton lavé	●	●	○
Page du catalogue :	39	40	40

Désignation

- **HS** = Disque pour scies portatives
- **RS** = Disque pour scies annulaires

- **L** = low (tendre) / pour matériaux durs, non abrasifs
- **M** = medium / pour matériaux tendres et abrasifs

●	Application principale
○	Application complémentaire



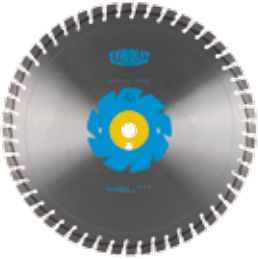
DISQUES POUR SCIÉS PORTATIVES

L'avance technologique des produits TYROLIT est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de disques pour sciés portatives. Aussi offrons-nous des solutions rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien. Les disques pour sciés portatives sont particulièrement appropriés pour pratiquer des ouvertures et des passages dans des murs ou dans des dalles de faible épaisseur.



PREMIUM★★★
HSL★★★ | en TECHNOLOGIE TGD®

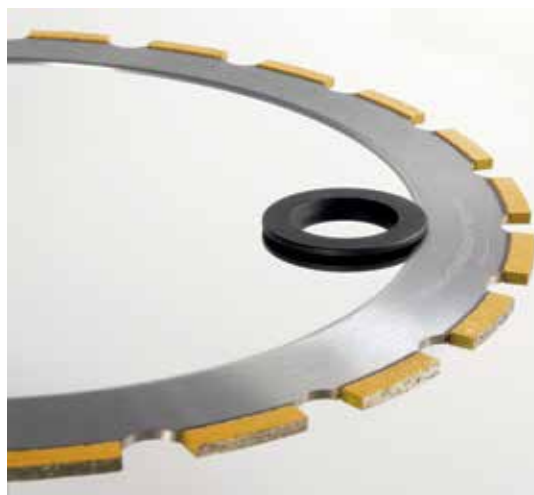
Matériaux usinables : mise en œuvre sur béton armé et non armé avec des épaisseurs de paroi allant jusqu'à 15 cm
Détails : Utilisation de machines à tronçonner thermiques, électriques ou hydrauliques

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	54902	C77W	405	2,8	25,4	13
	732290	C77W	416	2,8	25,4	13



ANNEAUX DIAMANTÉS

Les anneaux diamantés TYROLIT se caractérisent par une manipulation rapide et simple, ainsi que par la netteté des arêtes de coupe. Extrêmement convaincante, la puissance de coupe reste constante pendant toute la durée de vie des disques. Le programme TYROLIT couvre toutes les applications et scies annulaires (hydrauliques, électriques, thermiques) courantes.



PREMIUM★★★

RSL★★★ | Anneaux diamantés Ø 406 mm / 506 mm

Matériaux usinables : mise en œuvre sur béton armé et non armé avec des épaisseurs de paroi allant jusqu'à 40 cm (Ø 506 mm) / 30 cm (Ø 406 mm). | **Détails :** Les disques de scies annulaires ont été optimisés pour être parfaitement combinés à la machine TYROLIT Hydrostress HRG500★★★. Lorsque vous changez le disque, vous devez impérativement remplacer le patin livré avec.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	738471	C1W	406	3,9	326,8	10
	738473	C1W	506	3,9	421,7	10

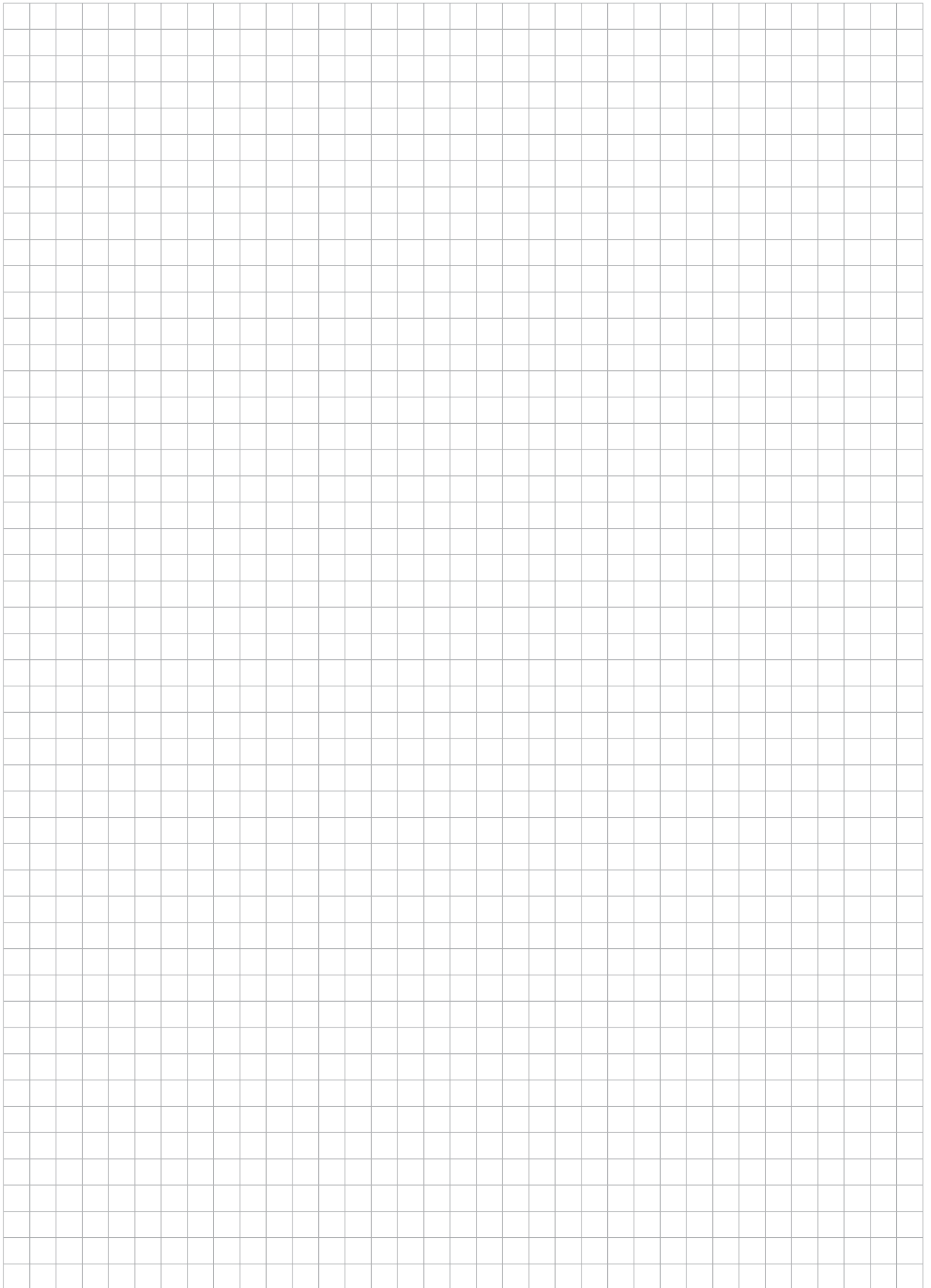
PREMIUM★★★

RSL★★★ / RSM★★★ | Anneaux diamantés Ø 366 mm

Matériaux usinables : mise en œuvre sur béton armé et non armé avec des épaisseurs de paroi allant jusqu'à 26 cm

Détails : utilisation en parallèle de scies annulaires thermiques, électriques ou hydrauliques. Lorsque vous changez le disque, vous devez impérativement remplacer le galet livré avec.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	TYPE
	739886	C1W	366	4,2	288	10	RSL★★★
	739887	C1W	366	4,2	288	10	RSM★★★



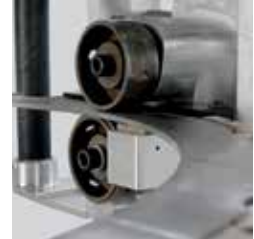
SCIAGE PORTATIF



SCIE À ANNEAU HRG500***

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 400 MM

SCIAGE PORTATIF



Transmission exceptionnelle grâce à un système breveté de galets d'entraînement auto-serrant



Profondeur exceptionnelle de coupe jusqu'à 400 mm



Moteur à essence Dolmar fiable

- Scie portable unique à essence pour les coupes de sols et de murs allant jusqu'à 400 mm
- Dolmar 64 ccm, moteur à essence 2-temps
- Évite le croisement des coupes et offre une alternative aux carottages d'angles et aux scies à chaîne diamantée
- Productivité accrue grâce à une augmentation de la durée de vie de l'outil diamanté et une structure plus simple que celle des scies à chaîne diamantée
- Réduction des coûts grâce à des techniques et des composants à maintenance réduite
- Transmission exceptionnelle et protection contre les effets de jeu grâce à un système breveté auto-serrant et anti-dérapant des galets d'entraînement



Caractéristiques techniques

LAME DE SCIE	
Profondeur maximale de coupe	400 mm
Ø maximal de l'anneau diamant	500 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement / Moteur	Essence, moteur deux-temps
Type	Dolmar
Puissance	4,8 PS
Cylindrée	64 ccm

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	640 mm
Largeur	260 mm
Hauteur	510 mm
Poids (sans anneau)	13,5 kg

Système et accessoires

SCIE À ANNEAU HRG500 ★★★	
10991778	Scie à anneau HRG500 ★★★

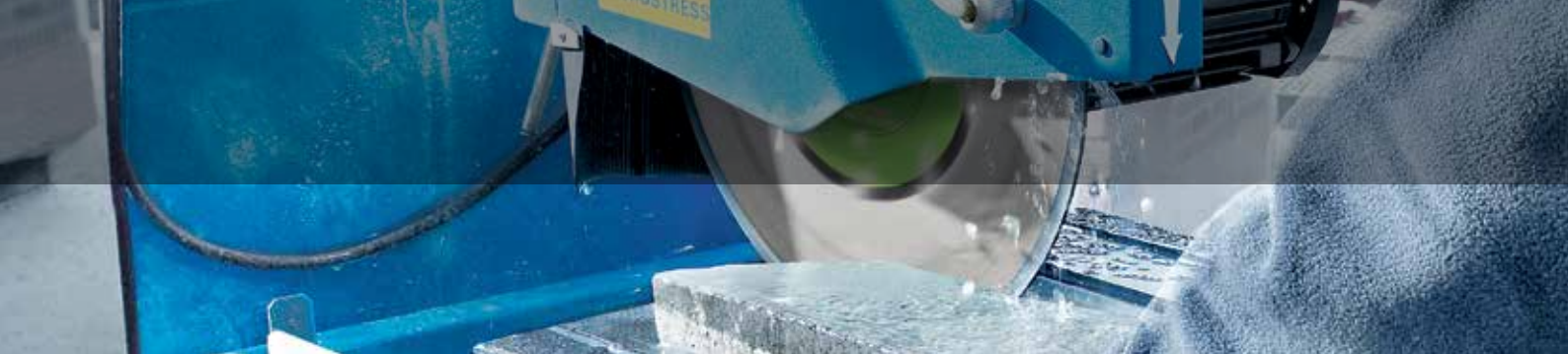
ACCESSOIRES	
10991812	Galet d'entraînement supérieur
10991813	Galet d'entraînement inférieur





SCIAGE SUR TABLE

DISQUES DIAMANTÉS POUR SCIES SUR TABLE	46
MACHINES	52



DISQUES DIAMANTÉS POUR SCIES SUR TABLE

PREMIUM ★★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR DES EXIGENCES ET UNE RENTABILITÉ EXTRÊMES

- Vitesse de coupe rapide
- Grande longévité
- Optimisé en fonction du matériau ou de l'application considéré(e)
- Large gamme pour une réalisation optimale de votre projet

STANDARD★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR UNE UTILISATION QUOTIDIENNE

- Performance convaincante et longévité importante
- Possibilités de mises en œuvre multiples

SERVICE CLIENTS

- Livraison rapide
- Disponibilité de tous les diamètres standard
- Dimensions courantes sur stock
- Idéal combiné aux machines Hydrostress TYROLIT
- Bagues de réduction fournies, adaptées au diamètre et au type de support de fixation de la lame

CONSEILS / RECOMMANDATIONS

- Respecter impérativement les instructions d'utilisation et de sécurité
- Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande
- Vitesse de travail maximale de 63 m/s
- Les outils sont réservés à la coupe sous arrosage (sauf indications explicites contraires)

PICTOGRAMMES



Universel



Pierre dure,
granit



Matériaux
réfractaires



Brique terre
cuite









Marbre, pierre
tendre



Carrelage

CONSEILS D'APPLICATION DISQUES DIAMANTÉS POUR SCIÉS SUR TABLE

	Universel 		Pierre dure 	Brique terre cuite 	Matériaux réfractaires 	Marbre 	Carrelage 
Gamme de qualité	Premium	Standard	Premium	Premium	Premium	Premium	Premium
Spécification	EB-T***	XB-T**	EH-T***	TSS10***	F40***	ES-T***	DCT***
Matériau							
Blocs de béton	●	●	○				
Pierre ponce	●	●	○	○	○	●	○
Grès cérame fin						●	●
Briques réfractaires				○	●		
Brique terre cuite				●			
Granit / Gneiss			●				○
Brique silico-calcaire tendre	○	○					
Brique silico-calcaire dur	●	●	●				
Carrelage	○	○					●
Klinkers	○	○	○	○			●
Marbre / Calcaire dur			○			●	
Béton cellulaire	●	●	○	○	○		
Plaques de terrazzo	●	●	○				●
Béton lavé	●	●	○				
Brique tendre	●	●	○	○	○	●	
Brique dure	●	●	●	○	○		●
Page du catalogue :	48	48	49	49	49	50	50

SCIAGE SUR TABLE

●	Application principale
○	Application complémentaire



DISQUES DIAMANTES POUR SCIES SUR TABLE

Les disques diamantés pour scies sur table se révèlent convaincants par leur pouvoir de coupe excellent et leur longévité importante.

Les disques diamantés pour scies sur table TYROLIT sont parfaitement combinés aux machines TYROLIT Hydrostress et garantissent de ce fait les meilleurs résultats pour tous les travaux de découpe aussi compliqués soient-ils.



PREMIUM ★★★
EB-T ★★★

Matériaux usinables : béton cellulaire, brique silico-calcaire, pierre ponce, brique, etc.

Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm fournies jusqu'au diamètre 900 mm. Au-delà de 900 mm de diamètre, fourniture d'une bague de réduction de 60–55 mm

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	5692	C2W	250	2,2	35	7	
	5693	C2W	300	2,4	35	7	
	5696	C2W	350	2,8	35	7	
	5707	C2W	400	3,2	35	7	
	5708	C1W	500	3,6	35	7	
	5715	C1W	600	3,6	35	7	
	5720	C1W	625	3,6	35	7	
	5721	C5	650	3,9	35	7	
	5723	C1	900	4,7	60	7	
	175115	C1	1000	4,7	60	7	



STANDARD ★★
XB-T ★★

Matériaux usinables : béton cellulaire, brique silico-calcaire, pierre ponce, brique, etc.


Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm fournies jusqu'au diamètre 600 mm. Au-delà de 625 mm de diamètre, fourniture d'une bague de réduction de 60–55 mm

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	284967	C2W	250	2,2	35	7	
	284968	C2W	300	2,4	35	7	
	284969	C2W	350	2,8	35	7	
	284970	C2W	400	3,2	35	7	
	462504	C2W	450	3,2	35	9	
	462506	C2W	550	3,6	35	9	
	355613	C1W	625	3,6	60	9	
	355631	C1	650	3,9	60	9	
	355633	C1	700	3,9	60	9	
	338399	C1	900	4,8	60	9	
	437376	C5	1000	4,8	60	9	



PREMIUM★★★
EH-T★★★


Matériaux usinables : granit, gneiss, brique silico-calcaire dur, brique dure
Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LARGEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	5687	C2W	250	2,2	35	7	
	5688	C2W	300	2,6	35	7	
	5689	C2W	350	2,8	35	7	



PREMIUM★★★
F40★★★


Matériaux usinables : le type F40 est essentiellement conçu pour la découpe de produits réfractaires abrasifs

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	817606	C2W	300	2,4	25,4	7	
	817603	C2W	350	2,8	25,4	7	
	817607	C2W	400	3,2	25,4	7	
	547136	C2W	500	3,6	25,4	7	



PREMIUM★★★
TSS10★★★

Matériaux usinables : le type TSS10 a été spécialement conçu pour le traitement des briques terre cuite (par ex. stradalite)
Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	894258	C1	350	2,8	35	9	




SCIAGE SUR TABLE



PREMIUM★★★
ES-T★★★

Matériaux usinables : pierre tendre telle que le marbre et la pierre calcaire


Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil

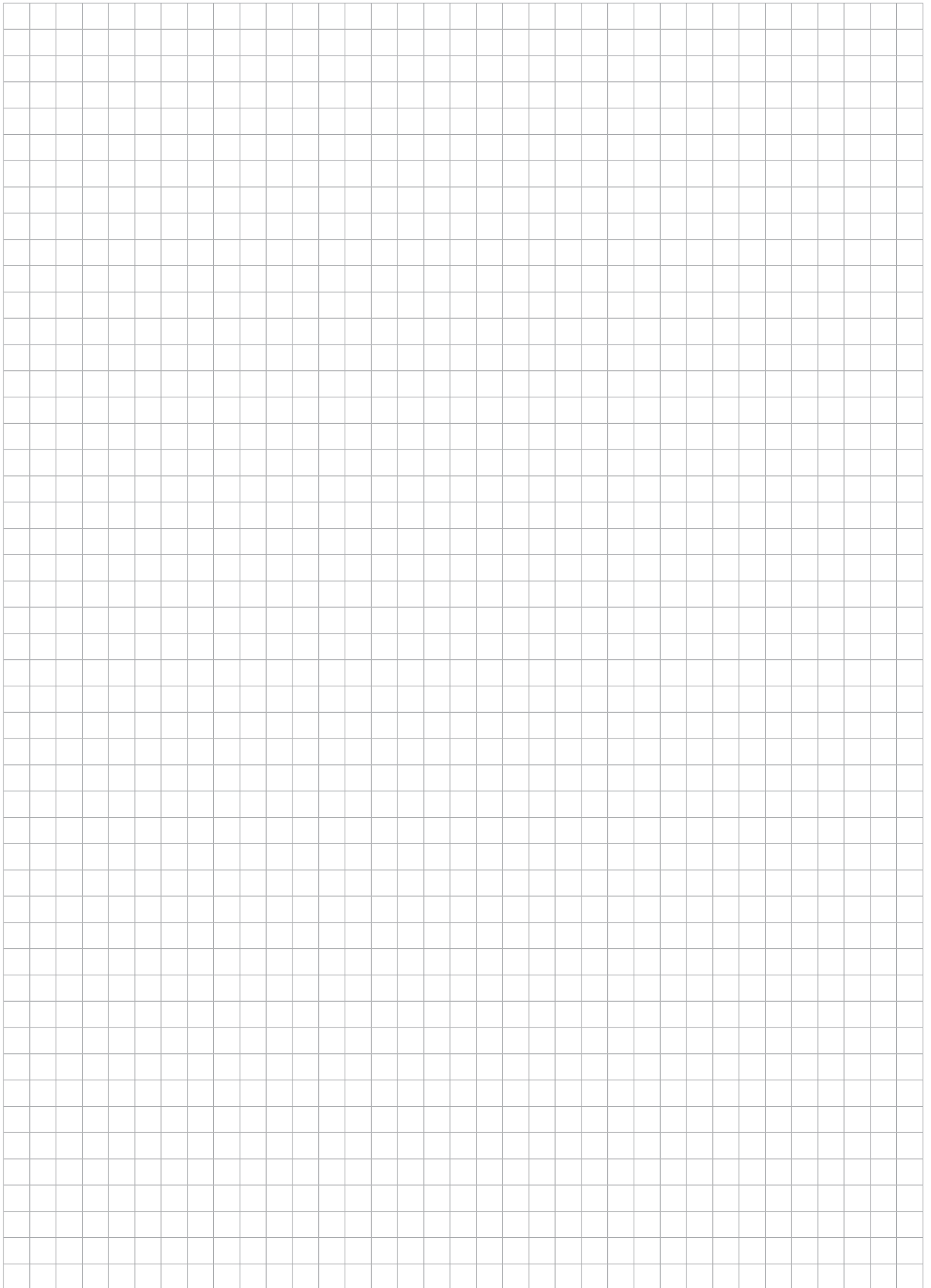
	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	5684	C2	300	2,4	35	7	
	5685	C2	350	2,8	35	7	



PREMIUM★★★
DCT★★★

Matériaux usinables : carrelage, grès cérame fin, porcelaine, plaques de terrazzo | **Détails :** disques diamantés extrêmement minces présentant des propriétés exceptionnelles. Bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS	MODÈLE
	639566	1A1R	180	1,4	35	10	
	701934	1A1R	200	1,6	35	10	
	639568	1A1R	230	1,6	35	10	
	639569	1A1R	250	1,6	35	10	
	639570	1A1R	300	2	35	10	
	639571	1A1R	350	2	35	10	



SCIAGE SUR TABLE



SCIE À CARRELAGE TTE250***

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 60 MM

SCIAGE SUR TABLE



Système télescopique innovant permettant de grandes longueurs de coupe (jusqu'à 730 mm)



Réglage aisé et rapide des profondeurs de coupe voulues – Possibilités de mises en œuvre étendues grâce à la fonction découpe



Coupes d'angle et d'onglet précises via des butées incluses

- Grandes longueurs de coupe et longueur totale de la machine réduite
- Coupes nettes grâce au guide précis de la table de sciage
- Manipulation pratique et transport simplifié grâce à un assemblage compact et léger
- Nettoyage facilité grâce au bac à eau démontable en plastique robuste et de grande qualité
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre
- Flexibilité élevée grâce aux nombreuses possibilités de réglage et d'utilisation



Caractéristiques techniques

ANNEAU DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	60 mm
Ø maximal du disque diamanté	250 mm
Longueur de coupe	730 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	3420 1/min
Ø de alésage du disque diamanté	25,4 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	1,1 kW
Tension/Fréquence standard	230 V / 50 Hz
Tension/Fréquence en option	110 V / 60 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque diamanté	Direct

MODÈLE	
Profondeurs de coupe réglables sans paliers	
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)	
Fonction coupe d'onglet (butée d'onglet)	
Fonction découpe	
Rallonge de table incluse	
Bac à eau en plastique (démontable)	
Pompe à eau électrique	
Démontable	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	900 mm
Largeur	600 mm
Hauteur	500 mm
Poids	26 kg

Système et accessoires

SCIE À CARRELAGE TTE250***	
10983906	Scie à carrelage TTE250*** / 230 V
10984480	Scie à carrelage TTE250*** / 110 V

ACCESSOIRES	
10984479	Table de scie rabattable
10985921	Rallonge de table
10988374	Butée d'onglet (table à onglets) pour carreaux de 600 mm



SCIE SUR TABLE TBE350★★

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 110 MM



SCIAGE SUR TABLE



Tête de scie pivotante permettant des coupes d'onglet à 45°



Deux pieds à roulettes solides assurant une manœuvrabilité optimale sur le lieu d'utilisation



Butée d'angle incluse pour des coupes de 30° à 90°

- Rapport qualité/prix exceptionnel
- Coupes nettes grâce à la solide table de sciage munie d'un support antidérapant
- Réalisation très facile des coupes d'onglet grâce à la tête de scie pivotante
- Refroidissement permanent de l'outil et réduction au minimum des opérations de maintenance grâce à l'emplacement protégé de la pompe à eau
- Transport aisé grâce aux pieds démontables de la table
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre
- Flexibilité élevée grâce aux nombreuses possibilités de réglage et d'utilisation



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	110 mm
Ø maximal du disque diamanté	350 mm
Longueur de coupe	600 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	2800 1/min
Ø de l'alésage du disque diamanté	25,4 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	2,2 kW
Tension/Fréquence standard	230 V / 50 Hz
Tension/Fréquence en option	110 V / 60 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque diamanté	Direct

MODÈLE	
Profondeurs de coupe réglables sans paliers	
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)	
Fonction coupe d'onglet (tête de scie pivotante)	
Fonction découpe	
Bac à eau en acier laqué	
Pompe à eau électrique	
Démontable	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1140 mm
Largeur	640 mm
Hauteur	1230 mm
Poids	79 kg

Système

SCIE SUR TABLE TBE350**	
10981423	Scie sur table TBE350** / 230 V
10981424	Scie sur table TBE350** / 110 V



SCIE SUR TABLE TME650***

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 270 MM

SCIAGE SUR TABLE



Nettoyage extrêmement simple grâce au bac à eau amovible



Transport aisé et sûr grâce au crochet de grue stable et bien équilibré



Coupes d'onglet précises grâce à la butée d'onglet

- Stabilité et résistance extrêmes grâce au châssis en acier résistant à la torsion
- Coupes nettes grâce au guide précis de la table de sciage en acier inoxydable
- Refroidissement permanent de l'outil et réduction au minimum des opérations de maintenance grâce à l'emplacement protégé de la pompe à eau
- Transport aisé et sûr grâce au crochet de grue central et aux guides de chariot élévateur
- Positionnement simple de la machine sur le lieu d'utilisation grâce à la roue-guide adaptée aux chantiers
- Montage rapide et simple du disque diamanté grâce à un carter de protection intelligemment conçu
- Nettoyage extrêmement simple grâce au robuste bac à eau amovible
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre
- Flexibilité élevée grâce aux nombreuses possibilités de réglage et d'utilisation



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	270 mm
Ø maximal du disque diamanté	700 mm
Longueur de coupe	600 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	1400 1/min
Ø de l'alésage du disque diamanté	60 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Diamètre de positionnement du trou d'entraînement	120 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	5,5 kW
Tension/fréquence	400 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque diamanté	Direct

MODÈLE	
Profondeurs de coupe réglables sans paliers	
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)	
Fonction coupe d'onglet (butée d'onglet en option)	
Crochet de transport et guides de chariot élévateur	
Bac à eau en acier (amovible)	
Pompe à eau électrique	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1470 mm
Largeur	910 mm
Hauteur	1350 mm
Poids	215 kg

Système et accessoires

SCIE SUR TABLE TME650***	
10987200	Scie sur table TME650*** / 400 V

ACCESSOIRES	
10978735	Butée d'onglet (table à onglets)

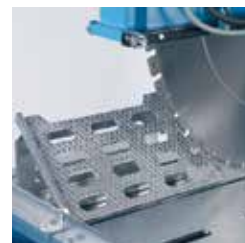


SCIE SUR TABLE TME900★★★

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 380 MM



Grandes profondeurs de coupe possibles jusqu'à 380 mm (avec lame de Ø 1000 mm)



Coupes d'onglet précises grâce à la butée d'onglet



Guides de chariot élévateur pour un transport simple et sûr

- Stabilité et résistance extrêmes grâce au châssis en acier résistant à la torsion
- Coupes nettes grâce au guide précis de la table de sciage en acier inoxydable
- Refroidissement permanent de l'outil grâce à l'emplacement protégé de la pompe à eau
- Réduction au minimum des opérations de maintenance grâce à l'entraînement du disque diamanté à faible entretien par engrenage
- Transport aisé et sûr grâce au crochet de levage central et aux guides de chariot élévateur
- Positionnement simple de la machine sur le lieu d'utilisation grâce à la roue-guide adaptée aux chantiers
- Montage rapide et simple du disque diamanté grâce à un carter intelligemment conçu
- Nettoyage extrêmement simple grâce au robuste bac à eau amovible
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre
- Flexibilité élevée grâce aux nombreuses possibilités de réglage et d'utilisation



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	380 mm
Ø maximal du disque diamanté	1000 mm
Longueur de coupe	660 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	910 1/min
Ø de l'alésage du disque diamanté	60 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Diamètre de positionnement du trou d'entraînement	120 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	7,5 kW
Tension/fréquence	400 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque diamanté	par engrenage

MODÈLE	
Profondeurs de coupe réglables sans paliers	
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)	
Fonction coupe d'onglet (butée d'onglet en option)	
Crochet de transport et guides de chariot élévateur	
Bac à eau en plastique (amovible)	
Pompe à eau électrique	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1800 mm
Largeur	1030 mm
Hauteur	1500 mm
Poids	324 kg

Système et accessoires

SCIE SUR TABLE TME900***	
10987300	Scie sur table TME900*** / 400 V

ACCESSOIRES	
10978735	Butée d'onglet (table à onglets)





SCIAGE DE SOL

DISQUES POUR SCIES DE SOL
MACHINES

62

70

TYROLIT



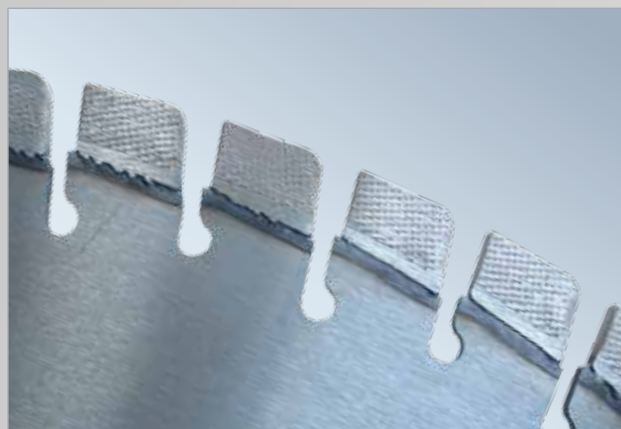
DISQUES DIAMANTÉS POUR SCIES DE SOL

PREMIUM ★★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR DES EXIGENCES ET UNE RENTABILITÉ EXTRÊMES

L'avance technologique des produits TYROLIT est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de disques et de machines pour sciage de sol. C'est pourquoi nous proposons des solutions novatrices pour projets spéciaux, mais aussi des résultats rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien.

Les disques pour sciage de sol TYROLIT sont parfaitement combinés aux machines TYROLIT Hydrostress.

- Vitesse de coupe rapide et constante, longévité importante
- Applications universelles
- Structure novatrice des segments diamantés
- Pas de vibrations sur les ferrailles
- Netteté des arêtes de coupe
- Large gamme : Diamètre de 300 – 1 200 mm, avec différentes épaisseurs de segments



TECHNOLOGIE TGD®

La technologie TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION garantit une vitesse de coupe rapide et constante par une répartition optimisée des grains.

BASIC ★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR UNE UTILISATION UNIVERSELLE

- Longévité importante et bonne capacité de coupe
- Applications universelles

SERVICE CLIENTS

- Alésages et trous d'entraînement pour machines spéciales sur demande




CONSEILS / RECOMMANDATIONS

- Conditions d'utilisation / vitesse de rotation optimales

Asphalte		55–60 m/s
Béton vieux	Agrégats tendres, peu armés	40–50 m/s
Béton vieux	Agrégats durs	35–45 m/s
Béton frais		50–55 m/s

- Lors du travail avec des scies de sol, respectez impérativement les instructions d'utilisation et de sécurité jointes à nos machines. Possibilité d'envoi du manuel de sécurité sur demande.

CONSEILS D'APPLICATION DISQUES POUR SCIES DE SOL

	 Béton vieux				 Asphalte			 Béton frais – sols industriels		
Gamme de qualité	Premium			Basic	Premium		Basic	Premium		
Spécification	FSL★★★-C TGD	FSM★★★-C TGD	FSC ★★★	DCU★	FSL ★★★-A	FSA ★★★	DCA★	FSL ★★★-G4	FSM ★★★-G4	DCA+C ★★★ 2in1
Scie de sol										
5-10 kW	●		○	●	○	○	●	○		●
7-15 kW	●	●	●	○	●	●	○	●	○	○
15-25 kW		●			●			○	●	
Agrégats										
Tendre	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Moyen/dur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Très dur	●	●			●	○		●	●	
Béton armé	●	●	○					●	●	
Page du catalogue :	64	65	65	65	66	66	67	68	68	69

●	Application principale
○	Application complémentaire

DÉSIGNATION

FS = Sciage de sol	L = Faible puissance motrice (Low Power)	C = Béton vieux (Concrete)
	M = Puissance motrice moyenne (Medium Power)	A = Asphalte
		G = Béton frais (Green concrete)



DISQUES POUR SCIES DE SOL POUR BÉTON VIEUX

Convient aux travaux de réfection et de démolition de routes, d'autoroutes, d'aéroports, de ponts et de bâtiments industriels. Convient également aux réparations d'enrobés de béton endommagés et à la réalisation d'ouvertures dans des dalles jusqu'à une épaisseur de 50 cm.

Les outils se caractérisent par leur vitesse de coupe très rapide, leur extrême longévité et une faible sollicitation de la machine.



PREMIUM★★★

AVEC LA TECHNOLOGIE TGD®

FSL★★★-C | Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à très durs

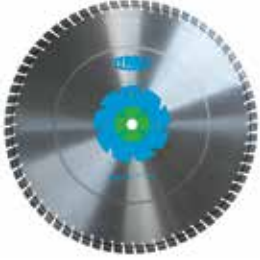
Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 1 200 mm. Forme spéciale de segment pour protéger contre l'usure prématurée de la tôle de l'outil dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	620570	C77W	350	3,2	25,4	13
	612893	C77W	450	3,9	25,4	13
	613264	C77W	450	4,4	25,4	13
	613271	C77W	500	3,9	25,4	13
	613272	C77W	600	3,9	25,4	13
	613273	C77W	600	4,4	25,4	13
	615335	C77W	600	5	25,4	13
	613274	C77W	700	3,9	25,4	13
	615338	C77W	700	4,4	25,4	13
	613276	C77W	800	3,9	25,4	13
	615339	C77W	800	4,4	25,4	13
	615340	C77W	900	4,4	25,4	13
	615341	C77W	1000	4,4	25,4	13



FSM★★★-C | Machines jusqu'à 25 kW / entraînements hydrauliques jusqu'à 50 kW | agrégats tendres à très durs

Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 1 200 mm. Forme spéciale de segment pour protéger contre l'usure prématurée de la tôle de l'outil dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »)


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	620572	C77W	350	3,2	25,4	13
	620573	C77W	350	3,9	25,4	13
	615342	C77W	450	3,9	25,4	13
	613277	C77W	450	5	25,4	13
	613280	C77W	500	3,9	25,4	13
	613284	C77W	600	3,9	25,4	13
	613285	C77W	600	4,4	25,4	13
	613286	C77W	600	5	25,4	13
	613287	C77W	700	3,9	25,4	13
	615343	C77W	700	4,4	25,4	13
	613288	C77W	800	4,4	25,4	13
	613289	C77W	900	4,4	25,4	13
	613291	C77W	1000	4,4	25,4	13
	620575	C77W	1200	4,4	25,4	13



PREMIUM★★★

FSC★★★ | Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à moyennement durs

Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 600 mm. Avec trou de mesure pour un contrôle simple de l'usure de la hauteur des segments. Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les lames de scie avec l'alésage 35 mm.


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	574853	C7W	300	3,2	25,4	12
	574854	C7W	350	3,2	25,4	12
	574855	C7W	400	3,2	25,4	12
	574856	C7W	450	3,6	25,4	12
	574857	C7W	500	3,6	25,4	12
	574858	C7W	600	3,6	25,4	12
	574859	C5	700	3,6	35	12
	574860	C5	800	3,9	35	12



BASIC★

DCU★ | Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à moyennement durs

Détails : Soudage laser de tous les outils. Utilisable également pour les tronçonneuses thermiques.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	466095	C3W	300	2,6	25,4	10
	466099	C3W	350	3	25,4	10
	529399	C3W	400	3,2	25,4	10
	529401	C3W	450	3,6	25,4	10



DISQUES POUR SCIES DE SOL POUR ASPHALTE

Convient aux travaux de réfection de revêtements routiers en asphalte, aux travaux d'installation (câbles, conduites, etc.) et aux réparations d'enrobés endommagés jusqu'à une épaisseur de 50 cm.

Les outils se caractérisent par leur vitesse de coupe très rapide, leur extrême longévité et une faible sollicitation de la machine.



PREMIUM★★★

FSL★★★-A | Machines jusqu'à 25 kW | agrégats tendres à très durs

Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 600 mm. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les lames de scie avec l'alésage 35 mm.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	620541	C7SW	350	3,2	25,4	11
	620542	C7SW	400	3,2	25,4	11
	620544	C7SW	450	3,6	25,4	11
	621163	C7SW	450	5	25,4	11
	599004	C7SW	500	3,6	25,4	11
	620558	C7SW	600	3,6	25,4	11
	621164	C7SW	600	5	35	11
	620548	C1S	700	4,7	25,4	11
	620552	C1S	800	4,7	35	11
	620553	C1S	900	4,7	35	11
	620555	C1S	1000	4,7	35	11
	620556	C1S	1200	4,7	35	11



PREMIUM★★★

FSA★★★ | Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à très durs


Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 600 mm. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting ») et trou de mesure pour un contrôle simple de l'usure de la hauteur des segments. Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les lames de scie avec l'alésage 35 mm.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	574838	C7SW	300	3,2	25,4	9
	574844	C7SW	350	3,2	25,4	9
	574845	C7SW	400	3,2	25,4	9
	574846	C7SW	450	3,6	25,4	9
	574848	C7SW	500	3,6	25,4	9
	574850	C7SW	600	3,6	25,4	9
	574851	C1S	700	4,2	35	9
	574852	C1S	800	4,2	35	9

**BASIC★**

DCA★ | Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à moyennement durs

Détails : Soudage laser de tous les outils. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Utilisable également pour les tronçonneuses thermiques.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	465650	C1SW	300	2,8	25,4	10
	465652	C1SW	350	3	25,4	10
	529402	C1SW	400	3,2	25,4	10
	529403	C1SW	450	3,6	25,4	10



DISQUES POUR SCIES DE SOL POUR BÉTON FRAIS

Convient pour la découpe des joints de dilatation. TYROLIT offre une large gamme de produits adaptée aux différentes conditions de chantier, à la qualité du béton, au degré de dureté et au type de machine. Les outils pour profondeurs de coupe supérieures sont disponibles sur demande.


Les outils se caractérisent par leur vitesse de coupe très rapide, leur extrême longévité et une faible sollicitation de la machine.



PREMIUM★★★

FSL★★★-G4 | Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à très durs

Détails : Soudage laser pour tous les diamètres. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Arêtes de joint très nettes, coupe extrêmement rapide.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	398331	C73SW	300	2,4	25,4	11
	398334	C73SW	350	2.8	25,4	11

FSM★★★-G4 | Machines jusqu'à 25 kW | agrégats tendres à très durs

Détails : Soudage laser pour tous les diamètres. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Arêtes de joint très nettes, coupe extrêmement rapide.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	398333	C73SW	300	2,4	25,4	11
	398336	C73SW	350	2.8	25,4	11




PREMIUM***

DCA+C*** 2in1 | Machines jusqu'à 15 kW |
agrégats tendres à moyennement durs

Matériaux usinables : Béton frais, asphalte et, sous conditions, béton vieux

Détails : Soudage laser pour tous les diamètres. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Utilisable également pour les tronçonneuses thermiques.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	465640	C73SW	300	2,6	20	10
	465642	C73SW	350	3	25,4	10



SCIE DE SOL FSG513★★★

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 170 MM



Réglage aisé de la profondeur de coupe et de la vitesse de rotation



Centre de gravité optimisé par rapport à l'axe de coupe



Utilisation universelle grâce à la fonction de coupe à gauche et à droite

- Qualité de coupe remarquable due à une répartition intelligente du poids
- Maniement simple grâce aux éléments de commande disposés de manière ergonomique
- Haute résistance et réduction des vibrations grâce au châssis très robuste de haute qualité
- Flexibilité accrue grâce à la fonction coupe à gauche et à droite ainsi qu'à la fonction coupe à ras d'angle
- Transport aisé et sûr grâce au crochet de transport bien équilibré
- Refroidissement d'outil optimal via l'alimentation en eau éprouvée
- Machine conçue pour faciliter l'entretien
- Moteur essence Honda fiable muni d'un pré-filtre
- Contrôle précis de la coupe grâce au repère de coupe de série
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre et au frein intégré



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	170 mm
Ø maximal du disque diamanté	450 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	2 600 1/min
Ø de alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Diamètre de positionnement du trou d'entraînement	57,4 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement/moteur	Essence
Type	Honda
Puissance	8,2 kW / 11 CV
Carburant	Sans plomb
Réservoir de carburant	6,1 l
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Avance	Manuelle
Entraînement de la lame	Par courroie trapézoïdale

ÉQUIPEMENT	
Réglage manuel sans paliers de la profondeur de coupe par broche	
Indicateur de profondeur de coupe	
Refroidissement d'outil par fourche d'arrosage	
Fonction coupe à gauche, à droite	
Fonction coupe à ras d'angle	
Réservoir d'eau 25 l	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1 136 mm
Largeur	578 mm
Hauteur	1 016 mm
Poids	113 kg

Système et accessoires

SCIE DE SOL FSG513***	
10988800	Scie de sol FSG513*** avec kit de réservoir d'eau
10988500	Scie de sol FSG513***

ACCESSOIRES	
10988783	Kit de réservoir d'eau (fixation du réservoir d'eau, réservoir d'eau, crochet de transport)

SCIAGE DE SOL



SCIE DE SOL FSG620★★

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 230 MM



Maniement très simple grâce à des éléments de commande clairement disposés



Travail contrôlé grâce à un compteur d'heures de service digital et à un affichage du niveau d'essence fiable



Changement de côté du carter de protection de lame en quelques gestes seulement

- Utilisation facilitée par l'entraînement d'avance hydraulique
- Qualité de coupe remarquable due à une répartition intelligente du poids
- Flexibilité élevée grâce à la fonction de coupe à gauche et à droite
- Transport aisé et sûr grâce au crochet de transport stable
- Réglage simple et sans paliers de la profondeur de coupe au moyen d'une broche précise et protégée
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre et au frein intégré
- Moteur essence Honda fiable et facile d'entretien
- Contrôle précis de la coupe grâce au repère de coupe de série
- Kit pour béton frais en option



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	230 mm
Ø maximal du disque diamanté	600 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	2120 1/min
Ø de alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Diamètre de positionnement du trou d'entraînement	57,4 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement/moteur	Essence
Type	Honda
Puissance	13 kW / 18 CV
Carburant	Sans plomb
Réservoir de carburant	7,6 l
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Avance	Hydraulique
Entraînement de la lame	Par courroie trapézoïdale
Vitesse d'avance	0-24 m/min

ÉQUIPEMENT	
Réglage manuel sans paliers de la profondeur de coupe par broche	
Refroidissement d'outil par fourche d'arrosage	
Fonction coupe à gauche, à droite	
Réservoir d'eau 28 l	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	840 mm
Largeur	580 mm
Hauteur	1030 mm
Poids	184 kg

Système et accessoires

SCIE DE SOL FSG620**	
10984041	Scie de sol FSG620**

ACCESSOIRES	
10984389	Kit pour sciage de béton frais avec carter de protection de 350 mm et kit de poulies (3 000 1/min)



SCIE DE SOL HFS811

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 230 MM



Le réducteur garantit des vitesses de coupe optimales.



Chargement et transport ultra simples de la machine démontable en pièces détachées



Système de transport bien pensé facilitant notamment les utilisations à l'intérieur des bâtiments

- Mobilité maximale grâce à une construction modulaire bien étudiée
- Aptitude optimale pour les lieux d'utilisation difficiles d'accès
- Passage simple et rapide d'une coupe à gauche à une coupe à droite
- Réglage sans paliers de la profondeur de coupe au moyen d'une broche précise et protégée
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre et au frein intégré
- Contrôle précis de la coupe grâce au repère de coupe de série



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	320 mm
Ø maximal du disque diamanté	800 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	1 250 1/min
Ø de l'alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Diamètre de positionnement du trou d'entraînement	57,4 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement/moteur	Électrique
Puissance	7,5 kW
Tension/fréquence	400 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Avance	Manuelle
Entraînement du disque diamanté	Par courroie trapézoïdale

ÉQUIPEMENT	
Réglage manuel sans paliers de la profondeur de coupe par broche	
Indicateur de profondeur de coupe	
Refroidissement d'outil par flasque	
Fonction coupe à gauche, à droite	
Fonction coupe à ras d'angle	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1 100 mm
Largeur	600 mm
Hauteur	980 mm
Poids	158 kg

Système

SCIE DE SOL HFS811	
10981255	Scie de sol HFS811



SCIE DE SOL FSD930★★

PROFONDEUR DE COUPE JUSQU'À 350 MM



Travail simple, contrôlé, grâce à des éléments de commande clairs



Régulation de l'eau pour un refroidissement d'outil optimal et éclairage utile toujours à portée de main



Grande précision de la machine grâce au repère de coupe

- Grande productivité et longévité grâce à la construction éprouvée et extrêmement robuste
- Qualité de coupe remarquable due à une répartition intelligente du poids
- Utilisation confortable, ergonomique par l'entraînement d'avance hydraulique et le réglage électro-hydraulique de la profondeur de coupe
- Flexibilité élevée grâce à la fonction coupe à gauche et à droite ainsi qu'à la fonction coupe à ras d'angle
- Transport aisé et sûr grâce au crochet de transport stable
- Machine conçue pour faciliter l'entretien
- Sécurité maximale grâce au bouton d'arrêt d'urgence placé au centre et au frein intégré
- Contrôle précis de la coupe grâce aux repères de coupe avant et arrière de série
- Filtre à particules diesel, kit pour sciage de béton frais et kit de rapport de transmission en option



Caractéristiques techniques

DISQUE DIAMANTÉ	
Profondeur maximale de coupe	350 mm
Ø maximal du disque diamanté	900 mm
Vitesse de rotation du disque diamanté	1400 1/min
Ø de l'alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Diamètre de positionnement du trou d'entraînement	57,4 mm

ENTRAÎNEMENT	
Entraînement/moteur	Diesel
Type	Deutz
Puissance	22 kW / 30 CV
Carburant	Diesel
Réservoir de carburant	22,8 l
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Avance	Hydraulique
Entraînement de la lame	Par courroie trapézoïdale
Vitesse d'avance	0-61 m/min

ÉQUIPEMENT	
Réglage électro-hydraulique de la profondeur de coupe	
Indicateur de profondeur de coupe	
Refroidissement d'outil par fourche d'arrosage	
Fonction coupe à gauche, à droite	
Fonction coupe à ras d'angle	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1170 mm
Largeur	820 mm
Hauteur	1250 mm
Poids	655 kg

Système et accessoires

SCIE DE SOL FSD930**	
10984042	Scie de sol FSD930**

ACCESSOIRES	
10984390	Kit pour sciage de béton frais avec carter de protection de 450 mm et kit de poulies (2 300 1/min)

Filter à particules diesel et kit de rapport de transmission sur demande





PONÇAGE DE SOL

- MACHINES**
- OUTILS**

80

91

TYROLIT



PONCEUSE DE SOLS ET SYSTÈMES D'ASPIRATION

PREMIUM ★★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR UNE RENTABILITÉ OPTIMALE

Les nouvelles ponceuses de sol et les nouveaux systèmes d'aspiration PREMIUM ★★★ de TYROLIT Hydrostress se révèlent très convaincants non seulement par leur impressionnant taux d'enlèvement et leur parfait résultat de rectification, mais aussi par l'ergonomie offerte à l'utilisateur.

PONÇAGE DE SOL

SIMPLICITÉ

- Commandes ergonomiques
- Une vitesse périphérique fixe
- Un système breveté de changement rapide des outils
- Machine conçue pour faciliter l'entretien



TRAVAIL SANS EFFORT

- Réduction des vibrations et du bruit
- Efforts latéraux réduits



PONÇAGE SANS POUSSIÈRE

- Carter flottant
- Système d'aspiration haute performance et fiable



FLEXIBILITÉ

- Pièces démontables
- Modèles monophasés et triphasés





PONCEUSES DE SOL - AVANTAGES DU SYSTÈME

- Une très grande simplicité d'utilisation grâce à des commandes ergonomiques, une vitesse fixe ainsi qu'une réduction des vibrations et du bruit
- Un ponçage facile grâce à un excellent équilibre de la machine permettant d'éviter les efforts latéraux
- Une construction extrêmement robuste pour une longévité et une capacité de charge maximales
- Des parties démontables pour une mobilité impressionnante et un transport simplifié
- Un système éprouvé et breveté de changement rapide pour un montage et un démontage prompts des outils
- Un travail sans poussière grâce au carter flottant et à la fiabilité du système d'aspiration

PONCEUSE DE SOL FGE270 ★★★ | FGE400 ★★★

Une tête de ponçage unique pour une productivité et une performance accrues



PONCEUSE DE SOL FGE450 ★★★ | FGE530 ★★★

Une transmission planétaire pour un ponçage économique et parfaitement uniforme



PONÇAGE DE SOL

SYSTÈMES D'ASPIRATION - AVANTAGES DU SYSTÈME

- De conception compacte et légère pour un transport simplifié
- Une conception compacte et légère et un réglage en hauteur intelligent pour un transport simplifié
- Possibilité de raccordement supplémentaire pour tuyau d'évacuation des odeurs et gaz d'échappement nocifs



PONCEUSE DE SOL FGE270***
MONOPHASÉE, LARGEUR MAXIMALE
DE PONÇAGE 270 MM



Le raccordement de la machine au secteur permet de commencer immédiatement le travail pour un ponçage simplifié.



Des pièces démontables sans outil pour un transport simplifié

- Une tête de ponçage unique pour une productivité et une performance accrues
- Une très grande simplicité d'utilisation grâce à des commandes ergonomiques, une vitesse fixe ainsi qu'une réduction du bruit et des vibrations
- Un ponçage facile grâce à un excellent équilibre de la machine permettant d'éviter les efforts latéraux
- Une construction extrêmement robuste pour une longévité et une capacité de charge maximales
- Des parties démontables pour une mobilité impressionnante et un transport simplifié
- Un système éprouvé et breveté de changement rapide pour un montage et un démontage prompts des outils
- Un travail sans poussière grâce au carter flottant et à la fiabilité du système d'aspiration



Caractéristiques techniques

Largeur maximale de ponçage	270 mm
Diamètre de meule	1 x 270 mm
Vitesse de rotation de la meule	960 1/min
Pression de ponçage	34 kg

MODÈLE

1 tête de ponçage
Entraînement direct
Pièces démontables

ENTRAÎNEMENT

Entraînement/moteur	Électrique
Type	Busck
Puissance	1,5 kW
Tension/fréquence	230 V / 50 Hz
Tension/fréquence en option	110 V / 50 Hz 230 V / 60 Hz
Intensité	8,3 A
Intensité en option	17,5 A 8,3 A

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	517 mm
Largeur	370 mm
Hauteur	1 245 mm
Poids	53 kg
Poids de la tête de ponçage	37 kg

Système et accessoires

PONCEUSE DE SOL FGE270***

10990281	Ponceuse de sol FGE270*** 230 V (50 Hz)
10990282	Ponceuse de sol FGE270*** 110 V (50 Hz)
10991272	Ponceuse de sol FGE270*** 230 V (60 Hz)
10990811	Ponceuse de sol FGE270*** Modèle Edge 230 V (50 Hz)

ACCESSOIRES

10992803	Système d'aspiration VCE2500D*** 230 V (50-60 Hz)
10992804	Système d'aspiration VCE2500D*** 110 V (60 Hz)
10990296	Kit d'angle

OUTIL

10991635	Outil – Fraisage GT0*** (9 segments simples)
10991312	Outil – Fraisage GT1*** (9 segments simples)
10991313	Outil – Fraisage GT1*** (9 segments doubles)
10991314	Outil – Ponçage grossier GT2*** (9 segments simples)
10991315	Outil – Ponçage grossier GT2*** (9 segments doubles)
10991316	Outil – Ponçage fin GT3*** (9 segments simples)
10991317	Outil – Ponçage fin GT3*** (9 segments doubles)



PONCEUSE DE SOL FGE400***
TRIPHASÉE, LARGEUR MAXIMALE
DE PONÇAGE 400 MM



Le système à tête unique assure des performances exceptionnelles de ponçage.



Un ponçage sans poussière grâce à un système d'aspiration bien étudié



Des composants robustes et une courroie protégée pour une réduction des travaux de maintenance

- Une tête de ponçage unique pour une productivité et une performance accrues
- Une très grande simplicité d'utilisation grâce à des commandes ergonomiques, une vitesse fixe ainsi qu'une réduction du bruit et des vibrations
- Un ponçage facile grâce à un excellent équilibre de la machine permettant d'éviter les efforts latéraux
- Une construction extrêmement robuste pour une longévité et une capacité de charge maximales
- Des parties démontables pour une mobilité impressionnante et un transport simplifié
- Un système éprouvé et breveté de changement rapide pour un montage et un démontage prompts des outils
- Un travail sans poussière grâce au carter flottant et à la fiabilité du système d'aspiration



Caractéristiques techniques

Largeur maximale de ponçage	400 mm
Diamètre de meule	1 x 400 mm
Vitesse de rotation de la meule	1 430 1/min
Pression de ponçage	47 kg

MODÈLE

1 tête de ponçage
Entraînement direct
Pièces démontables

ENTRAÎNEMENT

Entraînement/moteur	Électrique
Type	Busck
Puissance	4 kW
Tension/fréquence	400 V / 50 Hz
Intensité	8,2 A

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	685 mm
Largeur	480 mm
Hauteur	1 300 mm
Poids	78 kg
Poids de la tête de ponçage	50 kg

Système et accessoires

PONCEUSE DE SOL FGE400***

10990283	Ponceuse de sol FGE400*** 400 V (50 Hz)
----------	---

ACCESSOIRES

10990289	Système d'aspiration VCE4000D*** 400 V (50 Hz)
----------	--

OUTIL

10991635	Outil – Fraisage GT0*** (9 segments simples)
10991312	Outil – Fraisage GT1*** (9 segments simples)
10991313	Outil – Fraisage GT1*** (9 segments doubles)
10991314	Outil – Ponçage grossier GT2*** (9 segments simples)
10991315	Outil – Ponçage grossier GT2*** (9 segments doubles)
10991316	Outil – Ponçage fin GT3*** (9 segments simples)
10991317	Outil – Ponçage fin GT3*** (9 segments doubles)



PONCEUSE DE SOL FGE450*** TRIPHASÉE, LARGEUR MAXIMALE DE PONÇAGE 450 MM



Ses 3 disques et sa tête qui tourne en sens inverse assurent un ponçage uniforme.



Le carter flottant facilite le maniement et améliore l'aspiration de la poussière.



Des commandes réglables et ergonomiques

- Une transmission planétaire pour un ponçage économique et parfaitement uniforme
- Une très grande simplicité d'utilisation grâce à des commandes ergonomiques, une vitesse fixe ainsi qu'une réduction du bruit et des vibrations
- Un ponçage facile grâce à un excellent équilibre de la machine permettant d'éviter les efforts latéraux
- Une construction extrêmement robuste pour une longévité et une capacité de charge maximales
- Des parties démontables pour une mobilité impressionnante et un transport simplifié
- Un système éprouvé et breveté de changement rapide pour un montage et un démontage prompts des outils
- Un travail sans poussière grâce au carter flottant et à la fiabilité du système d'aspiration



Caractéristiques techniques

Largeur maximale de ponçage	450 mm
Diamètre de meule	3 x 180 mm
Vitesse de rotation de la meule	480 1/min
Pression de ponçage	63 kg

MODÈLE

3 disques
Système d'entraînement planétaire (courroie)
Pièces démontables

ENTRAÎNEMENT

Entraînement/moteur	Électrique
Type	Busck
Puissance	1,5 kW
Tension/fréquence	230 V / 50 Hz
Tension/fréquence en option	110 V / 50 Hz 230 V / 60 Hz
Intensité	8,3 A
Intensité en option	17,5 A 8,3 A

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	705 mm
Largeur	490 mm
Hauteur	1 305 mm
Poids	95 kg
Poids de la tête de ponçage	68 kg

Système et accessoires

PONCEUSE DE SOL FGE450***

10990284	Ponceuse de sol FGE450*** 230 V (50 Hz)
10990285	Ponceuse de sol FGE450*** 110 V (50 Hz)
10991273	Ponceuse de sol FGE450*** 230 V (60 Hz)

ACCESSOIRES

10992803	Système d'aspiration VCE2500D*** 230 V (50-60 Hz)
10992804	Système d'aspiration VCE2500D*** 110 V (60 Hz)

OUTIL

10991635	Outil - Fraisage GT0*** (9 segments simples)
10991312	Outil - Fraisage GT1*** (9 segments simples)
10991313	Outil - Fraisage GT1*** (9 segments doubles)
10991314	Outil - Ponçage grossier GT2*** (9 segments simples)
10991315	Outil - Ponçage grossier GT2*** (9 segments doubles)
10991316	Outil - Ponçage fin GT3*** (9 segments simples)
10991317	Outil - Ponçage fin GT3*** (9 segments doubles)



PONCEUSE DE SOL FGE530***
TRIPHASÉE, LARGEUR MAXIMALE
DE PONÇAGE 530 MM



Une construction robuste pour une capacité de charge maximale



Un moteur haute performance pour un traitement efficace des grandes surfaces



Un système breveté de changement rapide pour un changement d'outil prompt, simple et sûr

- Une transmission planétaire pour un ponçage économique et parfaitement uniforme
- Une très grande simplicité d'utilisation grâce à des commandes ergonomiques, une vitesse fixe ainsi qu'une réduction du bruit et des vibrations
- Un ponçage facile grâce à un excellent équilibre de la machine permettant d'éviter les efforts latéraux
- Une construction extrêmement robuste pour une longévité et une capacité de charge maximales
- Des parties démontables pour une mobilité impressionnante et un transport simplifié
- Un système éprouvé et breveté de changement rapide pour un montage et un démontage prompts des outils
- Un travail sans poussière grâce au carter flottant et à la fiabilité du système d'aspiration



Caractéristiques techniques

Largeur maximale de ponçage	530 mm
Diamètre de meule	3 x 230 mm
Vitesse de rotation de la meule	715 1/min
Pression de ponçage	94,7 kg

MODÈLE

3 disques
Système d'entraînement planétaire (courroie)
Pièces démontables

ENTRAÎNEMENT

Entraînement/moteur	Électrique
Type	Busck
Puissance	4 kW
Tension/fréquence	400 V / 50 Hz
Intensité	8,2 A

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	790 mm
Largeur	570 mm
Hauteur	1 310 mm
Poids	131 kg
Poids de la tête de ponçage	102 kg

Système et accessoires

PONCEUSE DE SOL FGE530***

10990286	Ponceuse de sol FGE530*** 400 V (50 Hz)
----------	---

ACCESSOIRES

10990289	Système d'aspiration VCE4000D*** 400 V (50 Hz)
----------	--

OUTIL

10991635	Outil – Fraisage GT0*** (9 segments simples)
10991312	Outil – Fraisage GT1*** (9 segments simples)
10991313	Outil – Fraisage GT1*** (9 segments doubles)
10991314	Outil – Ponçage grossier GT2*** (9 segments simples)
10991315	Outil – Ponçage grossier GT2*** (9 segments doubles)
10991316	Outil – Ponçage fin GT3*** (9 segments simples)
10991317	Outil – Ponçage fin GT3*** (9 segments doubles)



**SYSTÈME
D'ASPIRATION
VCE2500D*****

**SYSTÈME
D'ASPIRATION
VCE4000D*****



PONÇAGE DE SOL

Caractéristiques techniques

SPÉCIFICATIONS	
Puissance	2,2 kW
Tension/fréquence	230 V / 50 Hz (110 V / 50 Hz)
Intensité	9,2 A (18,4 A)
Débit d'air théorique maximal	375 m³/h (345 m³/h)
Utilisation	À sec

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	840 mm
Largeur	585 mm
Hauteur	1 180 – 1 575 mm
Poids	56 kg

SYSTÈME D'ASPIRATION VCE2500D***	
10992803	Système d'aspiration VCE2500D*** 230 V
10992804	Système d'aspiration VCE2500D*** 110 V

Caractéristiques techniques

SPÉCIFICATIONS	
Puissance	4 kW
Tension/fréquence	370–415 V / 50 Hz
Intensité	9 A
Débit d'air théorique maximal	420 m³/h
Utilisation	À sec

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	1 065 mm
Largeur	720 mm
Hauteur	1 540 mm
Poids	169 kg

SYSTÈME D'ASPIRATION VCE4000D***	
10990289	Système d'aspiration VCE4000D*** 400 V (50 Hz)



OUTILS

Des solutions système intégrales pour un ponçage parfait des sols en béton et pour l'élimination des revêtements de surface tenaces : les éléments du système dans leurs différentes variantes de grain peuvent être facilement combinés en fonction du sous-sol, qu'il s'agisse de travaux de ponçage brut que de travaux de rectification fine.

Les outils peuvent être utilisés de façon universelle sur toutes les ponceuses de la gamme. Grâce au système breveté de changement d'outil, les outils de ponçage peuvent être montés ou échangés de manière simple et sûre très rapidement.

ÉLIMINATION GT0 ★★★

Pour l'élimination de revêtements de surface extrêmement tenaces (époxy, résidus de colle épais, peintures, etc.)



ÉLIMINATION GT1 ★★★

Pour l'élimination de revêtements de surface (époxy, résidus de colle, vernis, peintures)



PONÇAGE BRUT GT2 ★★★

Pour des travaux de ponçage grossier (nivelage ou préparation pour l'application de nouveaux revêtements de sol)



PONÇAGE FIN GT3 ★★★

Pour des travaux de ponçage fin



OUTIL

10991635	Outil – Fraisage GT0 ★★★ (9 segments simples)
10991312	Outil – Fraisage GT1 ★★★ (9 segments simples)
10991313	Outil – Fraisage GT1 ★★★ (9 segments doubles)
10991314	Outil – Ponçage grossier GT2 ★★★ (9 segments simples)
10991315	Outil – Ponçage grossier GT2 ★★★ (9 segments doubles)
10991316	Outil – Ponçage fin GT3 ★★★ (9 segments simples)
10991317	Outil – Ponçage fin GT3 ★★★ (9 segments doubles)





CAROTTAGE

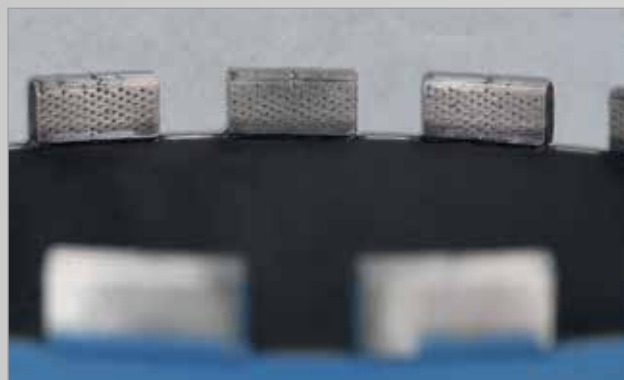
— COURONNES POUR CAROTTAGE SOUS ARROSAGE	94
— COURONNES POUR CAROTTAGE À SEC	104
— CAROTTEUSES	110



COURONNES POUR CAROTTAGE SOUS ARROSAGE

PREMIUM ★★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR DES EXIGENCES ET UNE RENTABILITÉ EXTRÊMES

- Vitesse de carottage excellente, surtout sur le fer et dans des conditions difficiles
- Grande longévité
- La technologie TGD® garantit une vitesse de carottage élevée et constante par une répartition optimisée des grains de diamant.
- Applications universelles : performances constantes et élevées, quelles que soient les conditions d'utilisation
- Structure novatrice des segments diamantés
- Pas de vibrations sur les ferrailles
- Centrage extrêmement simple et carottage aisé dès le début
- Enlèvement facile de la carotte
- Qualité et sécurité optimales grâce à des segments soudés au laser



TECHNOLOGIE TGD®

La technologie TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION garantit une vitesse de carottage rapide et constante par une répartition optimisée des grains de diamant.

STANDARD★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR UNE UTILISATION QUOTIDIENNE

- Grande capacité de carottage, convient à une utilisation au quotidien
- Utilisation universelle
- Centrage extrêmement simple et carottage avec des segments en forme de toit TYROLIT
- Qualité et sécurité

SERVICE CLIENTS

- Produits pour le béton (asphalte, ouvrages de maçonnerie, acier et applications spéciales sur demande)
- Raccords avec filetage livrables conformément aux normes locales, adaptés à tous les types de moteurs (électriques, hydrauliques)
- Solution parfaite avec les moteurs et bâtis de carottage TYROLIT Hydrostress
- Large gamme d'accessoires
- Dimensions spéciales et solutions individuelles sur demande
- Soutien technique et solutions pour projets spéciaux sur demande

CONSEILS/RECOMMANDATIONS

- Extrême performance à des vitesses de rotation de 2-3 m/s sur le béton (1,2-1,8 m/s sur les ferrailles, 3,2-3,8 m/s pour des matériaux très abrasifs)
- À partir de couronnes en diamètre 450 mm il est recommandé d'utiliser le flasque à gros trou (GR-F) pour fixer la couronne. Gamme de couronnes avec fixation GR-F sur demande
- Une bonne fixation du bâti de carottage est absolument indispensable.
- La quantité de l'arrosage adaptée est également importante pour une vitesse de carottage optimale (consistance « laiteuse » de l'eau de carottage).
- Avant le début des travaux, consultez les instructions d'utilisation et de sécurité de la machine, qui doivent impérativement être respectées. Possibilité d'envoi du manuel de sécurité relatif au carottage sur demande.



SÉLECTION DE LA COURONNE DE CAROTTAGE OPTIMALE

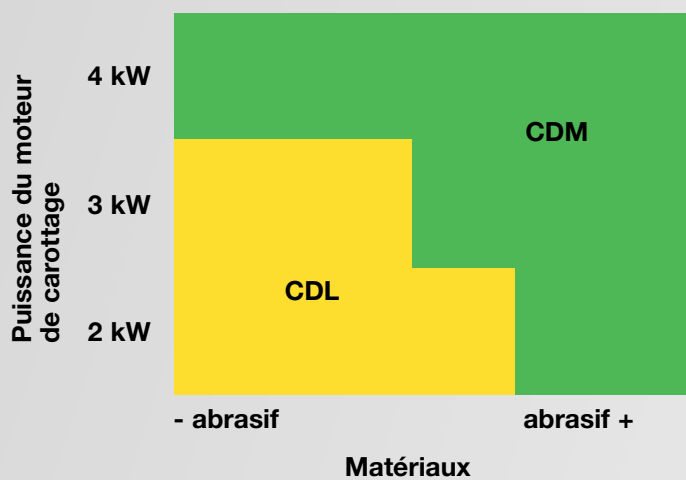
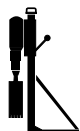


TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION

DIAMÈTRE	VITESSE DE ROTATION	PUISSANCE MOTRICE			
	Béton (2-3 m/s)				
mm	min ⁻¹	kW			
18	2100-3200	1			
32	1200-1800				
42	900-1400				
52	750-1100				
62	620-950	2			
72	550-800				
82	470-700				
102	370-550	3			
122	310-470				
152	250-380				
162	240-350	6-8			
182	210-320				
202	190-280				
250	150-230				
300	130-190				
400	100-140				
500	80-120				

CAROTTAGE



COURONNES POUR CAROTTAGE SOUS ARROSAGE

L'avance technologique des produits TYROLIT est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de couronnes et de carotteuses. C'est pourquoi nous proposons des solutions novatrices pour projets spéciaux, mais aussi des résultats rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien. Convient particulièrement aux carottages dans le béton armé et non armé. Les produits sont utilisés sur des bâtis de carottage ou sur carotteuses portatives. Les couronnes de carottage TYROLIT sont parfaitement combinées aux machines TYROLIT Hydrostress.



PREMIUM★★★

AVEC LA TECHNOLOGIE TGD® (À PARTIR DU Ø 82 MM)



CDL★★★ | Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton tendres à moyennement durs

Détails : Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Rendement excellent et constant, utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte. À partir du diamètre 82 mm, segments avec la technologie TGD® et une nouvelle hauteur de segment de 11,3 mm. Segments soudés au laser jusqu'à des diamètres de 250 mm, pour une sécurité optimale.

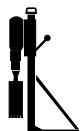
	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	HAUTEUR DE SEGMENT	RACCORD
	854317	HOHL3	14	400	7	R1/2"
	474990	HOHL3	15	400	7	R1/2"
	474991	HOHL3	16	400	7	R1/2"
	474993	HOHL3	18	400	7	R1/2"
	474995	HOHL3	20	400	7	R1/2"
	474997	HOHL3	22	400	7	R1/2"
	475000	HOHL3	24	400	7	R1/2"
	475009	HOHL3	25	400	7	R1/2"
	475010	HOHL3	28	400	7	R1/2"
	475011	HOHL3	30	400	7	R1/2"
	475012	HOHL3	32	400	7	R1/2"
	475014	HOHL3	37	450	7	R1/2"
	475015	HOHL3	40	450	7	R1/2"
	475016	HOHL3	42	450	7	R1/2"
	605660	HOHL1D	47	450	8,5	11/4"
	605663	HOHL1D	52	450	8,5	11/4"
	607062	HOHL1D	52	450	8,5	PIXIE
	605664	HOHL1D	57	450	8,5	11/4"
	605665	HOHL1D	62	450	8,5	11/4"
	607063	HOHL1D	62	450	8,5	PIXIE
	605666	HOHL1D	67	450	8,5	11/4"
	605668	HOHL1D	72	450	8,5	11/4"
	607064	HOHL1D	72	450	8,5	PIXIE
	711131	HOHL1	82	450	11,3	11/4"
	711133	HOHL1	82	450	11,3	PIXIE
	711222	HOHL1	92	450	11,3	11/4"
	711223	HOHL1	92	450	11,3	PIXIE

CAROTTAGE



CDL*** | Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats
béton tendres à moyennement durs

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	HAUTEUR DE SEGMENT	RACCORD
	711224	HOHL1	102	450	11,3	11/4"
	711227	HOHL1	102	450	11,3	PIXIE
	711228	HOHL1	107	450	11,3	11/4"
	711229	HOHL1	112	450	11,3	11/4"
	711230	HOHL1	112	450	11,3	PIXIE
	711231	HOHL1	122	450	11,3	11/4"
	711232	HOHL1	122	450	11,3	PIXIE
	711237	HOHL1	127	450	11,3	11/4"
	711239	HOHL1	132	450	11,3	11/4"
	711241	HOHL1	132	450	11,3	PIXIE
	711243	HOHL1	142	450	11,3	11/4"
	711244	HOHL1	142	450	11,3	PIXIE
	711245	HOHL1	152	450	11,3	11/4"
	711246	HOHL1	152	450	11,3	PIXIE
	711247	HOHL1	162	450	11,3	11/4"
	711249	HOHL1	162	450	11,3	PIXIE
	711251	HOHL1	172	450	11,3	11/4"
	711252	HOHL1	172	450	11,3	PIXIE
	711253	HOHL1	182	450	11,3	11/4"
	711255	HOHL1	182	450	11,3	PIXIE
	711258	HOHL1	202	450	11,3	11/4"
	711259	HOHL1	202	450	11,3	PIXIE
	711262	HOHL1	212	450	11,3	11/4"
	711263	HOHL1	250	450	11,3	11/4"
	711265	HOHL1	250	450	11,3	PIXIE
	711267	HOHL1	300	450	11,3	11/4"
711268	HOHL1	350	450	11,3	11/4"	
711269	HOHL1	400	450	11,3	11/4"	
711270	HOHL1	450	450	11,3	11/4"	
711272	HOHL1	500	450	11,3	11/4"	



CAROTTAGE



PREMIUM***

AVEC LA TECHNOLOGIE TGD® (À PARTIR DU Ø 82 MM)



CDM*** | Moteurs de carottage de plus de 3 kW | agrégats béton moyennement durs à durs

Détails : Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Rendement excellent et constant, utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte. À partir du diamètre 82 mm, segments avec la technologie TGD® et une nouvelle hauteur de segment de 11,3 mm. Segments soudés au laser jusqu'à des diamètres de 250 mm, pour une sécurité optimale.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	HAUTEUR DE SEGMENT	RACCORD
	606482	HOHL1D	47	450	8,5	11/4"
	606527	HOHL1D	52	450	8,5	11/4"
	607085	HOHL1D	52	450	8,5	PIXIE
	606530	HOHL1D	57	450	8,5	11/4"
	606485	HOHL1D	62	450	8,5	11/4"
	607086	HOHL1D	62	450	8,5	PIXIE
	606536	HOHL1D	67	450	8,5	11/4"
	606541	HOHL1D	72	450	8,5	11/4"
	607087	HOHL1D	72	450	8,5	PIXIE
	711289	HOHL1	82	450	11,3	11/4"
	711291	HOHL1	82	450	11,3	PIXIE
	711292	HOHL1	92	450	11,3	11/4"
	711293	HOHL1	92	450	11,3	PIXIE
	711294	HOHL1	102	450	11,3	11/4"
	711296	HOHL1	102	450	11,3	PIXIE
	711298	HOHL1	107	450	11,3	11/4"
	711299	HOHL1	112	450	11,3	11/4"
	711302	HOHL1	112	450	11,3	PIXIE
	711305	HOHL1	122	450	11,3	11/4"
	711306	HOHL1	122	450	11,3	PIXIE
	711308	HOHL1	127	450	11,3	11/4"
	711310	HOHL1	132	450	11,3	11/4"
	711314	HOHL1	132	450	11,3	PIXIE
	711317	HOHL1	142	450	11,3	11/4"
	711318	HOHL1	142	450	11,3	PIXIE
	711319	HOHL1	152	450	11,3	11/4"
	711320	HOHL1	152	450	11,3	PIXIE
	711321	HOHL1	162	450	11,3	11/4"
	711322	HOHL1	162	450	11,3	PIXIE
	711323	HOHL1	172	450	11,3	11/4"
	711324	HOHL1	172	450	11,3	PIXIE
	711331	HOHL1	182	450	11,3	11/4"
711334	HOHL1	182	450	11,3	PIXIE	
711335	HOHL1	202	450	11,3	11/4"	
711336	HOHL1	202	450	11,3	PIXIE	
711337	HOHL1	212	450	11,3	11/4"	
711339	HOHL1	250	450	11,3	11/4"	
711340	HOHL1	250	450	11,3	PIXIE	
711343	HOHL1	300	450	11,3	11/4"	
711344	HOHL1	350	450	11,3	11/4"	
711347	HOHL1	400	450	11,3	11/4"	
711348	HOHL1	450	450	11,3	11/4"	
711349	HOHL1	500	450	11,3	11/4"	

CAROTTAGE


STANDARD★★

**CDL★★ | Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW |
agrégats béton tendres à moyennement durs**

Détails : Des outils de qualité pour une utilisation au quotidien. Vitesse de carottage et longévité convaincantes. Utilisation universelle, très bonne qualité. Segments soudés au laser jusqu'à des diamètres de 250 mm, pour une sécurité optimale.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	HAUTEUR DE SEGMENT	RACCORD
	475019	HOHL3	32	400	7	R1/2"
	475024	HOHL3	42	450	7	R1/2"
	466842	HOHL1D	52	450	8,5	11/4"
	466843	HOHL1D	62	450	8,5	11/4"
	466844	HOHL1D	72	450	8,5	11/4"
	466845	HOHL1D	82	450	8,5	11/4"
	466846	HOHL1D	92	450	8,5	11/4"
	466847	HOHL1D	102	450	8,5	11/4"
	466848	HOHL1D	107	450	8,5	11/4"
	466849	HOHL1D	112	450	8,5	11/4"
	466850	HOHL1D	122	450	8,5	11/4"
	466852	HOHL1D	127	450	8,5	11/4"
	466853	HOHL1D	132	450	8,5	11/4"
	500056	HOHL1D	142	450	8,5	11/4"
	466854	HOHL1D	152	450	8,5	11/4"
	466855	HOHL1D	162	450	8,5	11/4"
466856	HOHL1D	182	450	8,5	11/4"	
466857	HOHL1D	202	450	8,5	11/4"	
466858	HOHL1D	250	450	8,5	11/4"	



CAROTTAGE



STANDARD★★

CDM★★ | Moteurs de carottage de plus de 3 kW | agrégats béton moyennement durs à durs

Détails : Des outils de qualité pour une utilisation au quotidien. Vitesse de carottage et longévité convaincantes. Utilisation universelle, très bonne qualité. Segments soudés au laser jusqu'à des diamètres de 250 mm, pour une sécurité optimale.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	HAUTEUR DE SEGMENT	RACCORD
	466887	HOHL1D	52	450	8,5	11/4"
	476408	HOHL1D	52	450	8,5	PIXIE
	466888	HOHL1D	62	450	8,5	11/4"
	466889	HOHL1D	72	450	8,5	11/4"
	500259	HOHL1D	77	450	8,5	11/4"
	466890	HOHL1D	82	450	8,5	11/4"
	476438	HOHL1D	82	450	8,5	PIXIE
	466891	HOHL1D	92	450	8,5	11/4"
	466892	HOHL1D	102	450	8,5	11/4"
	476440	HOHL1D	102	450	8,5	PIXIE
	466893	HOHL1D	107	450	8,5	11/4"
	466894	HOHL1D	112	450	8,5	11/4"
	476442	HOHL1D	112	450	8,5	PIXIE
	466895	HOHL1D	122	450	8,5	11/4"
	466896	HOHL1D	127	450	8,5	11/4"
	466898	HOHL1D	132	450	8,5	11/4"
	500268	HOHL1D	142	450	8,5	11/4"
	546639	HOHL1D	142	450	8,5	PIXIE
	466899	HOHL1D	152	450	8,5	11/4"
	476449	HOHL1D	152	450	8,5	PIXIE
	466900	HOHL1D	162	450	8,5	11/4"
	476450	HOHL1D	162	450	8,5	PIXIE
	466902	HOHL1D	182	450	8,5	11/4"
	466903	HOHL1D	202	450	8,5	11/4"
	476452	HOHL1D	202	450	8,5	PIXIE
	500289	HOHL1D	225	450	8,5	11/4"
	544172	HOHL1D	225	450	8,5	PIXIE
	466904	HOHL1D	250	450	8,5	11/4"
476453	HOHL1D	250	450	8,5	PIXIE	
500293	HOHL1D	300	450	8,5	11/4"	
500296	HOHL1D	350	450	8,5	11/4"	
740716	HOHL1D	400	450	8,5	11/4"	

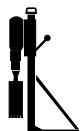
CAROTTAGE


STANDARD★★


CDM★★ à paroi mince | agrégats béton moyennement durs à durs

Détails : Des outils de qualité pour une utilisation au quotidien. Vitesse de carottage et longévité convaincantes. Utilisation universelle, très bonne qualité. Épaisseur de segment de 2,0 mm jusqu'au diamètre 121 mm et épaisseur de segment de 2,5 mm à partir du diamètre 131 mm


	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	HAUTEUR DE SEGMENT	RACCORD
	495674	HOHL2	36	350	7	R1/2"
	495817	HOHL2	41	350	7	R1/2"
	495818	HOHL2	51	350	7	R1/2"
	495820	HOHL2	61	350	7	R1/2"
	495824	HOHL2	71	350	7	R1/2"
	495826	HOHL2	81	350	7	R1/2"
	495830	HOHL2	91	350	7	R1/2"
	495832	HOHL2	101	400	7	R1/2"
	495833	HOHL2	111	400	7	R1/2"
	495834	HOHL2	121	400	7	R1/2"
	495836	HOHL2	131	400	7	R1/2"
	495837	HOHL2	141	400	7	R1/2"
	495838	HOHL2	151	400	7	R1/2"
	495841	HOHL2	161	400	7	R1/2"
	495842	HOHL2	171	400	7	R1/2"
	495843	HOHL2	181	400	7	R1/2"
495844	HOHL2	191	400	7	R1/2"	
495845	HOHL2	201	400	7	R1/2"	

**ACCESSOIRES POUR COURONNES POUR
CAROTTAGE SOUS ARROSAGE**

ADAPTATEURS

	N° D'ARTICLE	FORME	RACCORD 1	RACCORD 2
	374035	ADAPT	11/4" F	R1/2" F
	381983	ADAPT	R1/2" M	11/4" M
	462700	ADAPT	HT 1,5 F	11/4" M
	681095	ADAPT	HT 2 F	11/4" M
	759007	ADAPT	R1/2" M	10
	909220	ADAPT	11/4" F	3 TROUS


PLAQUES D'AVIVAGE

	N° D'ARTICLE	FORME	LONGUEUR	HAUTEUR	ÉPAISSEUR
	497322	SP1	55	25	320
	484627	SP1	160	30	320
	484672	SP1	320	55	320

AIMANTS POUR BRASAGE DES SEGMENTS

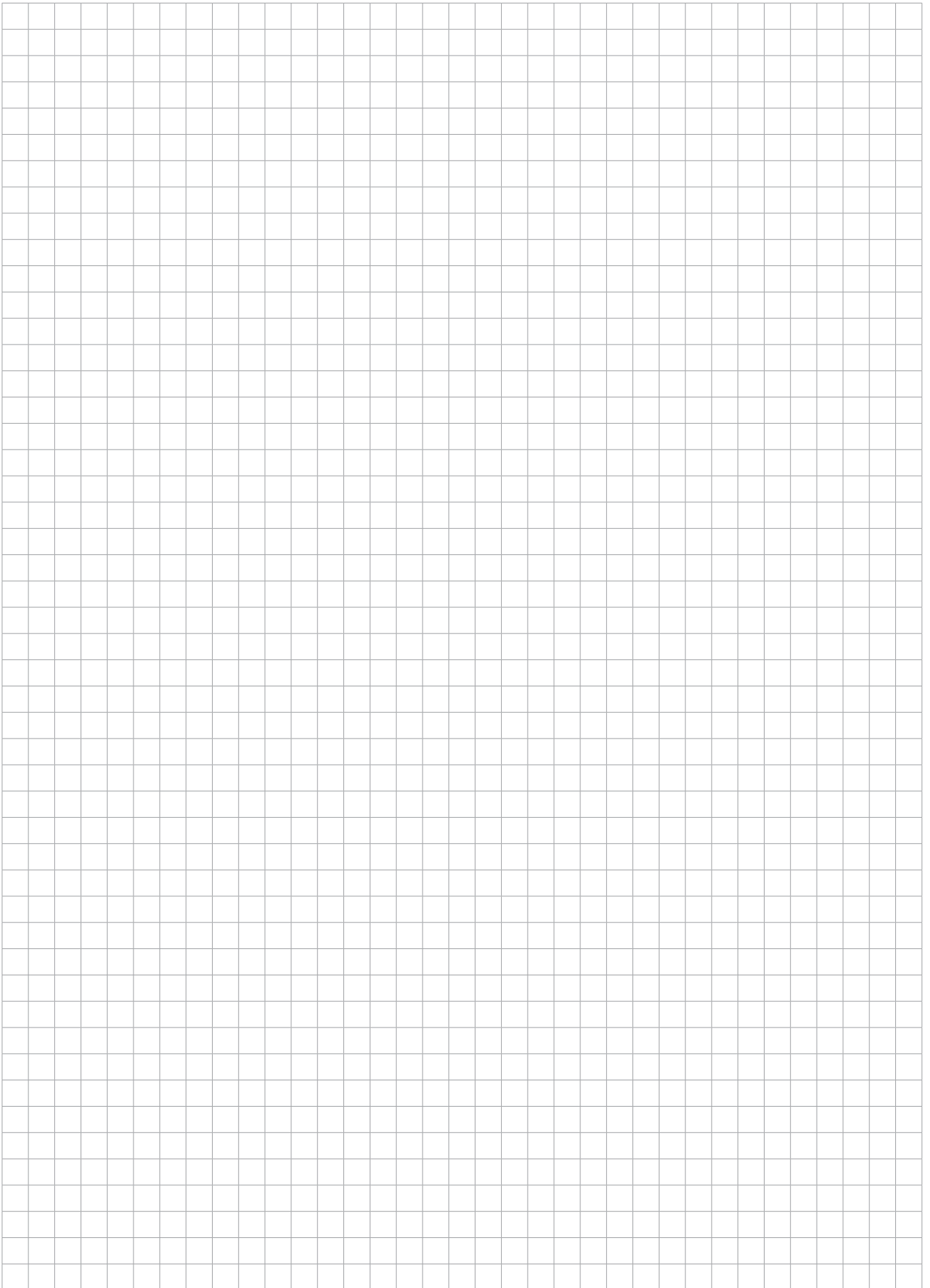
	N° D'ARTICLE	FORME	LONGUEUR	DIMENSIONS 1	DIMENSIONS 2
	529455	HMAG	56	0,75	1
	529456	HMAG	56	0,5	1,25

TIGES ALLONGE

	N° D'ARTICLE	FORME	LONGUEUR	RACCORD
	400439	HVERL	100	R1/2"
	378198	HVERL	100	11/4"
	359475	HVERL	200	R1/2"
	359471	HVERL	200	11/4"
	359476	HVERL	300	R1/2"
	359472	HVERL	300	11/4"
	889232	HVERL	400	R1/2"
	359473	HVERL	400	11/4"
	707230	HVERL	500	R1/2"
	359474	HVERL	500	11/4"

TOURETS D'INJECTION D'EAU

	N° D'ARTICLE	FORME	RACCORD
	478074	WSPB	SW12
	122567	WSPB	11/4"
	122569	WSPB	R1/2"



CAROTTAGE



COURONNES POUR CAROTTAGE À SEC

PREMIUM ★★★ – DES OUTILS DE QUALITÉ POUR DES EXIGENCES ET UNE RENTABILITÉ EXTRÊMES

- Le procédé de fabrication breveté et la réduction de masse qui s'ensuit diminuent la force de pression nécessaire, le dégagement de poussière et les temps de perçage.
- Convient parfaitement à l'installation de prises de courant et de boîtes de distribution, ainsi qu'aux petits travaux de percement.
- La longueur utile de 70 mm a été spécialement conçue pour l'installation de prises de courant et de boîtes de distribution.
- Les forets de 150 mm permettent d'élargir la gamme des applications : en utilisant une tige de centrage, il est également possible de réaliser des percements dans des parois de 30 cm d'épaisseur.
- Possibilité de raccord d'un aspirateur industriel, pour aspirer jusqu'à 100 % des poussières générées
- Possibilité de perçage dans du béton légèrement armé



SERVICE CLIENTS

- Ensemble de la gamme disponible sur stock
- Pour des diamètres supérieurs ou égaux à 91 mm, une entretoise est en outre proposée, pour une utilisation optimale du carter d'aspiration par dépression.

CONSEILS/RECOMMANDATIONS

- Utilisation sur des machines de 1000 à 2000 W avec et sans mode percussion
- N'utilisez pas de marteau perforateur – au risque de détruire l'outil !
- Respectez les instructions d'utilisation et de sécurité fournies avec chaque outil.
- Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande



SÉLECTION DE LA COURONNE OPTIMALE POUR CAROTTAGE À SEC

DIAMÈTRE VITESSE DE ROTATION	≤ 82 MM	≤ 91 MM
	2 000–3 000 TR/MIN	1 000–1 500 TR/MIN
Plaques de placoplâtre	Sans percussion	
Béton cellulaire		
Tubes en plastique (PVC, PP, PE)		
Briques réfractaires légères		
Grès abrasif, pierre naturelle poreuse		
Carrelage (faïence)		
Tuiles		
Brique réfractaire		
Grès cérame fin		
Grès argilo-calcaire tendre		
Brique		
Blocs de béton léger		
Blocs et panneaux de particules de bois		
Briques d'argile réfractaire		
Blocs de béton	Percussion nécessaire (pas de marteau perforateur électropneumatique)	
Brique silico-calcaire dur		
Terrazzo-granito		
Béton		
Béton légèrement armé		



COURONNES POUR CAROTTAGE À SEC

Combinées au moteur de carottage TYROLIT DME18SD★★★, d'une puissance de 1,8 kW, les couronnes pour carottage à sec TYROLIT constituent un système de carottage à sec idéal pour la plupart des matériaux. Grâce aux ouvertures présentes dans la base, il est possible de raccorder un aspirateur industriel et d'aspirer jusqu'à 100 % des poussières générées, ce qui permet d'éviter les retouches fastidieuses.




PREMIUM★★★
DDL★★★

La nouvelle couronne pour carottage à sec Premium est convaincante à bien des égards. Le procédé de fabrication breveté des segments de 3 mm d'épaisseur permet de réduire considérablement le poids, les temps de perçage, la force de pression et le dégagement de poussière.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	RACCORD	HAUTEUR DES SEGMENTS
	597949	HOHLT	67	70	M16	9
	597950	HOHLT	81	70	M16	9
	479949	HOHLT	51	150	M16	9
	532197	HOHLT	55	150	M16	9
	499798	HOHLT	61	150	M16	9
	499802	HOHLT	67	150	M16	9
	532198	HOHLT	71	150	M16	9
	475894	HOHLT	81	150	M16	9
	532200	HOHLT	91	150	M16	9
	499803	HOHLT	101	150	M16	9
	532201	HOHLT	106	150	M16	9
	532202	HOHLT	111	150	M16	9
	532204	HOHLT	116	150	M16	9
	532205	HOHLT	121	150	M16	9
	499804	HOHLT	126	150	M16	9
	532206	HOHLT	131	150	M16	9
532207	HOHLT	141	150	M16	9	
532208	HOHLT	151	150	M16	9	




Un outil de qualité pour un usage quotidien, excellentes performance et durée de vie

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	ALÉSAGE	HAUTEUR DES SEGMENTS
	899272	HOHLT	32	150	M16	6,5
	899271	HOHLT	42	150	M16	6,5
	252911	HOHLT	52	150	M16	6,5
	252912	HOHLT	56	150	M16	6,5
	252913	HOHLT	62	150	M16	6,5
	252914	HOHLT	68	150	M16	6,5
	252915	HOHLT	72	150	M16	6,5
	252916	HOHLT	82	150	M16	6,5
	252917	HOHLT	92	150	M16	6,5
	252918	HOHLT	102	150	M16	6,5
	252919	HOHLT	107	150	M16	6,5
	252920	HOHLT	117	150	M16	6,5
	252921	HOHLT	127	150	M16	6,5
	252923	HOHLT	162	150	M16	6,5
	252924	HOHLT	200	150	M16	6,5



Convient parfaitement à l'installation de prises de courant et de boîtes de distribution, ainsi qu'aux petits travaux de carottage.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	RACCORD	HAUTEUR DES SEGMENTS
	650292	HOHLT	68	70	M16	6,5
	650293	HOHLT	82	70	M16	6,5

CAROTTAGE



ACCESSOIRES POUR COURONNES POUR CAROTTAGE À SEC

DES ACCESSOIRES BIEN ÉTUDIÉS POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX

Les accessoires pour couronnes pour carottage à sec TYROLIT PREMIUM*** et BASIC* garantissent des résultats optimaux sur toutes les machines usuelles, avec et sans mode Percussion.

Raccords pour toutes les machines courantes

Adaptateur convenant à toutes les machines usuelles, avec et sans mode Percussion. Raccord couronne de carottage : M16

ADAPTATEUR	N° D'ARTICLE	RACCORD CÔTÉ MACHINE	LOGEMENT POUR
	850026	5/8"	Foret à centrer SDS
	850011	SW12	Foret à centrer SDS
	116264	SW12	Foret à centrer conique
	707824	5/8"	Pointe de centrage 120/233 mm
	707831	SDS	Pointe de centrage 120/233 mm
	707827	SW12	Pointe de centrage 120/233 mm
	707834	M18 x 2,5	Pointe de centrage 120/233 mm

Système d'aspiration compact, d'utilisation universelle





Adaptateur d'aspiration convenant à tous les diamètres de forage

ACCESSOIRES	N° D'ARTICLE	DÉSIGNATION	UTILISATION
	10983845	Pointe de centrage 120 mm	Couronnes Basic* Couronnes Premium*** Long 70 mm
	10986189	Pointe de centrage 233 mm	Couronnes de carottage Long 150 mm
	10986190	Clé	Pour desserrer la couronne de carottage de l'adaptateur d'aspiration
	10983964	Adaptateur d'aspiration avec raccord M16	Pour raccorder un aspirateur industriel

NL = Longueur utile | SW = Méplat

Accessoires de centrage

Les forets à centrer avec raccord SDS ou cône améliorent la précision du positionnement des couronnes de carottage et permettent d'obtenir des résultats exacts. En utilisant une tige de centrage, il est possible de réaliser des percements dans des parois de 30 cm d'épaisseur avec des couronnes de carottage de 150 mm.

ACCESSOIRES	N° D'ARTICLE	DÉSIGNATION	UTILISATION
	579420	Foret à centrer SDS 160 mm	Couronnes de carottage Long 60/70 mm
	579424	Foret à centrer SDS 260 mm	Couronnes de carottage Long 150 mm
	116263	Foret à centrer conique 160 mm uniquement pour l'adaptateur 116264	Couronnes de carottage Long 60/70 mm
	579503	Tige de centrage SDS 250 mm	Couronnes de carottage Long 150 mm



COURONNES DIAMANTÉES

COURONNES DIAMANTÉES DDT ★★★

Couronnes diamantées pour carottage brasées sous vide TYROLIT pour le carrelage, le grès cérame fin et le marbre.

Confort de carottage optimal, utilisation universelle avec le raccord M14 pour meuleuses d'angle et l'adaptateur pour perceuses. Convient pour les carottages à sec et sous arrosage.

Carottage impeccable et sans bavures sur le carrelage et les appareils sanitaires.




Des avantages significatifs :

- Utilisation universelle, sur meuleuse d'angle et carotteuse
- Carottage de précision, sans effritement des arêtes
- Pour tous les carreaux céramiques, le grès cérame fin et le marbre





PREMIUM ★★★
DDT ★★★

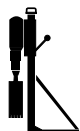
	N° D'ARTICLE	FORME	DIAMÈTRE	LONGUEUR	RACCORD	HAUTEUR DES SEGMENTS
	69833	HOHLT	6	45	HEX	4
	69848	HOHLT	8	45	HEX	4
	69855	HOHLT	10	45	HEX	4
	69856	HOHLT	12	45	HEX	4
	69860	HOHLT	14	45	HEX	4
	69769	HOHLT	20	45	M14	4
	69768	HOHLT	38	45	M14	4
	69767	HOHLT	52	45	M14	4
	69766	HOHLT	65	45	M14	4
	51392	HOHLT	75	45	M14	4

CAROTTAGE


























ENSEMBLE DE COURONNES DIAMANTÉES POUR CARRELAGE

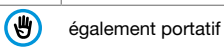
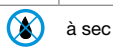
Mallette robuste comprenant les diamètres de couronnes les plus courants, le raccord M14 pour meuleuses d'angle et l'adaptateur pour carotteuses.

	N° D'ARTICLE	CONTENU
	51470	Ø 20, 38, 52, 65, 75 MM
		ADAPTATEUR M14/TIGE HEXAGONAL
		ADAPTATEUR M14/SDS
		CLÉ PLATE
		FORET À CENTRER 6X110
		CLÉ SW19
		



GUIDE DE SÉLECTION DES SYSTÈMES DE CAROTTAGE

	Puissance en kW	Utilisation	Diamètre de forage en mm		Recommandation pour les bâtis de carottage
 DME18SD***	1,8	 	30	162	-
 DME22SU**	2,2	  	20	180	
 DME20PU***	2,0	  	15	180	 DRU160***
 DME20PW***	2,0	 	15	180	
 DRS160**	2,2		40	160	Intégré
 DME24MW*** DME24UW***	2,3		40	250	 DRU250***
					 DRA250***
 DME33MW*** DME33UW***	3,3		50	450	 DRU400***
					 DRA400***





Accessoires



Adaptateur M16 Adaptateur d'aspiration à sec, M16 Pointe de centrage Fixation par vide Écrou de bloc de serrage Etai Plaque pour Etai Réservoir d'eau sous pression Collecteurs d'eau Tige allonge pour couronnes de carottage Plaque entretoise ModulDrill Élément antifriction Châssis mobile

	●	●	●										
		●	●	●	●			●	●	●			
				●	●			●	●	●		●	
				●	●			●	●	●		●	
					●			●		●		●	
				●	●	●	●	●	●	●		●	●
					●	●	●	●	●	●		●	●
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
					●	●	●	●	●	●	●	●	●

● applicable

CAROTTAGE



MOTEUR DE CAROTTAGE ÉLECTRIQUE

DME18SD***

CAROTTAGES À SEC JUSQU'À Ø 162 MM



Moteur 1,8 kW haute performance



Mode Percussion possible



Combiné aux couronnes de carottage TYROLIT DDL, il constitue un système de carottage à sec idéal.

CAROTTAGE

- Compact et léger – idéal pour le carottage à sec
- Un moteur 1,8 kW haute performance pour un travail efficace
- Mode Percussion légère possible pour matériaux durs
- Protection mécanique et électronique contre les surcharges
- Solution système optimale avec les couronnes de carottage TYROLIT DDL



Caractéristiques techniques

MOTEURS DE CAROTTAGE	DME18SD***	
Tension nominale/fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	10990375	10981133
Diamètres de carottage dans un ouvrage de maçonnerie	30-162 mm	25-130 mm
Puissance nominale	1,8 kW	1,7 kW
Courant nominal	8,4 A	15 A
Vitesse en charge	1 300 1/min	1 050 1/min
Vitesse à vide	1 850 1/min	1 300 1/min
Mode Percussion	•	
Fréquence de percussion en charge	22000	
Fréquence de percussion à vide	31500	
Refroidissement du moteur	À air	
Fixation d'outil	5/8"	
Fonctionnement	Portatif / monté sur bâti de carottage	
Utilisation	À sec	
Protection électronique contre les surcharges	•	
Protection mécanique contre les surcharges	•	
Montage sur le bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm	

Système

ACCESSOIRES	
707824	Adaptateur 5/8" - M16
10983964	Adaptateur d'aspiration M16
10983845	Pointe de centrage 120 mm
10986189	Pointe de centrage 233 mm
10986190	Clé

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	426 mm
Largeur	100 mm
Hauteur	165 mm
Poids	4,6 kg

Ensemble pour carottage à sec

N° D'ARTICLE	CONTENU
10993016	Moteur de carottage avec mode Percussion DME18SD*** (230 V) Couronne de carottage DDL*** 81x150xM16 Adaptateur 5/8" - M16 Pointe de centrage 233 mm Adaptateur d'aspiration M16

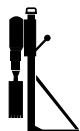


CAROTTAGE

Ensemble de couronnes pour carottage à sec

N° D'ARTICLE	CONTENU
589539	Couronne de carottage DDL*** 81x150xM16 Couronne de carottage DDL*** 67x150xM16 Adaptateur 5/8" - M16 Pointe de centrage 233 mm Adaptateur d'aspiration M16





CAROTTAGE

MOTEUR DE CAROTTAGE ÉLECTRIQUE DME22SU★★ CAROTTAGES JUSQU'À Ø 180 MM



Boîte à 3 vitesses pour des vitesses de rotation optimales



Carottage à sec avec l'adaptateur M16 fourni



Vendu dans une mallette de transport pratique

- Idéal pour les travaux d'équipement électrique et les travaux d'installation
- Maniement simple grâce à une poignée latérale réglable et à un système de démarrage progressif
- Vitesses de rotation optimales grâce à une boîte à 3 vitesses et un ajustement variable de la vitesse
- Travail sécurisé grâce aux protections contre les surcharges intégrées et au disjoncteur de protection PRCD
- Carottage à sec possible avec l'adaptateur M16 fourni

CAROTTAGE



Caractéristiques techniques

MOTEURS DE CAROTTAGE	DME22SU★★	
Tension nominale/fréquence	230 V / 50-60 Hz	110 V / 50-60 Hz
N° d'article	10993027	10993028
Diamètres de carottage	20-180 mm	
Puissance nominale	2,2 kW	
Courant nominal	9,5 A	18 A
Vitesse en charge	400/750/1 550 1/min	
Vitesse à vide	850/1 650/3 450 1/min	
Refroidissement du moteur	À air	
Filetage extérieur du raccord d'outil	1 ¼"	
Filetage intérieur du raccord d'outil	½"	
Fonctionnement	Portatif / Monté sur bâti de carottage	
Utilisation	Sous arrosage / À sec	
Protection électronique contre les surcharges	•	
Protection mécanique contre les surcharges	•	
Disjoncteur de protection PRCD	•	
Montage sur le bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	552 mm
Largeur	110 mm
Hauteur	150 mm
Poids	6,0 kg

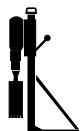
Système et accessoires

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC BÂTI DE CAROTTAGE DRU160★★★	
10993027	Moteur de carottage DME-22SU★★
10987400	Bâti de carottage DRU160★★★
977619	Écrou de bloc de serrage

ACCESSOIRES	
400439	Tige allonge 1/2" 100 mm
359475	Tige allonge 1/2" 200 mm
359476	Tige allonge 1/2" 300 mm
889232	Tige allonge 1/2" 400 mm
707230	Tige allonge 1/2" 500 mm

378198	Tige allonge 1 1/4" 100 mm
359471	Tige allonge 1 1/4" 200 mm
359472	Tige allonge 1 1/4" 300 mm
359473	Tige allonge 1 1/4" 400 mm
359474	Tige allonge 1 1/4" 500 mm

10983964	Adaptateur d'aspiration M16
10983845	Pointe de centrage 120 mm
10986189	Pointe de centrage 233 mm
10986190	Clé



MOTEURS DE CAROTTAGE ÉLECTRIQUES

DME20PW* | DME20PU*****

CAROTTAGES JUSQU'À Ø 180 MM



Conception compacte et ergonomique



Témoin de puissance, indicateur de service et niveau à bulle



Possibilité de basculer rapidement entre carottage sous arrosage et carottage à sec avec le moteur DME20PU***

- Efficacité du moteur avec une vitesse de carottage très élevée
- Conception nouvelle, compacte et ergonomique
- Construction très robuste grâce à un boîtier entièrement métallique et une boîte à 3 vitesses à bain d'huile
- Fiabilité et longévité grâce à une protection mécanique et électronique contre les surcharges
- Grande simplicité d'utilisation grâce au témoin de puissance et à l'indicateur de service intégrés ainsi qu'au niveau à bulle
- Utilisation universelle : portatif/monté sur bâti de carottage (pour les deux modèles) et carottage sous arrosage/carottage à sec (DME20PU***)



Caractéristiques techniques

MOTEURS DE CAROTTAGE	DME20PW***		DME20PU***	
Tension nominale/fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	10992077	10992078	10992079	10992080
Diamètres de carottage	15-180 mm			
Puissance nominale	2,0 kW			
Courant nominal	9,5 A	18 A	9,5 A	18 A
Vitesse en charge	520/1 400/2 900 1/min			
Vitesse à vide	830/2 200/4 600 1/min			
Refroidissement du moteur	À air			
Filetage extérieur du raccord d'outil	1 1/4"			
Filetage intérieur du raccord d'outil	1/2"			
Fonctionnement	Portatif / Montage sur le bâti de carottage			
Utilisation	Sous arrosage	Sous arrosage / à sec		
Protection électronique contre les surcharges	•			
Protection mécanique contre les surcharges	•			
Disjoncteur de protection PRCD	•			
Témoin de puissance	•			
Indicateur de service	•			
Montage sur le bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm			

DIMENSIONS ET POIDS		
Longueur	435 mm	450 mm
Largeur	115 mm	
Hauteur	300 mm	
Poids	6,3 kg	6,5 kg

Système et accessoires

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC BÂTI DE CAROTTAGE DRU160***	
10992077	Moteur de carottage DME20PW***
10987400	Bâti de carottage DRU160***
976014	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

ACCESSOIRES	
400439	Tige allonge 1/2" 100 mm
359475	Tige allonge 1/2" 200 mm
359476	Tige allonge 1/2" 300 mm
889232	Tige allonge 1/2" 400 mm
707230	Tige allonge 1/2" 500 mm

378198	Tige allonge 1 1/4" 100 mm
359471	Tige allonge 1 1/4" 200 mm
359472	Tige allonge 1 1/4" 300 mm
359473	Tige allonge 1 1/4" 400 mm
359474	Tige allonge 1 1/4" 500 mm

963339	Élément antifriction 1 1/4" ; max. 2,4 kW
974984	Bague d'appui en aluminium 1 1/4"



MOTEURS DE CAROTTAGE ÉLECTRIQUES DME24MW*** | DME24UW*** CAROTTAGES JUSQU'À Ø 250 MM



Particulièrement compact et léger



Témoin de puissance, indicateur de service et niveau à bulle



Fixation rapide sur le bâti de carottage grâce au système de montage rapide ModulDrill™

- Maniement optimal grâce à des dimensions très compactes et un poids léger
- Efficacité du moteur avec une vitesse de carottage très élevée
- Construction très robuste grâce à un boîtier entièrement métallique et une boîte à 3 vitesses à bain d'huile
- Fiabilité et longévité grâce à une protection mécanique et électronique contre les surcharges
- Grande simplicité d'utilisation grâce au témoin de puissance et à l'indicateur de service intégrés ainsi qu'au niveau à bulle
- Différents montages du moteur sur bâti de carottage : système rapide ModulDrill™ ou plaque universelle



Caractéristiques techniques

MOTEURS DE CAROTTAGE	DME24MW***		DME24UW***	
Tension nominale/fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	10992081	10992082	10992083	10992084
Diamètres de carottage	40–250 mm			
Puissance nominale	2,3 kW			
Courant nominal	10,5 A	20 A	10,5 A	20 A
Vitesse en charge	450/730/1 250 1/min			
Vitesse à vide	720/1 150/2 000 1/min			
Refroidissement du moteur	À air			
Filetage extérieur du raccord d'outil	1 ¼"			
Filetage intérieur du raccord d'outil	½"			
Fonctionnement	Montage sur le bâti de carottage			
Utilisation	Sous arrosage			
Protection électronique contre les surcharges	•			
Protection mécanique contre les surcharges	•			
Disjoncteur de protection PRCD	•			
Témoin de puissance	•			
Indicateur de service	•			
Montage sur le bâti de carottage	ModulDrill™		Plaque universelle	

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	465 mm	
Largeur	115 mm	
Hauteur	175 mm	155 mm
Poids	6,8 kg	6,9 kg

Système et accessoires

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRA250*** (BASE À CHEVILLER EN ACIER)

10992081	Moteur de carottage DME24MW***
10987500	Bâti de carottage DRA250***
977619	Tige de fixation

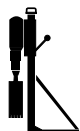
SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRU250*** (BASE VENTOUSE À CHEVILLER)

10992081	Moteur de carottage DME24MW***
10984500	Bâti de carottage DRU250***
960795	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

ACCESSOIRES

400439	Tige allonge 1/2" 100 mm
359475	Tige allonge 1/2" 200 mm
359476	Tige allonge 1/2" 300 mm
889232	Tige allonge 1/2" 400 mm

378198	Tige allonge 1 1/4" 100 mm
359471	Tige allonge 1 1/4" 200 mm
359472	Tige allonge 1 1/4" 300 mm
359473	Tige allonge 1 1/4" 400 mm
359474	Tige allonge 1 1/4" 500 mm
963339	Élément antifriction 1 1/4" ; max. 2,4 kW
974984	Bague d'appui en aluminium 1 1/4"



MOTEURS DE CAROTTAGE ÉLECTRIQUES DME33MW*** | DME33UW*** CAROTTAGES JUSQU'À Ø 450 MM



Diamètres de carottage plus grands jusqu'à 450 mm



Témoin de puissance, indicateur de service et niveau à bulle



Poignée pratique

- Productivité élevée grâce à un réglage optimal du couple moteur
- Nouvelle conception ergonomique
- Construction très robuste grâce à un boîtier entièrement métallique et une boîte à 3 vitesses à bain d'huile
- Fiabilité et longévité grâce à une protection mécanique et électronique contre les surcharges
- Grande simplicité d'utilisation grâce au témoin de puissance et à l'indicateur de service intégrés ainsi qu'au niveau à bulle
- Différents montages du moteur sur le bâti de carottage : système de montage rapide ModulDrill™ ou plaque universelle



Caractéristiques techniques

MOTEURS DE CAROTTAGE	DME33MW***		DME33UW***	
Tension nominale/fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	10992085	10992086	10992087	10992088
Diamètres de carottage	50-450 mm			
Puissance nominale	3,3 kW			
Courant nominal	15,9 A	30 A	15,9 A	30 A
Vitesse en charge	180/430/750 1/min			
Vitesse à vide	360/820/1 240 1/min			
Refroidissement du moteur	À air			
Fixation d'outil	1 1/4"			
Fonctionnement	Monté sur le bâti de carottage			
Utilisation	Sous arrosage			
Protection électronique contre les surcharges	•			
Protection mécanique contre les surcharges	•			
Disjoncteur de protection PRCD	•			
Témoin de puissance	•			
Indicateur de service	•			
Montage du moteur sur le bâti de carottage	ModulDrill™		Plaque universelle	

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	575 mm		
Largeur	145 mm		
Hauteur	185 mm	180 mm	
Poids	13,7 kg	13,6 kg	

Système et accessoires

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRA400*** (BASE À CHEVILLER EN ACIER)	
10992085	Moteur de carottage DME33MW***
10987600	Bâti de carottage DRA400***
964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill
977619	Tige de fixation

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRU400* (BASE VENTOUSE À CHEVILLER)	
10992085	Moteur de carottage DME33MW***
10984600	Bâti de carottage DRU400***
977368	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

ACCESSOIRES

378198	Tige allonge 1 1/4" 100 mm
359471	Tige allonge 1 1/4" 200 mm
359472	Tige allonge 1 1/4" 300 mm
359473	Tige allonge 1 1/4" 400 mm
359474	Tige allonge 1 1/4" 500 mm

969138	Adaptateur 1 1/4" intérieur - 1/2" extérieur
--------	--

400439	Tige allonge 1/2" 100 mm
359475	Tige allonge 1/2" 200 mm
359476	Tige allonge 1/2" 300 mm
889232	Tige allonge 1/2" 400 mm
10992646	Élément facilitant le desserrage



SYSTÈME DE CAROTTAGE DRS160** CAROTTAGES JUSQU'À Ø 160 MM



Travail dans la plage de puissance optimale grâce à l'affichage à LED



1 vitesse pour les diamètres de carottage jusqu'à 160 mm



Possibilité de fixation peu encombrante par base à cheviller

- La carotteuse d'entrée de gamme idéale
- Solution système optimale composée d'un moteur de carottage et d'un bâti de carottage
- Maniement très simple grâce à une vitesse de rotation fixe et à une construction légère et compacte
- Travail contrôlé et prévention de toute surcharge grâce à l'affichage de charge électronique par LED
- Sécurité maximale grâce au commutateur de sécurité utilisateur PRCD intégré



Caractéristiques techniques

BÂTI DE CAROTTAGE (INTÉGRÉ AU SYSTÈME)	
Diamètres de carottage	40–160 mm
Longueur de couronne max.	590 mm

MOTEUR DE CAROTTAGE (INTÉGRÉ AU SYSTÈME)	
Diamètres de carottage dans le béton env.	40 – 160 mm
Puissance nominale	2,2 kW
Courant nominal	16 A
Tension nominale/fréquence standard	230 V / 50 Hz
Tension nominale/fréquence en option	110 V / 60 Hz
Vitesse en charge	546 1/min
Vitesse à vide	780 1/min
Refroidissement	Refroidissement à air
Filetage extérieur du raccord d'outil	1 ¼ "
Filetage intérieur du raccord d'outil	½ "
Fonctionnement	Monté sur bâti de carottage
Utilisation	Sous arrosage
Protection électronique contre les surcharges	
Protection mécanique contre les surcharges	
Témoin de puissance à LED	
Disjoncteur de protection PRCD	

TYPE	
Base à cheviller en aluminium	
Avance à l'aide de la manivelle	
Pieds de réglage (M12)	
1 poignée	
Moteur fixe intégré	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	220 mm
Largeur	180 mm
Hauteur	910 mm
Poids (système de carottage)	18 kg

Système et accessoires

SYSTÈME DE CAROTTAGE DRS160 ★ ★	
10983916	Système de carottage DRS160 ★ ★ / 230 V (base à cheviller)
10983919	Système de carottage DRS160 ★ ★ / 110 V (base à cheviller)

ACCESSOIRES	
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte

10986534	Réservoir d'eau sous pression 10 l
----------	------------------------------------



CAROTTAGE

BÂTI DE CAROTTAGE DRU160*** CAROTTAGES JUSQU'À Ø 160 MM



Travail précis grâce au support de haute qualité avec guidage par galets stable



Utilisation universelle grâce au réglage d'inclinaison 90°-45°



Ajustement efficace du bâti de carottage grâce à l'indicateur de centrage de série

- Classé poids plume parmi les bâtis de carottage jusqu'à Ø 160 mm
- Carottage précis grâce au support optimisé avec guidage par galets
- Montage rapide des moteurs de carottage courants grâce au système à collier de serrage standardisé
- Ajustement rapide du bâti de carottage grâce à l'indicateur de centrage, à l'affichage de l'angle et au niveau à bulle
- Utilisation confortable grâce à la manivelle en croix très pratique
- Flexibilité maximale grâce à la possibilité de fixation par ventouse ou à cheville
- Opérations de réglage simplifiées et exploitation de toute la longueur de la couronne de carottage grâce à un système bien pensé



Caractéristiques techniques

BÂTI DE CAROTTAGE DRU160***	
Diamètres de carottage	15–160 mm
Diamètre de carottage max. avec la bague collectrice	130 mm
Longueur de couronne max.	560 mm

TYPE	
Base ventouse à cheviller en aluminium	
Avance à l'aide de la manivelle en croix	
Réglage d'inclinaison 90°–45°	
Indicateur de centrage	
Affichage de l'angle	
Niveau à bulle	
Pieds de réglage (M12)	
Guidages par galets réglables et interchangeables	
2 poignées	
Collier de serrage Ø 60 mm	

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur	400 mm
Largeur	200 mm
Hauteur	866 mm
Poids	9 kg

Systèmes proposés

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRU160***	
10987400	Bâti de carottage DRU160***
10992077	Moteur de carottage électrique DME-20PW***
976014	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

Système et accessoires

ACCESSOIRES	
976014	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975372	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

977394	Raccord de serrage rapide 1,7 – 3,1 m
977448	Bride pour raccord de serrage rapide 1,7 – 3,1 m
977593	Écrou de bloc de serrage pour base ventouse
977614	Tige de fixation KS, pour base ventouse

976136	Récupérateur d'eau complet Ø 70 mm
976134	Récupérateur d'eau complet Ø 130 mm
977437	Support du récupérateur d'eau, y compris calibre de centrage
977348	Joint d'étanchéité Ø 70 mm
976128	Joint d'étanchéité Ø 130 mm

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte

976616	Trousse d'outils
--------	------------------

10986534	Réservoir d'eau sous pression 10 l
----------	------------------------------------



BÂTIS DE CAROTTAGE DRU250*** | DRA250*** CAROTTAGES JUSQU'À Ø 250 MM



Système à montage rapide
ModulDrill – fixation du
moteur de carottage rapide,
simple et sûre



Travail ergonomique,
sans fatigue, grâce à la
transmission d'avance fine
(= 1:3,5)



DRU250*** avec base
ventouse ou à cheiller
en aluminium



Carottage dans les
espaces réduits avec la
base à cheville en acier
DRA250***

- Impressionnante stabilité et puissance de carottage grâce à sa finition solide et à la large crémaillère robuste de la colonne de carottage
- Carottage précis grâce au support optimisé avec guidage par galets
- Transport aisé plus montage et démontage simple grâce à une construction légère et compacte
- Montage rapide et sûr du moteur de carottage à l'aide du système à montage rapide ModulDrill éprouvé
- Utilisation facilitée par la transmission d'avance à deux vitesses et par la manivelle en croix pratique
- Exécution simple de carottages inclinés grâce à l'affichage de l'angle intégré
- Flexibilité maximale grâce à la possibilité de fixation par ventouse ou à cheville



Caractéristiques techniques

BÂTI DE CAROTTAGE	DRA250★★★	DRU250★★★
Diamètres de carottage	40–250 mm	
Diamètre de carottage max. avec la bague collectrice		200 mm
Longueur de couronne max.	600 mm	582 mm

TYPE		
Base ventouse à cheviller en aluminium (DRU250★★★)		
Base à cheviller en acier (DRA250★★★)		
Boîte d'avance à 2 vitesses $i=1:1$ & $i=1:3,5$		
Avance à l'aide de la manivelle en croix		
Réglage d'inclinaison $90^{\circ}-45^{\circ}$		
Indicateur de centrage (DRU250★★★)		
Affichage de l'angle		
Niveau à bulle		
Pieds de réglage (M12)		
Guidages par galets réglables et interchangeables		
Poignées	1	2
Système à montage rapide ModulDrill		

DIMENSIONS ET POIDS		
Longueur	305 mm	447 mm
Largeur	205 mm	250 mm
Hauteur	933 mm	908 mm
Poids	17 kg	14 kg

Systèmes proposés

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRA250★★★ (BASE À CHEVILLER EN ACIER)	
10987500	Bâti de carottage DRA250★★★
10992081	Moteur de carottage électrique DME24MW★★★
977619	Tige de fixation

ACCESSOIRES	
975378	Plaque de fixation sous vide complète
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975372	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

961614	Bouchon pour raccord de serrage rapide
977394	Raccord de serrage rapide 1,7 – 3,1 m
977448	Bride pour raccord de serrage rapide 1,7 – 3,1 m
977619	Tige de fixation

977464	Plaque de montage ModulDrill
--------	------------------------------

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte

977392	Châssis mobile
--------	----------------

967588	Trousse d'outils
--------	------------------

10986534	Réservoir d'eau sous pression 10 l
----------	------------------------------------

Systèmes proposés

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRU250★★★ (BASE VENTOUSE OU À CHEVILLER)	
10984500	Bâti de carottage DRU250★★★
10992081	Moteur de carottage électrique DME24MW★★★
960795	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

ACCESSOIRES	
960795	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975372	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

961614	Bouchon pour raccord de serrage rapide
977394	Raccord de serrage rapide 1,7 – 3,1 m
977448	Bride pour raccord de serrage rapide 1,7 – 3,1 m
977593	Tige de fixation pour base ventouse
977614	Tige de fixation KS, pour base ventouse

977464	Plaque de montage ModulDrill
--------	------------------------------

10988902	Récupérateur d'eau complet Ø 200 mm
960785	Support du récupérateur d'eau, y compris calibre de centrage
960693	Joint d'étanchéité Ø 200 mm

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte

977392	Châssis mobile
--------	----------------

967588	Trousse d'outils
--------	------------------

10986534	Réservoir d'eau sous pression 10 l
----------	------------------------------------



BÂTIS DE CAROTTAGE DRA400*** | DRU400*** CAROTTAGES JUSQU'À Ø 400 MM



Guidage par galet résistant à l'usure, facilement réglable et interchangeable



Exécution simple de carottages inclinés grâce à l'affichage de l'angle



DRA400*** avec base à cheville en acier



DRU400*** Fixation par ventouse – Carottage sans fixation à cheville

- Le système de carottage professionnel pour une multitude d'utilisations
- Carottage précis grâce au support optimisé avec guidage par galets
- Transport aisé plus montage et démontage simple grâce à une construction légère et compacte
- Montage rapide et sûr du moteur de carottage à l'aide du système à montage rapide ModulDrill éprouvé
- Utilisation facilitée par la transmission d'avance à deux vitesses et par la manivelle en croix pratique
- Ajustement rapide du bâti de carottage grâce à l'indicateur de centrage, à l'affichage de l'angle et au niveau à bulle
- Flexibilité maximale grâce à la possibilité de fixation par ventouse ou à cheville



Caractéristiques techniques

BÂTI DE CAROTTAGE	DRA400★★★	DRU400★★★
Diamètres de carottage	50-250 mm	
Diamètre de carottage max. avec la plaque entretoise de 180 mm	400 mm	400 mm (250 mm*)
Diamètre de carottage max. avec la bague collectrice		250 mm
Longueur de couronne max.	746 mm	737 mm

*avec fixation par ventouse

TYPE		
Base ventouse à cheviller en aluminium (DRU400★★★)		
Base à cheviller en acier (DRA400★★★)		
Transmission d'avance à 2 vitesses i=1:1 & i=1:3,5		
Avance à l'aide de la manivelle en croix		
Réglage d'inclinaison 90°-45°		
Indicateur de centrage (DRU400★★★)		
Affichage de l'angle		
Niveau à bulle		
Pieds de réglage (M12)		
Guidages par galets réglables et interchangeables		
Poignées	1	2
Système à montage rapide ModulDrill		

DIMENSIONS ET POIDS		
Longueur	305 mm	507 mm
Largeur	205 mm	300 mm
Hauteur	1 055 mm	1 063 mm
Poids	19 kg	18 kg

Systèmes proposés

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRA400★★★ (BASE À CHEVILLER EN ACIER)	
10987600	Bâti de carottage DRA400★★★
10992085	Moteur de carottage électrique DME33MW★★★
964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill
977619	Tige de fixation

ACCESSOIRES	
975378	Plaque de fixation sous vide complète
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975372	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

961614	Bouchon pour raccord de serrage rapide
977394	Raccord de serrage rapide 1,7 - 3,1 m
977448	Bride pour raccord de serrage rapide 1,7 - 3,1 m
977619	Tige de fixation

964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill
977464	Plaque de montage ModulDrill

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte

977392	Châssis mobile
--------	----------------

967588	Trousse d'outils
--------	------------------

10986534	Réservoir d'eau sous pression 10 l
----------	------------------------------------

Systèmes proposés

SYSTÈME DE CAROTTAGE AVEC DRU400★★★ (BASE VENTOUSE À CHEVILLER)	
10984600	Bâti de carottage DRU400★★★
10992085	Moteur de carottage électrique DME33MW★★★
977368	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

ACCESSOIRES	
977368	Kit sous vide
984035	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975372	Pompe à vide CV 45 l/min, 0,8 bar CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

961614	Bouchon pour raccord de serrage rapide
977394	Raccord de serrage rapide 1,7 - 3,1 m
977448	Bride pour raccord de serrage rapide 1,7 - 3,1 m
977593	Tige de fixation pour base ventouse
977614	Tige de fixation KS, pour base ventouse

964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill
977464	Plaque de montage ModulDrill

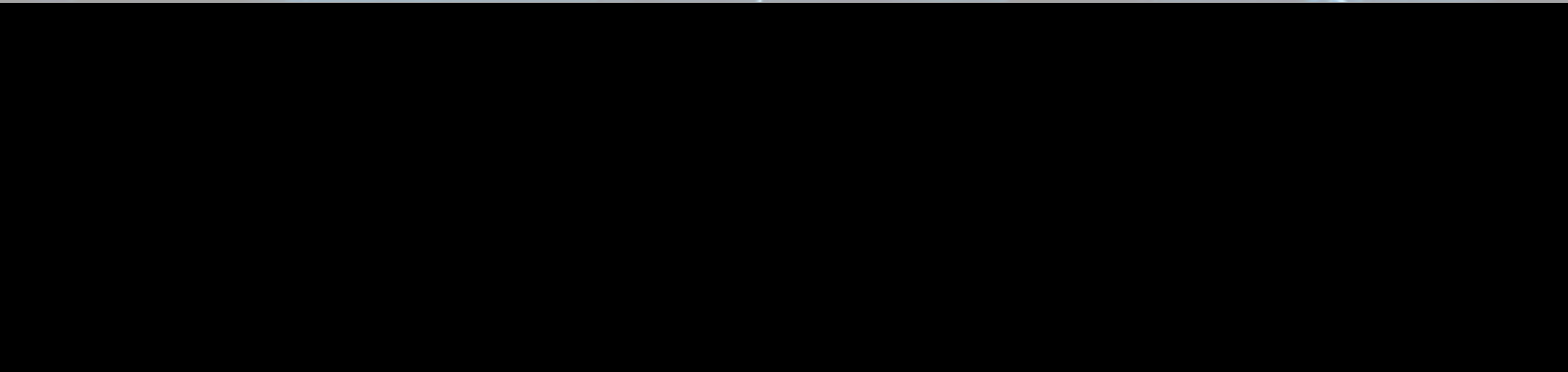
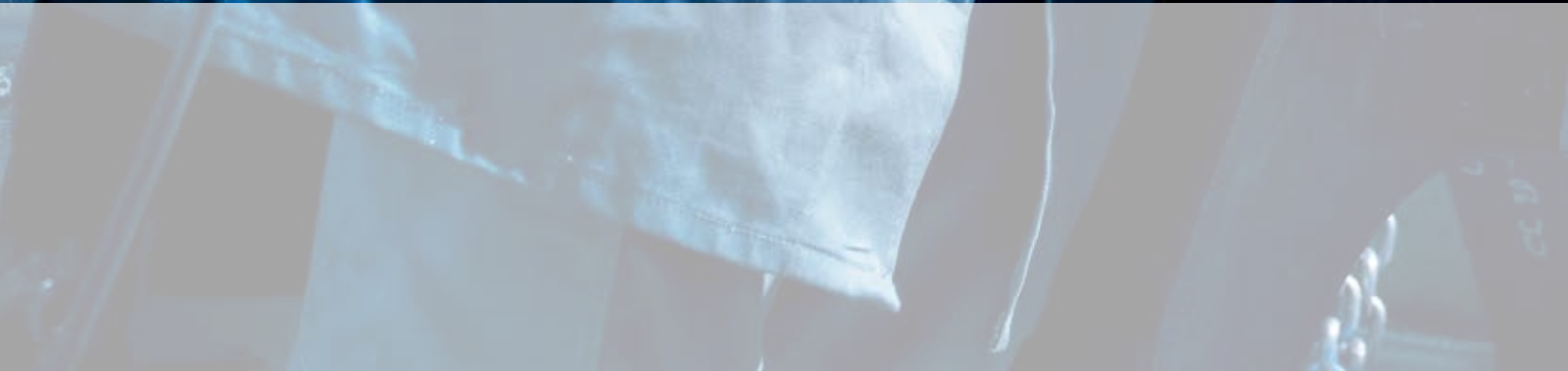
10988898	Récupérateur d'eau complet Ø 250 mm
977438	Support du récupérateur d'eau, y compris calibre de centrage
977447	Joint d'étanchéité Ø 250 mm

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte

977392	Châssis mobile
--------	----------------

967588	Trousse d'outils
--------	------------------

10986534	Réservoir d'eau sous pression 10 l
----------	------------------------------------





ABRASIFS CONVENTIONNELS

DISQUES À TRONÇONNER MEULEUSES ÉLECTROPORTATIVES	132
DISQUES À TRONÇONNER TRONÇONNEUSES THERMIQUES ET STATIONNAIRES	134
DISQUES À ÉBARBER ET DISQUES À LAMELLES	136



TRONÇONNAGE | MEULEUSE D'ANGLE

Les avantages économiques et novateurs des disques à tronçonner super fins se révèlent particulièrement pour le tronçonnage de tôles minces et de profilés à paroi mince. Ces disques se caractérisent en particulier par une performance et une durée de coupe optimale, des surfaces de coupe nettes, un faible taux de formation de bavures et une faible sollicitation thermique de la pièce. De par leur durée de coupe importante et leur grande stabilité, les disques à tronçonner en largeur standard représentent une solution non seulement économique, mais aussi d'une extrême sécurité. Pour le tronçonnage des matériaux pleins, tubes et profilés en acier et acier inoxydable, y compris en fonte. Le système complet de couleurs permet de trouver le produit optimal pour l'utilisation que vous souhaitez en avoir et pour votre matériau.



PREMIUM ★★★ 2IN1

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage d'acier et d'acier spécial (INOX). Convient également pour l'aluminium, le laiton/bronze et les matières plastiques

Détails : Disque à tronçonner 1,0 et 1,6 mm pour tronçonnage rapide, confortable et quasiment sans bavure, avec une durée de coupe optimale. Disque à tronçonner 2,0 - 3,5 mm pour longévité et stabilité optimales.

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE
	77965	41	115X1X22,23	A60Q-BFXA	25	2IN1
	77963	41	115X1,6X22,23	A46Q-BFXA	25	2IN1
	872338	41	115X2,5X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1
	77966	41	125X1X22,23	A60Q-BFXA	25	2IN1
	77964	41	125X1,6X22,23	A46Q-BFXA	25	2IN1
	872339	41	125X2,5X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1
	920351	41	150X1,6X22,23	A46Q-BFXA	25	2IN1
	872340	41	150X2,5X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1
	920352	41	178X1,6X22,23	A46Q-BFXA	25	2IN1
	872341	41	178X2,5X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1
	872342	41	178X3X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1
	920353	41	230X1,9X22,23	A46Q-BFXA	25	2IN1
	872343	41	230X2,5X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1
	872344	41	230X3X22,23	A30Q-BFXA	25	2IN1



STANDARD ★★

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage d'acier spécial (INOX). Convient également pour l'acier.

Les grosseurs de grain 46 et 60 conviennent également pour l'aluminium, le laiton/bronze et les matières plastiques

Détails : Disque à tronçonner 1,0 - 1,9 mm pour tronçonnage rapide, confortable et quasiment sans bavure. Disque à tronçonner 2,0 et 2,5 mm pour une longévité importante.


	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE
	367562	41	115X1X22,23	A60-BFINOX	25	
	367561	41	115X1,6X22,23	A46-BFINOX	25	
	367568	41	125X1X22,23	A60-BFINOX	25	
	367567	41	125X1,6X22,23	A46-BFINOX	25	
	367776	41	150X2,5X22,23	A30-BFINOX	25	
	367575	41	150X1,6X22,23	A30-BFINOX	25	
	367576	41	178X1,6X22,23	A46-BFINOX	25	
	367777	41	178X2X22,23	A30-BFINOX	25	
	367577	41	178X2,5X22,23	A30-BFINOX	25	
	367581	41	230X1,9X22,23	A46-BFINOX	25	
	367780	41	230X2X22,23	A30-BFINOX	25	
	367582	41	230X2,5X22,23	A30-BFINOX	25	



BASIC ★ 2in1

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage d'acier et d'acier spécial (INOX). La grosseur de grain 46 convient également pour l'aluminium, le laiton/bronze et les matières plastiques

Détails : Disque à tronçonner 1,6 – 1,9 mm pour tronçonnage rapide, confortable et quasiment sans bavure.
Disque à tronçonner 2,5 – 3,0 mm pour longévité importante


	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE	
	222996	41	100X2,5X16	A30-BF	25	2IN1	
	222899	41	115X1,6X22,23	A46-BF	25	2IN1	
	222997	41	115X2,5X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	222900	41	125X1,6X22,23	A46-BF	25	2IN1	
	222998	41	125X2,5X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	222999	41	150X2,5X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	633506	41	178X1,6X22,23	A46-BF	25	2IN1	
	223000	41	178X3X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	633509	41	230X1,9X22,23	A46-BF	25	2IN1	
	291949	41	230X2X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	223002	41	230X3X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	223020	42	100X2,5X16	A30-BF	25	2IN1	
	223021	42	115X2,5X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	223022	42	125X2,5X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	291948	42	125X3X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	223023	42	178X3X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	222044	42	230X3X22,23	A30-BF	25	2IN1	
	291947	42	230X3,5X22,23	A30-BF	25	2IN1	



BASIC ★

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage d'acier spécial (INOX). Convient également pour l'acier, l'aluminium, le laiton/bronze et les matières plastiques

Détails : Disque à tronçonner 1,0 mm pour le tronçonnage rapide, confortable et quasiment sans bavure des tôles à paroi mince, des profilés, des tubes et des barres (petite section)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE
	222893	41	100X1X16	A60-BFINOX	25	
	222894	41	115X1X22,23	A60-BFINOX	25	
	222896	41	125X1X22,23	A60-BFINOX	25	

ABRASIFS

TRONÇONNAGE | TRONÇONNEUSES THERMIQUES & STATIONNAIRES

Quelle que soit la tâche visée parmi les innombrables tâches de tronçonnage à effectuer dans le secteur du bâtiment, TYROLIT offre toujours les outils idéaux pour les machines manuelles comme pour les machines stationnaires. Qu'il s'agisse d'une utilisation sur de l'acier, de l'acier inoxydable (INOX) ou de la pierre, le système complet de couleurs vous permettra toujours de trouver le produit optimal pour l'utilisation que vous souhaitez en avoir et le matériau à tronçonner.



TYROLIT garantit des résultats de tronçonnage des meilleurs et une sécurité optimale quelle que soit la situation.



PREMIUM ★★★

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage de rails

Détails : Disque à tronçonner haute performance, pour tronçonner des profilés, des matériaux pleins et des pièces de grande section



	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MACHINE
	665900	41H	300X3,2X22,2	A24Q-BF	10	
	676423	41H	300X3,5X22,2	A24Q-BF100	10	
	671093	41H	350X3,8X22,2	A24Q-BF100	10	
	671108	41H	350X3,8X25,4	A24Q-BF100	10	
	671090	41H	400X4,3X22,2	A24Q-BF100	10	
	676428	41H	400X4,3X25,4	A24Q-BF100	10	



STANDARD★★

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage de tous les aciers

Détails : Disque à tronçonner haute performance, avec 2 toiles extérieures pour tronçonner des profilés, des matériaux pleins et des pièces de grande section. Convient également sur des machines stationnaires puissantes (≥ 5kW)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MACHINE
	384753	41H	300X3,2X20	A30-BF	10	
	384754	41H	300X3,5X22,2	A30-BF	10	
	384755	41H	300X3,5X25,4	A30-BF	10	
	384756	41H	350X4X20	A30-BF100	10	
	384757	41H	350X4X22,2	A30-BF100	10	
	384758	41H	350X4,5X20	A30-BF100	10	
	386002	41H	400X4,5X20	A30-BF100	10	



BASIC★

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage de tous les aciers

Détails : Disque à tronçonner avec 2 toiles extérieures pour tronçonner des profilés, des matériaux pleins et des pièces de grande section. Convient également sur des machines stationnaires puissantes (≥ 5kW)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MACHINE
	223035	41H	300X3,5X20	A30-BF	10	
	223037	41H	300X3,5X22,23	A30-BF	10	
	223039	41H	300X3,5X25,4	A30-BF	10	
	223040	41H	300X3,5X32	A30-BF	10	
	223042	41H	350X4X20	A30-BF100	10	
	223043	41H	350X4X22,23	A30-BF100	10	
	222045	41H	350X4X25,4	A30-BF100	10	



BASIC★

Matériaux usinables : Solution économiquement avantageuse pour le tronçonnage de matériaux de construction universels tels que les plaques et le béton cellulaire. Pour les applications exigeantes (longévité / vitesse de coupe), nous vous recommandons d'utiliser nos disques diamantés pour tronçonnage à sec. |

Détails : Disque à tronçonner, avec 2 toiles extérieures pour tronçonner des matériaux pleins et des pièces de grande section. Convient également sur des machines stationnaires puissantes (≥ 5kW)

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MACHINE
	223129	41H	300X3,5X20	C30-BF	10	
	223131	41H	300X3,5X22,23	C30-BF	10	
	223132	41H	300X3,5X25,4	C30-BF	10	
	223134	41H	350X4X20	C30-BF100	10	
	223135	41H	350X4X22,23	C30-BF100	10	
	223136	41H	350X4X25,4	C30-BF100	10	



BASIC★

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le tronçonnage de tous les aciers

Détails : À utiliser sur des machines stationnaires, en découpe. Disque à tronçonner, avec toile centrale et surfaces latérales rugueuses, pour tronçonner quasiment sans bavure des profilés, des matériaux pleins et des pièces de grande section

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MACHINE
	223032	41	300X2,5X25,4	A46-BF	10	
	223033	41	350X2,8X25,4	A46-BF	10	

ABRASIFS



DISQUES A LAMELLES ET DISQUES A EBARBER

Pour un travail sans vibrations et sans risque pour la santé, toutes les meules et tous les disques à lamelles TYROLIT sont fabriqués et contrôlés conformément aux termes des normes EN12413 et EN13743. La gamme proposée répond aux exigences actuelles en matière de travail économique, de puissance d'usinage, de simplicité de manipulation et de durée de coupe supérieure à la moyenne.




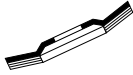
DISQUES À LAMELLES



STANDARD ★ ★ 2IN1

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le meulage d'acier et d'acier spécial (INOX). Convient également pour l'aluminium et le laiton/bronze

Détails : Outil de pointe pour travaux de rectification difficiles et exigeants (rectification des surfaces et arêtes, usinage de cordons de soudure et travaux d'ébavurage). Support en fibres de verre, résistant aux huiles et aux graisses.


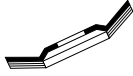
	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE
  27A	572473	27A	115X22,23	ZA40-B	10	2IN1
	454393	27A	115X22,23	ZA60-B	10	2IN1
	455312	27A	115X22,23	ZA80-B	10	2IN1
	824385	27A	125X22,23	ZA40-B	10	2IN1
	455303	27A	125X22,23	ZA60-B	10	2IN1
	458587	27A	125X22,23	ZA80-B	10	2IN1
	580650	27A	178X22,23	ZA40-B	10	2IN1
	454396	27A	178X22,23	ZA60-B	10	2IN1
	455314	27A	178X22,23	ZA80-B	10	2IN1



BASIC ★ 2IN1

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le meulage d'acier et d'acier spécial (INOX). Convient également pour l'aluminium et le laiton/bronze

Détails : Disques à lamelles universels pour rectification des surfaces et arêtes, usinage de cordons de soudure et travaux d'ébavurage. Support en fibres de verre

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE
  27A	273884	27A	115X22,23	ZA40-B	10	2IN1
	273810	27A	115X22,23	ZA60-B	10	2IN1
	273871	27A	115X22,23	ZA80-B	10	2IN1
	273872	27A	125X22,23	ZA40-B	10	2IN1
	273873	27A	125X22,23	ZA60-B	10	2IN1
	273874	27A	125X22,23	ZA80-B	10	2IN1



DISQUES À ÉBARBER



BASIC★ 2IN1 | BASIC★ FASTCUT

Matériaux usinables : conçu spécialement pour le meulage d'acier et d'acier spécial (INOX)

Détails : Disque à ébarber universel pour la rectification des surfaces et arêtes. FASTCUT agressif, optimisé pour enlever plus de matière en moins de temps

	N° D'ARTICLE	FORME	DIMENSIONS	SPÉCIFICATIONS	CDT	MODÈLE	
	222858	27	115X6X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	222860	27	125X6X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	222861	27	150X6X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	222863	27	178X6X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	222868	27	178X8X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	222865	27	230X6X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	222870	27	230X8X22,23	A30-BF	10	2IN1	
	297325	27	115X6X22,23	A30-BF	10	FASTCUT	
	297327	27	125X6X22,23	A30-BF	10	FASTCUT	
297329	27	150X6X22,23	A30-BF	10	FASTCUT		
297331	27	178X6X22,23	A30-BF	10	FASTCUT		
297333	27	230X6X22,23	A30-BF	10	FASTCUT		





SÉCURITÉ

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION	140
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ	142

TYROLIT



ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ TYROLIT

CONFORT, PROTECTION ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL




TYROLIT est l'un des plus grands fabricants d'outils abrasifs agglomérés de toutes sortes. Des performances optimales nécessitent à la fois des produits de haute qualité et des équipements spécialement conçus. L'utilisateur est au centre d'une interaction parfaite entre humain, machine et outil.

Conformes à cette exigence, les équipements de sécurité TYROLIT sont conçus pour la protection personnelle au travail. En étroite collaboration avec des utilisateurs professionnels et des fabricants de pointe, TYROLIT développe des équipements de sécurité de haute qualité spécialement optimisés pour les besoins des professionnels. Certains matériaux, issus par exemple des sports automobiles ou de la lutte contre l'incendie, assurent une grande longévité et fournissent une protection maximale au quotidien.



Lunettes de protection

- └ Les lunettes de sécurité TYROLIT sont anti-buée, anti-rayures et antistatiques grâce à un revêtement spécial.
- └ Les tempes réglables et la longueur réglable des branches garantissent un confort optimal.
- └ Quatre coussinets éliminent la pression derrière les oreilles.

CONCEPTION	N° D'ARTICLE	MATIÈRE	UV	CE	INFORMATIONS
 TRANSPARENT	742308	POLYCARBONATE	2-1.2	EN 166 + EN 170	Protection mécanique élevée
 TEINTÉ	742309	POLYCARBONATE	5-2.5	EN166, EN170 + EN172	Protection mécanique élevée Protection UV 100% Protection anti-éblouissement
 BLEU	742301	POLYCARBONATE	5-2.5	EN 166 + EN 170	Protection mécanique élevée ; protection UV 100% Spécialement conçues pour les travaux visuellement exigeants, ces lunettes offrent une excellente vision.

SÉCURITÉ



Gants de travail

- Le matelassage high-tech en gel de silicone atténue les vibrations, réduit la fatigue et l'engourdissement des mains et prévient les pathologies dues aux vibrations
- Le matelassage en gel diminue la sollicitation du canal carpien et du nerf cubital, ce qui prévient certaines pathologies, dont le syndrome du canal carpien
- Conforme à la norme DIN EN 388:2003
- Le dos du gant est ignifugé avec du CARBON X
- Excellente protection des articulations des doigts
- Cuir de chèvre de haute qualité et bouts des doigts tactiles pour une meilleure sensation de prise en main
- Poignets réglables
- Tailles XS à XXL disponibles



TAILLE	N° D'ARTICLE
Gant XS	742321
Gant S	742318
Gant M	742317
Gant L	742313
Gant XL	742319
Gant XXL	742324

Casque de protection acoustique

Le casque de protection acoustique pliable est équipé d'une structure en acier de haute qualité et d'une suspension à deux points pour une protection et un confort optimaux, en particulier lors d'utilisations prolongées.



N° d'article 742300

EN252-1:2002		SNR 31 DB		H: 34DB(A)		M: 29DB(A)		L: 21 DB(A)	
f/Hz	125	250	500	1000	2000	3150	4000	6300	8000
Indice d'insonorisation dB(A)	17,9	21,6	33,2	38,2	35,2	34,7	36,2	40,5	38,8
SD dB(A)	3	2,7	2,7	4,1	3,3	2,7	2,9	3,3	3
APV dB(A)	14,9	18,9	30,5	34,1	31,9	31,9	33,3	37,2	35,8

SÉCURITÉ



TYROLIT = SÉCURITÉ

Nous cherchons sans cesse à concevoir des produits qui soient encore plus sûrs pour nos utilisateurs :

- Par nos activités en tant que membre fondateur de l'OSA (« Organisation pour la Sécurité des Abrasifs »),
- Par une étroite coopération avec les autorités en charge de la sécurité et les organismes de normalisation, et
- Par un dialogue avec nos utilisateurs du monde entier sur l'utilisation pratique de nos produits.

En cas de travaux requérant des outils de rectification,

- Le constructeur de la machine,
- Le fabricant de l'abrasif et
- L'utilisateur

contribuent ensemble à la sécurité. TYROLIT garantit que tous les outils sont conformes aux recommandations de l'OSA et aux termes des normes européennes. Le marquage CE de nos machines garantit le respect de l'ensemble des recommandations de sécurité européennes en vigueur en la matière.

TYROLIT recommande vivement de ne pas utiliser d'outils de rectification ne portant pas les symboles oSa, EN13236 (Outils diamantés), EN12413 (Disques à tronçonner et meules) ou EN13743 (Disques à lamelles).



PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ



Respecter les recommandations de sécurité



Utiliser des protections individuelles



Utiliser un masque anti-poussière



Meulage interdit



Utiliser une protection des yeux



Travail à sec



Utiliser des protections acoustiques



Travail sous arrosage



Porter des gants



Ne pas utiliser en portatif



Ne pas utiliser de disque endommagé



INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Montage / Réparation

- Avant tout montage ou mise en service, les outils diamantés doivent être soumis à une inspection visuelle afin de détecter toute fissure ou dommage éventuel. L'utilisation d'outils diamantés endommagés est proscrite.
- Les dimensions de l'outil diamanté doivent correspondre aux indications figurant sur la machine et ne doivent en aucun cas les dépasser.
- S'assurer que la vitesse de travail de la machine (tours/min) ne dépasse pas celle de l'outil diamanté.
- Lors du montage, vérifier que les flèches indiquant le sens de rotation sur l'étiquette et / ou l'outil diamanté sont en correspondance avec le sens de rotation de la machine.
- S'assurer que l'alésage de l'outil diamanté s'adapte parfaitement à l'arbre de la machine – l'alésage ne doit en aucun cas être manipulé
- L'arbre de la machine doit être propre et ne présenter aucun dommage
- Les brides de fixation doivent être propres, planes, de même taille et adaptées à l'outil diamanté à monter. Ne pas utiliser des brides de fixation endommagées.
- L'outil diamanté doit être monté bien droit, tourner librement et les brides de fixation doivent être correctement installées. Ne jamais forcer lors du montage.
- N'utiliser que des machines disposant d'un capot de protection adapté.
- Avant tout travail, débrancher l'outil électrique.
- Pour réparer la machine, ne faire appel qu'à des professionnels qualifiés et n'avoir recours qu'à des pièces de rechange d'origine.

Application

- Éviter toute mise en service non prévue. S'assurer que la machine est éteinte avant de la brancher au secteur.
- Empêcher la pièce à usiner de glisser inopinément.
- Étayer avec des plaques ou de grosses pièces à usiner, pour diminuer le risque de basculement lié à un disque à tronçonner coincé. Les grosses pièces à usiner peuvent plier par leur propre poids.
- Toujours porter un équipement de sécurité personnel et des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection personnels tels que - selon le type et la mise en œuvre de l'outil - gants, chaussures de sécurité antidérapantes, casque de protection et protections acoustiques diminue le risque de blessures.
- Lors du travail avec des disques à tronçonner et à ébarber, veiller à ce que l'apport d'air soit suffisant et prendre les mesures de protection qui correspondent au matériau à usiner.
- Veiller à la stabilité et à l'équilibre constant. Se tenir dans une position permettant d'absorber les contre-chocs.
- Maintenir la tête latéralement à la ligne de coupe. Ne jamais se tenir dans une zone dans laquelle la machine risque de se déplacer en cas de contre-choc.
- Si le disque à tronçonner est coincé ou en cas d'interruption du travail, mettre l'appareil hors tension et attendre patiemment que le disque s'arrête. Ne jamais essayer d'extraire de la coupe un disque encore en marche sous peine de provoquer un contre-choc.
- Ne pas remettre l'appareil sous tension tant qu'il se trouve dans la pièce à usiner. Attendre que le disque à tronçonner atteigne son plein régime avant de poursuivre la coupe avec précaution.
- Lorsque l'appareil est mis hors tension, laisser l'outil s'arrêter. Ne jamais utiliser de frein "artificiel" tel que le sol, une palette ou des chaussures.



TABLEAU DES VITESSES

D en mm	Tours par minute (t/min) en fonction du diamètre extérieur [D] de l'outil et de la vitesse de travail [V _s]						
	Vitesse de travail recommandée V _s en m/s						
	Forer		Scier			Tronçonnage à sec	
	2	3	40	50	60	80	100
14	2.730	4.090					
16	2.390	3.580					
20	1.910	2.860					
25	1.530	2.290					
32	1.190	1.790					
42	910	1.360					
52	730	1.100					
62	620	920					
72	530	800					
82	470	700					
100	380	570	7.640	9.550	11.460	15.280	19.100
115	330	500	6.640	8.300	9.960	13.290	16.610
125	310	460	6.110	7.640	9.170	12.220	15.280
150	250	380	5.090	6.370	7.640	10.190	12.730
180	210	320	4.240	5.310	6.370	8.490	10.610
200	190	290	3.820	4.770	5.730	7.640	9.550
230	170	250	3.320	4.150	4.980	6.640	8.300
250	150	230	3.060	3.820	4.580	6.110	7.640
300	130	190	2.550	3.180	3.820	5.090	6.370
350	110	160	2.180	2.730	3.270	4.370	5.460
400	100	140	1.910	2.390	2.860	3.820	4.770
450	80	130	1.700	2.120	2.550	3.400	4.240
500	80	110	1.530	1.910	2.290		
600	60	100	1.270	1.590	1.910		
700	50	80	1.090	1.360	1.640		
800	50	70	950	1.190	1.430		
900	40	60	850	1.060	1.270		
1000	40	60	760	950	1.150		
1200	30	50	640	800	950		

RÉSOLUTION DES PROBLÈMES - COURONNES POUR CAROTTAGE SOUS ARROSAGE

1. Usure trop importante du segment

Causes possibles et aides :

- Alimentation insuffisante en refroidissement. Adapter le débit d'eau et/ou contrôler les adductions.
- Le régime de la couronne de carottage est trop faible. Les couronnes de carottage ont un effet nettement plus tendre en cas de régime trop faible. Augmenter le régime.
- Le moteur est trop puissant. Adapter la puissance du moteur à celle du diamètre de la couronne.
- La machine vibre. Monter le bâti de forage en le fixant correctement et/ou contrôler l'état de la machine (par ex. : paliers et galets).
- Il se peut que la couronne de carottage ne soit pas adaptée à la matière à couper, les matériaux sont trop abrasifs. Utiliser une spécification plus dure (par ex. : CDL ⇔ CDM).

2. Usure trop importante du tube

Causes possibles et aides :

- La machine vibre. Monter le bâti de forage en le fixant correctement et/ou contrôler l'état de la machine (par ex. : paliers et galets).
- La couronne de carottage est tordue.
- La couronne de carottage n'est pas correctement fixée. Vérifier que la couronne de carottage est correctement alignée sur la broche du moteur.
- Dans la couronne se trouvent des résidus qui n'ont pas été éliminés par le réfrigérant. Augmenter provisoirement l'apport en réfrigérant.
- Vous forez dans des matériaux déliés (par ex. : pierrailles).

3. Les segments sont cassés

Causes possibles et aides :

- Sur des segments brasés, une courte interruption du refroidissement peut conduire à une surchauffe entraînant la destruction de la brasure.
- Dans le carottage, la couronne a heurté plusieurs fois les armatures ou les fragments. Enlever la couronne ainsi que tous les débris d'acier et de segments avant de remettre une nouvelle couronne.
- La couronne de forage coupe dans une armature non maintenue. Lors du forage dans les armatures, réduire le régime afin de ne pas endommager la couronne de forage.

4. La couronne de carottage ne fore pas – Segment trop sollicité

La surface est lisse, le segment peut être déformé, il y a énormément d'arrachements (> 50%), la couronne vibre

Causes possibles et aides :

- La vitesse périphérique est trop faible. Augmenter le régime.
- La pression d'appui est trop élevée. Réduire la pression.
- Il se peut que le matériau à usiner soit trop tendre et abrasive en regard de la spécification utilisée. Utiliser une spécification plus dure (par ex. : CDL ⇔ CDM).

5. La couronne de carottage ne fore pas – Segment pas assez sollicité

La surface du segment est lisse, le diamant est poli (brille, pas d'angles à arête vive)

Causes possibles et aides :

- Les segments diamantés brillent (sont polis). Aviver de nouveau la couronne en forant dans un matériau tendre et abrasif ou utiliser une plaque d'avivage TYROLIT.
- La vitesse de périphérique est trop élevée. Réduire le régime.
- La pression d'appui est trop faible. Augmenter la pression.
- Le moteur est trop faible. Adapter la puissance du moteur à celle du diamètre de la couronne.
- Apport trop important en réfrigérant, seule de l'eau claire sort encore du trou de forage (pas de boue de forage). Réduire le débit d'eau et observer la consistance de la boue de forage (laiteuse/opaque).
- Il se peut que le matériau à usiner soit trop dur en regard de la spécification utilisée. Utiliser une spécification plus tendre (par ex. : CDM ⇔ CDL)

6. La couronne de carottage est coincée.

Causes possibles et aides :

- Des fragments (acier, débris de matières) se trouvent entre la carotte et la paroi du tuyau. Retirer le bâti de forage et tourner la couronne au moyen d'une clé tantôt dans un sens tantôt dans l'autre jusqu'à ce que ces fragments puissent être retirés. Retirer les résidus de matière du trou de forage avant de remonter la couronne de carottage
- Le bâti de forage n'est pas bien fixé et a pris du jeu pendant le forage. Le bâti et la couronne de carottage ne sont plus alignés. Réaligner le bâti de forage et remettre sa vis de fixation.



RÉSOLUTION DES PROBLÈMES | DISQUES À TRONÇONNER DIAMANTÉS

1. Usure trop rapide

Causes possibles et aides :

- Il se peut que la spécification de sciage soit trop tendre en regard du matériau à usiner. Utiliser une spécification plus dure.
- Alimentation insuffisante en eau. Adapter le débit d'eau et/ou contrôler les adductions.
- Le disque a un mouvement excentrique (faux rond), ce qui accélère l'usure. Le faux rond peut être dû à de mauvais paliers, à l'usure de l'arbre ou à l'utilisation d'une spécification de sciage trop dure en regard du matériau à couper. Contrôler l'état de la machine ou utiliser une spécification plus tendre.
- La vitesse périphérique de la lame de scie est trop faible. Les scies ont un effet nettement plus tendre en cas de vitesse périphérique trop faible. Augmenter le régime.

2. Usure prématurée

Causes possibles et aides :

L'effet d'usure prématurée du corps d'outil est un problème spécifique qui survient surtout lors des travaux de tronçonnage de matériaux abrasifs tels que l'asphalte ou le béton frais. Le corps d'outil s'use en formant une pointe sous les segments, ce qui peut entraîner leur perte.

- Vérifier l'alimentation suffisante en eau. Il faut que l'eau soit présente en quantité suffisante pour emmener la boue abrasive en dehors de la zone de contact et diminuer ainsi l'effet d'usure prématurée.
- Ne pas couper dans le soubassement de la chaussée (pierrailles ou sable). Les agrégats abrasifs usent la tôle en pointe sous les segments.

Attention : pour des raisons de sécurité, ne plus utiliser l'outil.

3. Le disque ne coupe pas

Causes possibles et aides :

- Il se peut que la spécification soit trop dure en regard du matériau à couper. Vérifier que la spécification convient. Il est possible de réaviver les disques légèrement polis voire émoussés en les faisant couper des matériaux tendres et abrasifs.
- La puissance de la machine est trop faible en regard de la spécification utilisée. S'assurer que la spécification relative à la puissance de la machine

est adaptée au matériel. Vérifier par ailleurs fréquemment la tension de la courroie trapézoïdale afin de s'assurer que la transmission est optimale.

- Le régime est trop élevé. Réduire le régime. S'il est impossible de modifier le régime, effectuer la coupe en plusieurs passes.
- Le disque n'est pas correctement monté. Vérifier le sens de rotation du disque (voir la flèche indiquant le sens de rotation)

4. Surchauffe

Causes possibles et aides :

Une surchauffe peut entraîner divers problèmes tels qu'une perte de tension, des fissures dans le corps d'outil ou encore la perte de segments (sur des scies brasées). Une surchauffe se reconnaît à l'apparition d'une couleur noire voire bleue sur le corps d'outil ou les segments.

- Pour les disques sous arrosage, s'assurer que l'alimentation en eau est suffisante. Vérifier l'alimentation en eau et s'assurer que les deux côtés de la lame sont effectivement arrosés.
- Une pression de coupe trop élevée entraîne une surchauffe sur les outils pour tronçonnage à sec. Travailler en coupe pendulaire et intégrer des phases de refroidissement. Ne pas travailler avec une pression d'appui trop élevée – le poids de la machine est suffisant.

5. Perte de segments

Causes possibles et aides :

- Déplacement de la machine alors que le disque se trouve encore dans la coupe.
- Le disque est trop dur pour le matériau à usiner et commence à dégrader la coupe. Utiliser une spécification plus tendre.
- Le corps d'outil est prématurément usé. Vérifier que l'alimentation en eau est suffisante et ne pas couper dans les soubassements du revêtement de chaussée (pierrailles).
- Sur des segments brasés, une courte interruption du refroidissement peut conduire à une surchauffe entraînant la destruction de la brasure.
- La scie n'a pas été correctement montée et commence à flotter.

Attention : pour des raisons de sécurité, ne plus utiliser l'outil.

6. Fissure dans le segment

Causes possibles et aides :

- Le disque est trop dur pour le matériau à couper ; la scie commence à dégrader la coupe. Utiliser une spécification plus tendre.
- Alimentation insuffisante en eau (surchauffe). Adapter le débit d'eau et/ou contrôler les adductions.

7. Fissures dans le corps d'outil

Causes possibles et aides :

- Il se peut que le disque soit trop dur en regard du matériau à couper. Utiliser une spécification plus tendre.
- Une pression de coupe trop élevée due à une profondeur de passe trop importante entraîne des tensions trop fortes sur le corps d'outil en raison d'une différence de charge. La fatigue des matériaux finit par provoquer des fissures.
- Les mouvements du disque sont irréguliers. Contrôler l'état de la machine (par ex. arbre de la scie et paliers) ainsi que le montage du disque.
- Veiller à ce que la coupe soit droite. Ne pas faire de coupe en courbe et contrôler le positionnement de l'arbre moteur au regard du sens d'avance.

Attention : pour des raisons de sécurité, ne plus utiliser l'outil.

8. Usure irrégulière de segments

Causes possibles et aides :

- Pour disques sous arrosage, s'assurer que l'alimentation en eau est suffisante. Vérifier l'alimentation en eau et s'assurer que les deux côtés de la lame sont effectivement arrosés.
- Le disque présente un faux rond en raison de paliers défectueux, d'un arbre moteur ou d'un alésage érodé. Pour résoudre le problème, changer ou faire réparer les paliers voire l'arbre.
- Veiller à ce que le contrôle de coupe de la machine soit bien droit. Ne pas faire de coupe en courbe et contrôler le positionnement de l'arbre moteur au regard du sens d'avance.

9. Perte de tension

Causes possibles et aides :

- Le corps d'outil a été soumis à une surchauffe. Pour les scies sous arrosage, s'assurer que l'alimentation en eau est correcte.
- La lame de scie est trop dure pour l'utilisation qui en est faite. Cette perte de tension est due à une grosse friction latérale provoquée par une déviation de coupe.
- Vérifier que le régime est correctement réglé et que les flasques utilisés sont les bons.
- Vérifier que le disque est correctement positionné sur la broche. S'assurer que l'ergot d'entraînement est utilisé sur toutes les machines.
- Veiller à ce que le contrôle de coupe de la machine soit bien droit. Ne pas faire de coupe en courbe et contrôler le positionnement de l'arbre moteur au regard du sens d'avance.

En cas de perte de tension, renvoyer en réparation le disque au fabricant

10. Alésage endommagé

Causes possibles et aides :

- Le flasque ou l'arbre moteur sont usés. Vérifier le degré d'usure du flasque et de l'arbre moteur et changer les pièces usées.
 - Le disque n'a pas été correctement monté. Vérifier que les dimensions de l'alésage et de l'arbre sont correctes et serrer suffisamment l'écrou du flasque de serrage. Ne pas retirer les ergots d'entraînement, car ils servent à assurer une transmission optimale.
- Renvoyer en réparation le disque au fabricant



TYROLIT S.A.S.

Z.I. 13 rue des Frères Rémy | 57200 SARREGUEMINES Cedex | France
Tél. : +33 (0)3 87 27 66 70 | Fax : +33 (0)3 87 27 66 71

TYROLIT Agence de Villebonn-sur-Yvette

3 Rue Vitruve, Z.A. de la Prairie | 91140 Villebon-sur-Yvette | France
Tél. : +33 (0)1 69 31 95 52 | Fax : +33 (0)1 69 31 95 51

Vous trouverez la **liste de nos implantations dans le monde**
sur notre site à l'adresse www.tyrolit.com